



## TUGAS AKHIR

# **STUDI AWAL PENGARUH VARIASI ARUS *WELD METAL* KOMBINASI GMAW-FCAW DENGAN METODE *WIRE ARC ADDITIVE MANUFACTURING* (WAAM) TERHADAP NILAI KETANGGUHAN, KEKERASAN, DAN STRUKTUR MIKRO**

Fauzi Meidiansyah Yahya  
NIM. 06171030

Jatmoko Awali, S. T., M. T.  
Lia Amalia, S. T., M. S.

Program Studi Teknik Material dan Metalurgi  
Jurusan Ilmu Kebumian dan Lingkungan Institut  
Teknologi Kalimantan  
Balikpapan, 2021