

DAFTAR PUSTAKA

www.itk.ac.id

- Achmafajri, R. 2017. *Perancangan Aplikasi Berbasis Android Untuk Pemeriksaan Pengelasan pada Pembangunan Kapal Baru*. Teknik Perkapalan: Institut Teknologi Sepuluh November.
- Anggraeni dkk. 2016. *Studi Perbandingan Proses Pengelasan Smaw Pada Lingkungan Darat Dan Bawah Air Terhadap Ketahanan Uji Bending Weld Joint Material A36*. Jurnal Teknik ITS, Surabaya.
- ASM Handbook. 1995. *Welding, Brazing, and Soldering*. Vol 6, ASM International, USA.
- AWS D,1,1/D,1,1M. *Struktural Welding Code – Steel, ANSI 2010, 550 N, W* Lejeune Road Miami, FL, 33126.
- Azhari, A. 2012. *Pengaruh Proses Tempering dan Proses Pengerolan Dibawah dan Diatas Temperatur Rekristalisasi Pada Baja Karbon Sedang Terhadap Kekerasan dan Ketangguhan Serta Struktur Mikro Untuk Mata Pisau Pemanen Sawit*. Universitas Sumatera Utara. Indonesia.
- Barbedo, N. D. 2014. *Statistical Model to Evaluate the Weldability, Mechanical and metallurgical Properties of the Processes GMAW and FCAW*. World Congress on Engineering. London.
- Benakis, M. 2020. *Current mode effects on weld bead geometry and heat affected zone in pulsed wire arc additive manufacturing of Ti-6-4 and Inconel 718*. University of Sheffield. UK.
- Brandl, E. 2010. *Additive manufactured Ti-6Al-4V using welding wire: comparison of laser and arc beam deposition and evaluation with respect to aerospace material specifications*. University of Sheffield. UK.
- Budiarsa, I. N. 2008. *Pengaruh besar arus pengelasan dan kecepatan volume alir gas pada proses las GMAW terhadap ketangguhan aluminium 5083*. Teknik Mesin: Universitas Udayana.
- Cary, H.B. 1989. *Modern Welding Technology, Third Edition, Printice Hall, New Jersey*.

- Dora, R. S. P. 2011. *Analisa Kekuatan Material SS400 Pengaruh Preheat dan PWHT dengan menggunakan Metode Simulasi dan Uji tarik*. Jurnal Teknik Sistem Perkapalan ITS. Surabaya.
- Fajar Riyadi, Dony Setyawan. 2013. *Analisa Mechanical dan Metallurgical Pengelasan Baja Karbon A36 dengan Metode SMAW*. Surabaya: Institut Teknologi Sepuluh November.
- Geels K. 2006. “*Metallographic and Materialographic Specimen Preparation, Light Microscopy, Image Analysis, and Hardness Testing*”.
- Gunawan, D. H. 2007. *Pengaruh Proses Normalizing Terhadap Nilai Kekerasan Dan Struktur Mikro Pada Sambungan Las Thermite Simillar Baja UIC-54*. Jurusan Teknik Mesin UNDIP, Semarang.
- Irawan, H. 2017. *Studi Eksperimental Efek Kuat Arus Terhadap Distribusi Kekerasan Didaerah Las Pada Pengelasan GMAW Secara Manual*. Jurusan Teknik Mesin ITATS: Surabaya.
- Kalpakjian, S. 2009. *Manufacturing Engineering and Technology*. Pearson. USA
- Kamal, A. A. 2014. *Analisis Variasi Pengaruh Besar Aliran Gas Pelindung Hasil Pengelasan MIG Terhadap Cacat Porositas Dan Struktur Mikro Pada Aluminium 1100*. Universitas Jember : Jember.
- M. Z. Prawira, and S. J. Sisworo. *PENGARUH PERBEDAAN SUHU TERHADAP KEKUATAN IMPACT ALUMUNUM 5083 HASIL PENGELASAN TUNGSTEN INERT GAS*. Jurnal Teknik Perkapalan, vol. 3, no. 3, Nov. 2015.
- Ningrum, R. 2019. *Pengaruh Preheat Material St-41, Variasi Arus Dan Rekondisi Elektroda E7018 Terhadap Struktur Mikro Dan Kekerasan Hasil Las Yunus Abstrak*, 7(2), 135–140.
- Kou, S. (2003). *Welding Metallurgy*. New Jersey: John Wiley and Sons.
- Pan, Z. 2018. *A review of the wire arc additive manufacturing of metals: properties, defects and quality improvement*. Foshan University. China.
- Pawawoi, A. G. P. 2009. *Pengaruh Variasi Arus GMAW pada Sambungan Pipa Baja API 5L Grade B terhadap Sifat Mekanik dan Struktur Mikro*. Teknik Mesin: Universitas Jendral Ahmad Yani.

- Perdana, Doni, dan Bazy Syarif, 2015. *Jurnal: Analisis Pengaruh Jenis Pengelasan SMAW dan FCAW Terhadap Sifat Mekanis Baja ASTM A36 Pada Konstruksi Landside Upper Leg*. Teknik Mesin: Universitas Maarif Hasyim Sidoarjo.
- Prasetyo, Wibowo. 2015. *Analisis pengaruh preheat atau pemanasan awal terhadap hasil pengelasan ulang aluminium 5083 ditinjau dari sifat mekanik dan metalurgi pada lambung kapal*. Institut Teknologi Sepuluh Nopember: Surabaya.
- Purkuncoro, A. E. 2019. *Analisis Pengaruh Variasi Arus Listrik 90A, 110A, dan 130A Terhadap Sifat Mekanis dan Struktur Mikro Hasil Pengelasan Gas Metal Arc Welding (GMAW) Pada Baja Karbon JISS50C*. Teknik Mesin: Institut Teknologi Negeri Malang.
- Ramzan, & Tumer, M. 2013. *Microstructural Studies and Impact Toughness of dissimilar weldments between AISI 316L and AH36 Steels by FCAW*. The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 67(5–8), 1433–1447.
- Rosli, N. 2019. *Review of Wire Arc Additive Manufacturing for 3D Metal Printing*. Universiti Teknikal Malaysia Melaka. Malaysia.
- Saragih, R. *Analisa Uji Tarik, Impak dan Mikrografi Baja ST 40 Pengelasan FCAW Posisi IG Variasi Arus Pengelasan*. Jurnal Teknik Perkapalan, vol. 7, no. 4.
- Shi, J. 2018. *Effect of in-process active cooling on forming quality and efficiency of tandem GMAW-based additive manufacturing*. Springer. London.
- Suhardan. 2020. *PENGARUH VARIASI TEMPERATUR NORMALIZING TERHADAP BESAR BUTIR DAN KEKERASAN MATERIAL BAJA KARBON AISI 1035*. Universitas Tridinanti Palembang. Indonesia,
- Suhartono, H. A. 2005. *Pengaruh Besar Butir Terhadap Kekuatan Fatik*. Jurnal Sains Materi Indonesia. Tangerang.
- Suherman, S. 2018. *PENGARUH KUAT ARUS TERHADAP SIFAT MEKANIS DAN STRUKTUR MIKRO SAMBUNGAN LAS SMAW BAJA SA 516 GR.70*. Teknik Mesin Politeknik Tanjungbalai. Sumatera Utara.

Sunaryo, Hery. 2008. *Teknik Pengelasan Kapal*. Departemen Pendidikan Nasional, Indonesia.

Vlack, Van L. H. 1981. *Ilmu dan Teknologi Bahan*. Erlangga. Jakarta.

Waqas, A. 2018. *Impact toughness of components made by GMAW based additive manufacturing*. Northwestern Polytechnical University. China.

Waqas, A. 2019. *Analysis of Ductile Fracture Obtained by Charpy Impact Test of a Steel Structure Created by Robot-Assisted GMAW-Based Additive Manufacturing*. Northwestern Polytechnical University. China.

Welding Theory and Application, TC 9-237. *Department of the Army Technical Manual*. Headquarters. Department of the Army. Washington D.C. 1993.

Wicaksono, I. 2019. *Analisi Perbandingan Nilai Kekerasan, Struktur Mikro, dan Estimasi Biaya Antara Proses Pengelasan SMAW, GMAW, dan FCAW Pada Metode Build Up Misdrilled Hole*. Teknik Pengelasan. Politeknik Perkapalan Negeri Surabaya.

Wijoyo. 2015. *Kajian Kekerasan dan Struktur Mikro Sambungan Las GMAW Baja Karbon Tinggi dengan Variasi Masukan Arus Listrik*. Teknik Mesin: Universitas Surakarta.

Wirjosumarto, H. Okumura. T. 2000. *Teknologi Pengelasan Logam*. PT. Pertja. Jakarta.

Xu, F. 2018. *Realisation of a multi-sensor framework for process monitoring of the wire arc additive manufacturing in producing Ti-6Al-4V parts*. University of Bath. UK.