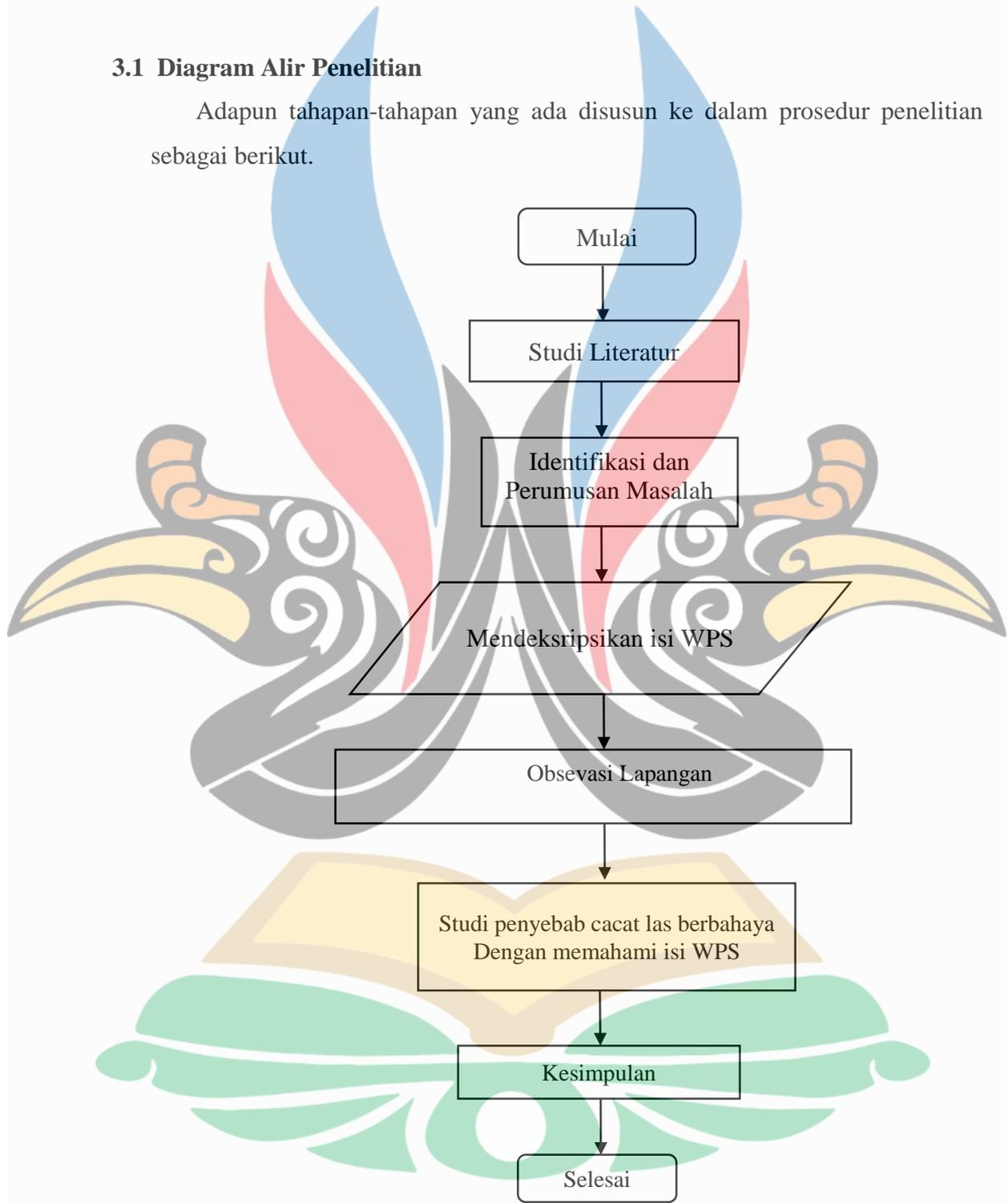


3.1 Diagram Alir Penelitian

Adapun tahapan-tahapan yang ada disusun ke dalam prosedur penelitian sebagai berikut.



Gambar 3. 1 Diagram Alir

3.2 Perumusan Masalah dan Pengambilan Data Sekunder

Perumusan masalah disini ialah :

1. Apakah proses pengelasan replating yang dilakukan sudah sesuai dengan WPS?
2. Apakah cacat las yang berbahaya ditemukan di lapangan?
3. Bagaimana saran yang dapat diberikan ke perusahaan untuk mencegah las yang berbahaya tersebut?

Pengambilan data sekunder disini adalah untuk melihat metode penelitian dari jurnal-jurnal yang berkaitan dengan WPS.

3.3 Survey Lapangan

Survey lapangan disini dilaksanakan :

1. Institut Teknologi Kalimantan, KM. 15 Kelurahan Karang Joang, Balikpapan, Kalimantan Timur.
2. PT. Asia Adhitama Shipyard,

3.4 Pembuatan List Sample

Diawali dengan membuat beberapa checklist sesuai dengan jumlah sample yang diperlukan untuk pengelasan di lapangan kemudian mencocokkan checklist yang dibuat sebelumnya.

3.5 Pembuatan checklist WPS

Dalam proses ini akan dilakukan di PT. Asia Adhitama Shipyard, Langkah-langkah pengujian sebagai berikut :

1. Melakukan Observasi lapangan.
2. Studi penyebab kecacatan las berbahaya pada lasan dan membaca WPS
3. Didapatkan kesimpulan.

3.6 Analisis Data

Analisis data yang dilakukan bertujuan mendapatkan hasil di harapkan. Identifikasi proses pengelasan dengan WPS untuk mengetahui apakah cacat las

yang berbahaya ditemukan di lapangan dan didapatkan saran untuk diberikan perusahaan untuk mencegah cacat las yang berbahaya.

3.7 Kesimpulan Dan Saran

Kesimpulan yang di dapat dari penelitian ini adalah :

1. Diketahui apakah proses pengelasan replating yang dilakukan sudah sesuai dengan WPS.
2. Diketahui cacat las apakah yang dapat menimbulkan bahaya ditemukan di lapangan.

Saran yang di dapat diberikan penelitian ini adalah :

1. Didapatkan saran yang dapat diberikan ke perusahaan untuk mencegah cacat las apakah yang dapat menimbulkan bahaya.

