

## BAB 5

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1. Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian yang telah didapatkan oleh penulis menyimpulkan hasil dari penelitian sebagai berikut :

1. Proses pengelasan yang dilakukan belum sesuai dengan WPS. Setelah dilakukannya observasi lapangan maka diperoleh kesimpulan bahwa penerapan WPS (Welding Procedure Specification) yang dilakukan dilapangan sebesar 92%, berkaitan dengan hasil pengelasan yang diperoleh dilapangan yaitu dari panjang pengelasan pada tiap pelat 200cm maka diperoleh nilai rata-rata dari lima pelat 3.8cm dengan presentase 1,9% cacat las Undercut pada panjang pengelasan 200cm.
2. Cacat las yang berbahaya telah ditemukan di lapangan, yaitu cacat las *Undercut* dan *Pinhole/Porosity*. Dimana cacat las tersebut memiliki pengaruh yang besar pada kekuatan dan ketahanan konstruksi kapal.
3. Saran yang dapat diberikan ke perusahaan untuk mencegah cacat las yang berbahaya tersebut adalah dengan melakukan pengelasan sesuai dengan yang dianjurkan WPS, memperhatikan kebersihan material yang akan dilas dan menggunakan *Arc Voltage* sesuai dengan yang dianjurkan WPS.

#### 5.2. Saran

Adapun saran yang direkomendasikan oleh penulis untuk tugas akhir ini adalah sebagai berikut :

1. Pengecekan pada proses pengelasan dapat dilakukan pada pengelasan yang berbeda.
2. Perlu dilakukan analisa lebih lanjut untuk mengetahui apakah ada cacat las berbahaya lain yang ditemukan pada proses pengelasan.