

DAFTAR PUSTAKA

- Alfujri, Reza Putra. (2018), “Pengaruh Porositas Las Terhadap Kekuatan Tarik Pada Material AISI 1050 Yang Menggunakan Kampuh Las V 90°”, Lhokseumawe : Universitas Malikussaleh
- Artadinata, Wayan (2020), “Analisis Pengaruh Variasi Sudut Kampuh Las Double V dan Kuat Arus Las Pada Pengelasan SMAW Weld Joint Plat Baja ASTM A36 Terhadap Kekuatan Impact dan Struktur Mikro”, Surabaya : Universitas Negeri Surabaya
- ASME IX. (2010), “*Welding and Brazing Qualifications*”. American Society Mechanical Engineering, Three Park Avenue, New York, 10016 USA.
- ASTM, (2012), ASTM Internasional E407: Standard Practice For Microetching Metals and Alloys, United States : ASTM International.
- ASTM, (2004), “A 36/A 36M – 05 Standard Specification for Carbon Structural Steel,” ASTM Internasional: West Conshohocke.
- Avner, S. H. (1974), “*Introduction to Physical Metallurgy*”. New York: Mc Graw Hill inc.
- Awali, Jatmoko., dkk. (2014), “Pengaruh Kuat Arus Pengelasan Dua Layer dengan Metode GTAW dan SMAW terhadap Kekuatan Tarik pada Plat ASTM A36”, Malang : Fakultas Teknik Universitas Brawijaya.
- AWS A5.36. (2016), *Specification For Carbon and Low Alloy Steel Flux Cored Electrode For Flux Cored Arc Welding and Metal Cored Electrodes For Gas Metal Arc Welding*. American Welding Society, Amerika Serikat
- AWS Welding Handbook. (2001), “*Welding Science and Technology*”, American Welding Society: Miami
- Aziz, Rizal Abdul., dkk. (2019), “Pengaruh Variasi Diameter Elektroda E7018 Terhadap Kekuatan Tarik, Kekerasan, dan Struktur Mikro Pengelasan pada Baja Karbon Rendah Jenis SS400 dengan Metode SMAW”, Surakarta : Universitas Sebelas Maret
- Bintoro, G. A. (1999), “*Dasar-Dasar Pekerjaan Las*. Jilid 1”. Penerbit Kanisius: Yogyakarta.

- Callister Jr., W. D., & Rethwisch, D. G. (2014), *Materials Science and Engineering: An Introduction*, 9th Edition, Hoboken, John Wiley & Sons, Inc.
- DED. (2000), "Pengaruh Perlakuan Panas Anil dan Aging pada Mikrostruktur dan Kekerasan Lasan Duplex *Stainless Steel*", Jakarta: Universitas Indonesia.
- Deri, Dwi Darmawan (2018), "Pengujian Ketangguhan dan Struktur Mikro Baja Karbon Rendah Yang Telah Mengalami Proses Perlakuan Panas", Bandar Lampung : Program Studi Teknik Mesin Universitas Bandar Lampung
- Farel, Mauluvi Akmal, Untung B., Sarjito J. (2019), "Analisis Pengaruh Variasi Proses Preheating Pad Pengelasan SMAW Terhadap Kekuatan Tarik dan Struktur Mikro Baja St. 60", Semarang : Universitas Diponegoro
- Firman Bawazir, Bukhari, Adi Saputra Ismy (2021), "Pengaruh Variasi Elektroda Las Pada Sambungan Pengelasan SMAW Baja St.37 dengan Baja St.40 Terhadap Sifat Mekanik", Lhokseumawe : Politeknik Negeri Lhokseumawe
- Fontana, Mars Guy. (1986), *Corrosion Engineering*, Singapore: McGraw-Hill Book Co
- Gunawan, Yuspian., Endriatno N., Anggara, B.H. (2017), "Analisa Pengaruh Pengelasan Listrik Terhadap Sifat Mekanik Baja Karbon Rendah dan Baja Karbon Tinggi", Universitas Halu Uleo
- Howard, Cary, B. (1989), "*Modern Welding Technology, second edition*". Prentice Hall International, Inc. Engewood. New Jersey
- Jokosisworo, Sarjito. (2010), "Pengaruh Perbedaan Posisi Pengelasan Terhadap Kekuatan Sambungan T-Joint Pengelasan Fillet Dengan Las FCAW Pada Plat Mild Steel", Universitas Diponegoro
- Kou, S. (2003), *Welding Metallurgy*, John Wiley & Sons: New Jersey
- M. Z. Prawira, and S. J. Sisworo, "Pengaruh Perbedaan Suhu Terhadap Kekuatan *Impact* Alumunium 5083 Hasil Pengelasan *Tungsten Inert Gas*, Jurnal Teknik Perkapalan, vol. 3, no. 3, Nov. 2015
- Nasir, N. S. M., Abdul, M. K. A. R., Ahmad, M. I., Mamat, S. (2017), *Influence of heat input on carbon steel microstructure*, *ARP Journal of Engineering and Applied Sciences*, 12(8), 2689–2697. Olawale, J.

Purwanto, Sigit Edy,, Mustakim,, Triyono,, Nurul Muhayat. (2019), “Pengaruh Waktu Pengelasan Terhadap Reaksi Antarmuka Pada Sambungan Alumunium AL6061 dan Baja Galvanis”, Yogyakarta : Institut Teknologi Nasional Yogyakarta.

Raharjo, Samsudi dan Rubijanto J.P. (2012), “Variasi Arus Listrik Terhadap Sifat Mekanis Sambungan Las *Shielding Metal Arc Welding* (SMAW)”, Jurnal FT UMS, 1412-9612.

Ridway Balaka,, Abd, Kadir,, Dedi Saputra Tolantomo,, (2006), “Analisis Pengaruh Arus Pengelasan pad Sudut Elektroda 70o Terhadap Sifat Kekerasan dan Struktur Mikro Baja Karbon Rendah Menggunakan JIG Welding”, Jurnal Ilmiah Mahasiswa Teknik Mesin Universitas Halu Oleo, Kendari.

S, Widharto. (2007), Menuju Juru Las Tingkat Dunia, Cetakan Pertama, Jakarta: Pradnya Pramita.

Sebayang, Rihat. (2016), “Perubahan Sifat Mekanis dan Bentuk Struktur Mikro Baja AISI 1040 Akibat Polarisasi Arus Pengelasan SMAW”. Medan : Politeknik Negeri Medan

Setiawan, Anang,, Yusa Asra Yuli Wardana. (2006), “ Analisa Ketangguhan dan Struktur Mikro Pada Daerah Las dan HAZ Hasil Pengelasan Submerged Arc Welding Pada Baja SM 490”, Yogyakarta : Jurusan Teknik Penerbangan STTA

Soedarmadji, Wisma. (2020), “ Pengaruh Pengelasan *Shielded Metal Arc Welding* (SMAW) Pada Mild Steel S45C Di Daerah HAZ Dengan Pengujian Metalografi, Jurnal *Mechanical and Manufacture Technology*

Suharno. (2008), “Struktur Mikro Las Baja C-Mn Hasil Pengelasan Busur Terendam dengan Variasi Masukan Panas”, Surakarta : Fakultas Keguruan dan Ilmu Pendidikan, Universitas Negeri Sebelas Maret

Suprijanto, Djoko. (2013), “Pengaruh Bentuk Kampuh terhadap Kekuatan *Bending* Las Sudut SMAW Posisi Mendatar pada Baja Karbon Rendah”, Sleman : STTNAS Yogyakarta

Van Vlack, Lawrence H. (1992), Ilmu dan Teknologi Bahan, Jakarta: Erlangga

Wiratno, S., Abdurrahman, N., Saputra, H. (2019), "Perbandingan Teknis Ukuran Utama dan Hambatan Kapal Pada Lambung Kapal Wisata Pulau Petong", Politeknik Negeri Batam

Wiryosumarto, Harsono dan Okumura, T. (2000), Teknologi Pengelasan Logam, Jakarta: PT. Pertja



www.itk.ac.id