

# IDENTIFIKASI WASTE PADA PROSES PRODUKSI DI PT. MULIA PERDANA MUPECO DENGAN MENGGUNAKAN *LEAN MANUFACTURING*

Nama Mahasiswa : Darma Catur Kurniawan  
NIM : 12181017  
Dosen Pembimbing Utama : Muhamad Imron Zamzani, S.T., M.T.  
Dosen Pembimbing Pendamping : Muqimuddin, S.T., M.T.

## ABSTRAK

PT. Mulia Perdana Mupeco merupakan perusahaan yang bergerak dibidang jasa Industri *remanufacturing* yang berfokus pada produksi komponen alat berat. Data dari hasil *survey* dan wawancara *expert* perusahaan mengenai produk yang banyak diproduksi di perusahaan pada rentan waktu di bulan february sampai dengan juni 2022 yaitu pada produk *blade lift cylinder* tipe D-8R. Dampak dari banyaknya produksi terhadap komponen *blade lift cylinder* D-8R terjadi waktu *delay* pengiriman, hal ini dapat merugikan perusahaan dan juga *costumer*. Dari hasil pengamatan terdapat pemborosan (*waste*) pada proses produksi komponen *blade lift cylinder* D-8R yang menyebabkan *lead time* menjadi panjang. Untuk itu perlu dilakukan upaya untuk mengidentifikasi *waste* terlebih dahulu kemudian melakukan upaya menghilangkan atau meminimalkan *waste* yang teridentifikasi. Untuk mengeliminasi *waste* dapat dilakukan dengan cara melihat nilai aktivitas *Value Added* (VA), *Necessary Non Value Added* (NNVA) dan *Non Value Added* (NVA). Pada penelitian ini didapatkan nilai *Process Cycle Efficiency* (PCE) pada *Current Value Stream Mapping* (CVSM) sebesar 30,4%, sedangkan pada nilai PCE pada *Future Stream Mapping* (FVSM) sebesar 84,6%. Dari data tersebut dapat diketahui adanya kenaikan sebesar 54,2%, hal ini menunjukkan bahwa pada metode *Lean Manufacturing* dapat menekan *waste* terhadap pada proses produksi komponen *blade lift cylinder* D-8R.

**Kata Kunci:** *Waste, Lean Manufacturing, VSM, Blade lift Cylinder D-8R*