

## DAFTAR PUSTAKA

www.itk.ac.id

- Amrizal, V. and Aini, Q. (2013) 'naskah kecerdasan buatan'.
- Badan Pusat Statistik. (2016) Sensus Ekonomi Jumlah Usaha atau Perusahaan di Indonesia Pada UMKM dan UMB Tahun 2016). [Online] tersedia di <https://se2016.bps.go.id/umkumb/index.php/site/index>. [di akses pada tanggal 16 Maret 2023]
- Badariah, N., Sugiarto, D. and Anugerah, C. (2016) *Penerapan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) dan Expert System (Sistem Pakar)*.
- Cahyabuana, B.D. and Pribadi, A. (2015) 'Konsistensi Penggunaan Metode FMEA (Failure Mode Effects and Analysis) terhadap Penilaian Risiko Teknologi Informasi (Studi kasus: Bank XYZ)'.
- Ertel, W. (2017) *Undergraduate Topics in Computer Science Introduction to Artificial Intelligence*. Available at: <http://www.springer.com/series/7592>.
- Gircela, D. and Wati, L.N. (2019) *Pengaruh Kualitas Produk Terhadap Citra Merk Dan Dampaknya Terhadap Keputusan Pembelian Konsumen*. Available at: <http://ejournal.stiemj.ac.id/index.php/ekobis9>.
- Hana Catur Wahyuni, O. and Wiwik Sulistiyowati, M. (2020) *Buku Ajar: Pengendalian Kualitas Industri manufaktur dan Jasa*.
- Hanif, R.Y., Rukmi, S.H. and Susanty, S. (2015) 'Perbaikan Kualitas Produk Keraton Luxury Di PT. X dengan menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) dan Fault Tree Analysis (FTA) \* Rizhma Yulinda Hanif, Hendang Setyo Rukmi, Susy Susanty', *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional Juli* [Preprint].
- Haryono, D. (2017) 'Pengendalian Kualitas Produksi Dengan Model Kontrol P Pada PT. Asera Tirta Posidonia', *Varian*, 1(1), pp. 27–34.
- Jamaaluddin and Sulistyowati, I. (2021) *Buku Ajar: Kecerdasan Buatan Edisi (2021)*.
- Jones, M.Tim. (2008) *ARTIFICIAL INTELLIGENCE A Systems Approach*.
- Lee, R. (2020) *Studies in Computational Intelligence 850 Networking and Parallel/ Distributed Computing*. Available at: <http://www.springer.com/series/7092>.

- Li, J. and Chignell, M. (2022) 'FMEA-AI: AI fairness *impact* assessment using failure mode and effects analysis', *AI and Ethics*, 2(4), pp. 837–850. Available at: <https://doi.org/10.1007/s43681-022-00145-9>.
- Lowrenza, D. (2022) 'Identifikasi Faktor Kegagalan Hasil Produksi Busa dengan Sistem Pakar Metode Dempster Shafer dan Certainty Factor', *Jurnal Informatika Ekonomi Bisnis*, pp. 1–6. Available at: <https://doi.org/10.37034/infeb.v4i1.105>.
- Mitra, A. (2008) *Fundamentals of Quality Control and Improvement FOURTH EDITION*.
- Montgomery, D.C. (2009) 'Introduction to statistical quality control 7th edition', 7th Edition.
- Prasetyo, A. and Huda, M. (2019) 'Analisis Peranan Usaha Kecil dan Menengah Terhadap Penyerapan Tenaga Kerja Di Kabupaten Kebumen', *Fokus Bisnis*, 18, pp. 26–35.
- Puspitasari, N.B. and Martanto, A. (2014) *Penggunaan FMEA Dalam Mengidentifikasi Resiko Kegagalan Proses Produksi Sarung ATM (Alat Tenun Mesin) (Studi Kasus PT. Asaputex Jaya Tegal).*, J@TI Undip.
- Russell, S.J. (Stuart J., Norvig, P. and Davis, E. (2010) *Artificial intelligence : a modern approach*.
- Sader, S., Husti, I. and Daróczy, M. (2020) 'Enhancing failure mode and effects analysis using auto machine learning: A case study of the agricultural machinery industry', *Processes*, 8(2). Available at: <https://doi.org/10.3390/pr8020224>.
- Seppewali, A., Mulyo, W.H. and Riswan, R. (2023) 'Sistem Pakar Diagnosa Kerusakan Motor Suzuki Smash Titan 115 Cc Menggunakan Metode Forward Chaining', *Jurnal Teknologi Dan Sistem Informasi Bisnis*, 5(1), pp. 13–20. Available at: <https://doi.org/10.47233/jteksis.v5i1.728>.
- Septiani, W., Perdana, B.H. and Saragih, J. (2017) *Perancangan Sistem Pakar Berbasis FMEA Untuk Mengidentifikasi dan Mendiagnosa Risiko Kegagalan Proses Produksi Rear Combination E83 Truk Hino Dutro*, *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*.
- Suherman, A. and Cahyana, B.J. (2019) *Pengendalian Kualitas Dengan Metode*

*Failure Mode Effect And Analysis.*

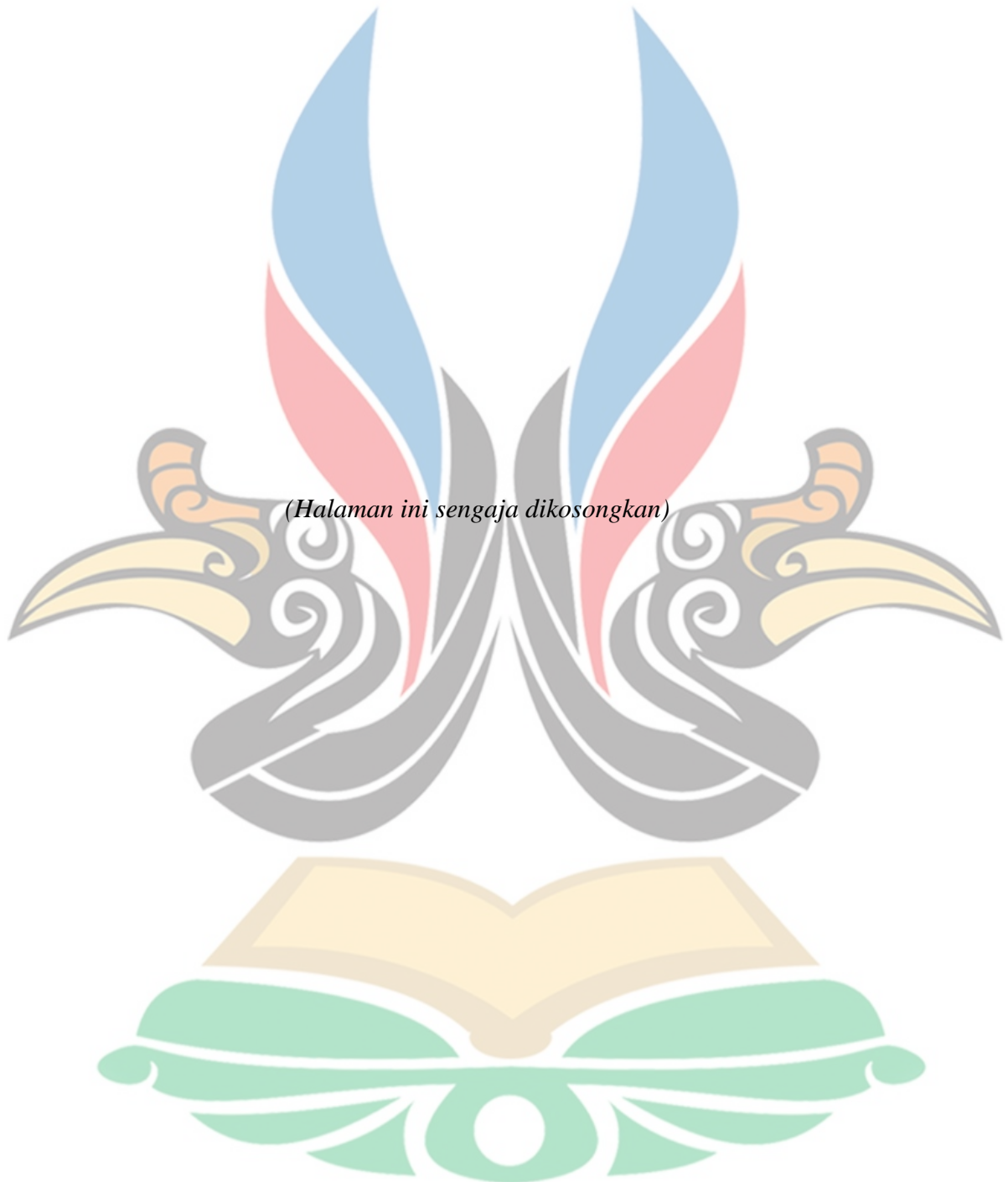
Sulistiyowati, W. (2018) 'Buku Ajar Kualitas Layanan: Teori dan Aplikasinya. (2018)'.

Trianto, A. (2018) *Analisa Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Defect Pada Produk Part Arm Suspension Upper Dengan Metode DMAIC (Define, Measure, Analyze, Improvement, Control) Di PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia.*



[www.itk.ac.id](http://www.itk.ac.id)

[www.itk.ac.id](http://www.itk.ac.id)



[www.itk.ac.id](http://www.itk.ac.id)