

## DAFTAR PUSTAKA

- Anggono, A. D. (2015). Prediksi Shrinkage Untuk Menghindari Cacat Produk Pada Plastic Injection. *Media Mesin: Majalah Teknik Mesin*, 6(2), 17–23. <https://doi.org/10.23917/mesin.v6i2.2895>
- Apriliyanto, P., & Mahendra, A. (2014). Analisis variabel proses produk pengecoran logam menggunakan cetakan sand casting. *Jurnal Teknik Mesin*, 02(02), 70–78.
- Bhirawa, W. T., Studi, P., Industri, T., & Suryadarma, U. (2013). Proses Pengecoran Logam Dengan Menggunakan Sand Casting. *Jurnal Teknik Industri*, 4(1), 31–41. <https://doi.org/10.35968/jtin.v4i1.826>
- Diasa Putra, A. R. A., Murdanto, P., & Wahono, W. (2019). Analisis Sifat Mekanik dan Permeabilitas Pasir Cetak Menggunakan Bahan Campuran Kaolin Pada Sand Casting. *Jurnal Teknik Mesin Dan Pembelajaran*, 1(2), 1. <https://doi.org/10.17977/um054v1i2p1-6>
- Ginanjari Kusuma, N., Sidharta, I., & Soeharto. (2014). Studi Eksperimen Pengaruh Variasi Dimensi Cil dalam (Internal Chill) terhadap Cacat Penyusutan (Shrinkage) pada Pengecoran Aluminium 6061. *Jurnal Teknik Pomits*, 3(2), 271–275.
- Junaidy, I., Karim, A., Umar, K., & Asri, S. (2020). Analisa Cacat Coran Pembuatan Propeller Dengan Metode Sand Casting. *Dinamika Jurnal Teknik Mesin Unkhair*, 5(1), 1–5.
- Kokok Cong Jiwo Rogo, G., Suharno, & Yadiono. (2013). Pengaruh Variasi Suhu Tuang Terhadap Kekerasan Dan Struktur Mikro Pada Hasil Remelting Aluminium Tromol Supra X Dengan Cetakan Logam. *Jurnal Nosel*, 2(2). <https://jurnal.fkip.uns.ac.id/index.php/ptm/search/authors/view?firstName=Geger&middleName=&lastName=Cong&country=JiwoRogo&affiliation=&>
- KRISNAWAN, I. H., Krisnawan, H., Kusharjanta, B., & Raharjo, W. P. (2012). Pengaruh Ukuran Riser Terhadap Cacat Penyusutan Dan Cacat Porositas Produk Cor Aluminium Cetakan Pasir. *Mekanika*, 10(2).

- Muhtarom, I. (2018). *Analysis of Casting Defect , Tensile Strength , and Hardness of Al-Si Casting Alloy with Percentage Variation of Clay Binder Bangkalan*. 2(2), 43–49. <https://doi.org/10.17977/um016v2i12018p043>
- Qohar, A., Ketut, I., Sugita, G., & Lokantara, P. (2017). Pengaruh Permeabilitas dan Temperatur Tuang Terhadap Cacat dan Densitas Hasil Pengecoran Aluminium Silikon (Al-Si) Menggunakan Sand Casting. *Jurnal Ilmiah Teknik Desain Mekanika*, 6(1), 1–6.
- Rosyidin, A. (2017). Proses Pembuatan Alat Pembuka Kaleng Cat Dengan Metode Cetak Pasir (Sand Casting). *Jurnal Teknik*, 6(1). <https://doi.org/10.31000/jt.v6i1.316>
- Sujana, H. (2013). Teknik Pengecoran Logam. *Journal of Chemical Information and Modeling*, 53(9), 1689–1699.
- Susilowati, S. E., & Permana, S. (2020). *Pengaruh Bentuk Sprue Well Pada Gating System Terhadap Aliran Fluida Logam Dan Nilai Kekerasan Pada Pengecoran Aluminium Daur Ulang Menggunakan Sand Casting*. 5(2), 104–115.
- Y, M. R., S, A. A., Studi, P., Sipil, T., Jaya, U. P., Studi, P., Sipil, T., & Jaya, U. P. (2018). *Pengaruh Penambahan Serpihan Aluminium Sebagai Bahan Parsial Semen Terhadap Kuat Tekan dan Kuat Tarik Belah Beton*. 5(1).