

## BAB V PENUTUP

### 5.1. Kesimpulan

Dari pembahasan yang dikerjakan, didapatkan jawaban dari rumusan masalah yang ada, yakni sebagai berikut.

1. Prosedur eksisting pada replating di PT. Barokah Galangan Perkasa dimulai dengan *Docking, Scraping, Marking, Cropping* dan *Cutting, Fill up* dan *Welding, Testing, Blasting* dan *Painting*, dan diakhiri dengan *Undocking*.
2. Perbaikan Prosedur pada Replating di PT. Barokah Galangan Perkasa menggunakan Metode Six Sigma dengan pendekatan (DMAIC). Didapatkan prosedur baru dimulai dengan *Docking, Scraping, marking, Cropping, Estimation* dan *Cutting, Fill up* dan *Welding, Testing, Blasting* dan *Painting, Record leftover Materials*, dan diakhiri dengan *Undocking*.

### 5.2. Saran

Adapun saran yang diberikan penulis berdasarkan hasil juga evaluasi dari proses penyelesaian penelitian ini antara lain sebagai berikut :

1. Sebelum pengambilan data diperusahaan, sebaiknya menanyakan terlebih dahulu ketersediaan data yang diperlukan agar pada saat penyelesaian penelitian berjalan dengan baik.
2. Penelitian ini diharapkan dapat dikembangkan lebih lanjut dengan tujuan mencapai tingkat efisiensi yang maksimal.

