

**PERBAIKAN PROSEDUR *REPLATING* DI PT. BAROKAH
GALANGAN PERKASA MENGGUNAKAN METODE *SIX
SIGMA***

Nama Mahasiswa : Hanesti Dwi Kumoro Putri
NIM : 09191030
Dosen Pembimbing Utama : Taufik Hidayat. S.T.,M.T.,MRINA
Dosen Pembimbing Pendamping : Rodlian Jamal Ikhwani, S.T., M.T.

ABSTRAK

Industri galangan kapal di Kalimantan umumnya menyediakan rancangan bangun kapal dan perbaikan kapal salah satu jasa yang disediakan yaitu *replating* atau pergantian pelat. Banyak dari industri galangan kapal di Kalimantan salah satunya PT. Barokah Galangan Perkasa yang menyediakan pembangunan dan jasa perbaikan kapal. Kebutuhan material pelat yang berlebihan pada saat melakukan *Replating* perlahan dapat merugikan perusahaan karena akan banyak menimbulkan material sisa, berdasarkan hal tersebut maka perusahaan perlu meminimalisir kebutuhan pelat sesuai kebutuhan yang diperlukan dengan memperbaiki prosedur *Replating* yang ada saat ini ke prosedur yang baru. Prosedur baru yang disarankan dengan menambahkan langkah baru yaitu mengestimasi terlebih dahulu kebutuhan pelat sebelum pelat dipesan dan mendata apabila ada pelat sisa setelah kegiatan *Replating* selesai dikerjakan. Hal ini bertujuan untuk mengurangi penumpukan material sisa dan besar harapannya material sisa ini dapat digunakan dengan sebaik mungkin oleh PT. Barokah Galangan Perkasa.

Kata kunci : Prosedur *Replating*, metode *Six Sigma*