

DAFTAR ISI

PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR	i
PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
ABSTRAK	v
<i>ABSTRACT</i>	vi
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR NOTASI	xiii
BAB I	1
PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Perumusan Masalah	2
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Batasan Masalah	3
1.5 Manfaat Penelitian	3
1.6 Kerangka Penelitian	4
BAB II	5
TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1 Galangan Kapal	5
2.2 Reparasi/Perbaikan Kapal	6
2.3 Prosedur	6
2.4 Kapal	7

2.5 <i>Six Sigma</i>	8
2.5.1 <i>Define</i>	9
2.5.2 <i>Measure</i>	9
2.5.3 <i>Analyze</i>	10
2.5.4 <i>Improvement</i>	11
2.5.5 <i>Control</i>	11
2.6 <i>Replating</i>	11
2.7 <i>Estimation</i>	12
2.8 <i>Record Leftover Materials</i>	13
2.9 Penelitian Terdahulu	13
BAB III	17
METODE PENELITIAN	17
3.1 Diagram Alir Penelitian	17
3.2 Studi Literatur	18
3.3 Objek Penelitian	18
3.4 Pengumpulan Data Kapal.....	18
3.5 Tahap <i>Define</i>	19
3.6 Tahap <i>Measure</i>	19
3.7 Tahap <i>Analyze</i>	19
3.8 Tahap <i>Improvement</i>	19
3.9 Tahap <i>Control</i>	19
3.10 Kesimpulan dan Saran	20
BAB IV	21

PEMBAHASAN	21
4.1 Ukuran Utama Kapal	21
4.2 Prosedur Eksisting PT. Barokah Galangan Perkasa	21
4.2.1 Diagram Prosedur Eksisting PT. Barokah Galangan Perkasa.....	21
4.2.2 Kapal <i>Docking</i>	23
4.2.3 Pembersihan Badan Kapal atau <i>Scraping</i>	23
4.2.4 Pengukuran Ketebalan Pelat dan <i>Marking</i>	23
4.2.5 <i>Cutting</i> atau Pemotongan Pelat	23
4.2.6 <i>Fill up and Welding</i>	24
4.2.7 <i>Testing</i> atau Pengujian	24
4.2.8 <i>Blasting and Painting</i>	25
4.2.9 Kapal Undocking	26
4.3 Metode Six Sigma	26
4.3.1 Tahap <i>Define</i>	26
4.3.2 Tahap <i>Measure</i>	31
4.3.3 Tahap <i>Analyze</i>	33
4.3.4 Tahap <i>Improvement</i>	33
4.3.5 Tahap <i>Control</i>	36
4.4 Hasil Metode Six Sigma	36
4.5 Simulasi Penerapan Prosedur Baru Hasil Perbaikan	37
BAB V	42
PENUTUP	42
5.1 Kesimpulan	42

5.2 Saran	42
DAFTAR PUSTAKA	43