



www.itk.ac.id

TUGAS AKHIR

**ANALISIS PENGARUH ARUS DAN LAJU
ALIRAN GAS PADA PROSES *FLUX CORED
ARC WELDING* (FCAW) TERHADAP
STURUKTUR MIKRO DAN KEKERASAN
MATERIAL AISI 1018**

Muhamad Irfandi
NIM. 06151022

Rifqi Aulia Tanjung, S.T., M.T.
Jatmoko Awali, S.T., M.T.

Program Studi Teknik Material dan Metalurgi
Jurusan Ilmu Kebumihan dan Lingkungan
Institut Teknologi Kalimantan
Balikpapan, 2019