

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum warahmatullahi wabarakatuh

Alhamdulillahirabbil'amin, Puji syukur saya panjatkan kehadiran Allah SWT, karena atas berkat Rahmat dan Hidayah-Nya saya dapat menyelesaikan laporan tugas akhir ini yang berjudul:

“Usulan Perbaikan untuk Meminimasi *Waste Defect* Produksi Sub-komponen *Cylinder Bucket PC1250* dengan Pendekatan *Six sigma*”.

Laporan tugas akhir ini merupakan langkah akhir berupa laporan hasil penelitian yang telah dilakukan, serta menjadi salah satu syarat yang harus ditempuh dalam menyelesaikan Program Sarjana di Program Studi Teknik Industri, Jurusan Industri Teknologi dan Proses, Institut Teknologi Kalimantan (ITK) Balikpapan.

Dalam pelaksanaan dan penulisan hasil penelitian ini, saya mendapatkan banyak dukungan, bimbingan, dan kerja sama dari berbagai pihak. Maka dari itu, penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar- besarnya kepada:

1. Tuhan Yang Maha Esa, Allah SWT yang telah memberikan nikmat sehat, kemudahan, kelancaran, dan keberkahan-Nya kepada penulis dalam melakukan penelitian, serta dapat menyelesaikan laporan Tugas Akhir ini.
2. Kedua orang tua saya Bapak Sarwono dan Mama Surati (Almh) yang telah merawat, medoakan, memberikan banyak dukungan dan kasih sayang untuk segala pilihan hidup yang saya jalani. Terima kasih sekali lagi kepada Bapak atas dukungan dan perjuangannya selama ini sehingga saya dapat menyelesaikan laporan tugas akhir ini.
3. Teruntuk kakak saya tercinta Mba Intan Aida Amaliah, Kak Sudarsono, Mba Rostika, Mba Aldhona, dan Ika, selaku saudara-saudari yang selalu memberikan dukungan serta doa.
4. Ibu Vridayani Anggi Leksono, S.Si., M.T. selaku dosen pembimbing utama tugas akhir yang telah bersedia meluangkan waktunya untuk membimbing saya dalam pengerjaan laporan tugas akhir ini.
5. Ibu Arini Anestesia Purba, S.T., M.T. selaku dosen pembimbing pendamping tugas akhir yang telah bersedia meluangkan waktunya untuk membimbing

- penulis dalam pengerjaan laporan tugas akhir ini.
6. Bapak Muqimuddin, S.T., M.T. selaku Koordinator Program Studi Teknik Industri, Jurusan Teknologi Industri dan Proses ITK.
 7. Bapak Abdul Alimul Karim, S.T., M.T. selaku dosen yang memberikan kesempatan dan membantu saya dalam mendapatkan tempat pelaksanaan penelitian.
 8. Bapak Dariyanto selaku kepala Departemen Produksi PT. X sekaligus sebagai pembimbing lapangan yang telah bersedia memberikan bimbingan dan arahan selama kegiatan penelitian berlangsung.
 9. Bapak Asep, Bapak Didik, dan Bapak Defrin sebagai guru perusahaan yang memberikan bimbingan, masukan saran, dan informasi yang mendukung pelaksanaan penelitian Tugas Akhir.
 10. Zindy, Melinda, Cindy, Iis, Meisy, Kirana, Tri Apriana dan Ade Nur selaku teman-teman yang selalu memberikan semangat, saran, informasi, dan dukungan satu sama lain dalam menyelesaikan tugas akhir ini.
 11. Arrahman Syukur Azhari, Dimas Fajar Leksono, Ibnu Mulya Prabowo, Indah Putri Aulia, dan Muhammad Fachrul Ihsan selaku teman-teman yang memberikan dukungan dan membantu selama pelaksanaan penelitian.
 12. Seluruh dosen Teknik Industri yang telah memberikan pelajaran dan ilmu yang bermanfaat selama masa perkuliahan.
 13. Teman-teman Teknik Industri Angkatan 2019 yang telah membantu dan memberikan dukungan selama ini. Serta semua pihak yang ikut terlibat dalam penyusunan laporan tugas akhir ini.

Penulis menyadari bahwa penyusunan laporan tugas akhir ini masih jauh dari sempurna, karena itu penulis mengharapkan segala kritik dan saran yang membangun. Semoga laporan tugas akhir ini dapat bermanfaat bagi kita semua. Atas perhatiannya kami ucapkan terima kasih.

Balikpapan, 25 September 2023



Pramesta Minfathul Cahyani