

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

Bab ini merupakan akhir dari keseluruhan susunan tugas akhir ini yang membahas kesimpulan akhir yang diperoleh serta saran-saran untuk pengembangan penelitian lebih lanjut.

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan di PT KRA, maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut:

1. Hasil pengukuran tingkat efisiensi pada area kerja *assembly* dengan menggunakan lean manufacturing menunjukkan 80% process cycle berlangsung efisien dengan 20% kegiatan dianggap sebagai pemborosan waktu atau waktu tunggu dalam proses *assembly engine* HD-785.
2. Hasil perhitungan *lead time* yang didapatkan yaitu sebesar 2333 menit untuk *lead time existing* dan untuk *lead time value added* didapatkan sebesar 1877 menit, sehingga dalam keadaan simulasi menggunakan arena untuk *lead time existing* didapat total produksi *engine* sebanyak 15 dan untuk *lead time value added* didapat total produksi *engine* sebesar 21 dalam kurun waktu 30 hari.
3. Adapun improvisasi yang dapat dilakukan agar *lead time assembly engine* tidak terlalu besar dapat dilakukan audit internal untuk mempersiapkan pelatihan, *Standard Operating Procedures* (SOP), rotasi tugas, pengoptimalan penggunaan alat, pembuatan jigging dan rancangan tata letak.

5.2 Saran

Berdasarkan pada hasil penelitian yang dilakukan di PT KRA penulis menyarankan pada perusahaan yaitu:

1. Perusahaan sebaiknya mengutamakan waktu standar agar produktivitas perusahaan dapat distandarisasikan dan melakukan pengukuran kerja secara berkala.

2. Diharapkan perusahaan memperhatikan hasil dari *lead time existing* dan *value added* agar dapat meningkatkan target produksi
3. Pengukuran *time study* di PT KRA diharapkan dapat digunakan sebagai data acuan dalam membuat standarisasi lead time yang baru agar tidak terjadi selisih produksi.
4. Pengukuran *time study* dapat dijadikan sebagai acuan perusahaan untuk memperkirakan jumlah produksi sehingga saat terjadi lonjakan permintaan perusahaan sudah dapat mengantisipasi.

