

## DAFTAR ISI

<b>PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR.....</b>	<b>i</b>
<b>PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI TUGAS AKHIR .....</b>	<b>iii</b>
<b>LEMBAR PENGESAHAN .....</b>	<b>v</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>vii</b>
<b>ABSTRAK .....</b>	<b>ix</b>
<b>ABSTRACT.....</b>	<b>xi</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>xiii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>xvii</b>
<b>DAFTAR TABEL.....</b>	<b>xix</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	4
1.3 Tujuan.....	5
1.4 Manfaat.....	5
1.5 Batasan Masalah.....	5
1.6 Kerangka Pemikiran.....	6
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....</b>	<b>7</b>
2.1 Produktivitas.....	7
2.2 <i>Lead Time</i> .....	10
2.3 Konsep <i>Lean</i> .....	11
2.4 Aktivitas Bernilai Tambah dan Aktivitas Tak Bernilai Tambah ( <i>Value Added Activity and Non Value Added Activity</i> ).....	11
2.5 DMAIC.....	12
2.6 <i>Process Cycle Efficiency (PCE)</i> .....	13
2.7 <i>Fishbone</i> .....	13
2.8 Pengukuran Waktu Kerja .....	14
2.8.1 <i>Stopwach Time study</i> .....	14

2.8.2	<i>Rating Performance</i> .....	15
2.8.3	Faktor Penyesuaian <i>Allowance</i> .....	17
2.8.4	Waktu Siklus.....	17
2.8.5	Waktu Normal .....	18
2.8.6	Waktu Standar .....	18
2.9	Penelitian Terdahulu .....	18
<b>BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....</b>		<b>21</b>
3.1	Diagram Alir.....	21
3.2	Prosedur Penelitian .....	22
3.2.1	<i>Define</i> .....	22
3.2.2	<i>Measure</i> .....	23
3.2.3	<i>Analyze</i> .....	24
3.2.4	<i>Improve</i> .....	25
3.2.5	<i>Control</i> .....	25
3.2.6	Kesimpulan dan Saran .....	25
3.3	Rencana Jadwal Penelitian.....	26
<b>BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN .....</b>		<b>27</b>
4.1	Pengumpulan Data.....	27
4.1.1	Gambar Produk.....	27
4.1.2	Data Pengamatan Proses.....	28
4.2	<i>Define</i> .....	28
4.2.1	<i>Assembly Chart</i> .....	28
4.3	<i>Measure</i> .....	30
4.3.1	Menghitung Siklus Rata-rata Waktu yang diobservasi (Aktual) ....	30
4.3.2	Menetapkan <i>Performance rating</i> .....	32
4.3.3	Menetapkan Waktu Normal.....	34
4.3.4	Menentukan <i>Allowance</i> .....	35

4.3.5	Menentukan Waktu <i>Standart</i> .....	36
4.3.6	Menghitung <i>Lead time Existing</i> .....	36
4.4	<i>Analyze</i> .....	38
4.4.1	Analisis <i>Value added (VA)</i> , <i>Non-Value Added (NVA)</i> , dan <i>Necessary Non-Value Added (NNVA)</i> .....	38
4.4.2	<i>Cycle Time Value added</i> .....	41
4.4.3	<i>Lead Time Value added</i> .....	43
4.4.4	Menghitung <i>Process Cycle Efficiency (PCE)</i> .....	45
4.4.5	<i>Fishbone</i> .....	45
4.4.6	<i>5 Why's Analysis</i> .....	47
4.5	<i>Improve</i> .....	49
4.5.1	Rancangan usulan perbaikan.....	49
4.5.2	Penjelasan Rancangan Usulan Perbaikan untuk Mengurangi <i>Lead Time</i> 51	
<b>BAB V KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>		<b>55</b>
5.1	Kesimpulan.....	55
5.2	Saran.....	55
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>		<b>57</b>
<b>LAMPIRAN.....</b>		<b>63</b>

