

DAFTAR PUSTAKA

- Alawiyah, T., Devani, V., & Amalia, N. (2021). USULAN PENERAPAN LEAN SIX SIGMA UNTUK MENINGKATKAN KUALITAS PRODUK SEMEN. *J@ti Undip: Jurnal Teknik Industri*, 16(1), 73–84. <https://doi.org/10.14710/JATI.16.1.73-84>
- Aprianto, T., Setiawan, I., & Purba, H. H. (2021). Implementasi metode Failure Mode and Effect Analysis pada Industri di Asia-Kajian Literatur REDUCING THE OPERATIONAL STOP TIME OF HAULLER KOMATSU HD465-7 BY USING THE SIX SIGMA’S APPROACH IN PT X View project Project filling optimization View project. *Jurnal Manajemen Dan Teknik Industri-Produksi*, XXI, 165–174. <https://doi.org/10.350587/Matrik>
- Andiyanto, S., Sutrisno, A., & Charles, P. (2017). Penerapan Metode FMEA (Failure Mode and Effect Analysis) Untuk Kuantifikasi dan Pencegahan Resiko Akibat Terjadinya Lean Waste. *Jurnal Online Poros Teknik Mesin Volume 6 Nomor 1*, 45-57.
- Avissa, B., & Rispianda, G. (2015). Usulan Perbaikan Sistem Produksi Untuk Mengurangi Pemborosan Pada Lantai Produksi dengan Pendekatan Konsep Lean Manufacturing (Studi Kasus di PT. C59). *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 387-398.
- Bonita, A., & Liansari, R. G. (2015). Usulan Perbaikan Sistem Produksi untuk Mengurangi Pemborosan pada Lantai Produksi dengan Pendekatan Konsep Lean Manufacturing (Studi Kasus di PT. C59). *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 387-398.
- Catur, H., & St, W. (n.d.). *ANALISA PRODUKTIVITAS Konsep Dasar dan Teknik Pengukuran Produktivitas (Disertai contoh implementasi dalam penelitian)*.

- Devani, V., & Amalia, N. (2021). USULAN PENERAPAN LEAN SIX SIGMA UNTUK MENINGKATKAN KUALITAS PRODUK SEMEN. In *Jurnal Teknik Industri* (Vol. 16, Issue 1).
- Elsa Farida, M., Nurul Azizah, F., Industri, T., & Singaperbangsa Karawang, U. (2022). *STRING (Satuan Tulisan Riset dan Inovasi Teknologi) IMPLEMENTASI LEAN MANUFACTURING UNTUK MENGURANGI WASTE PADA PRODUKSI PIVOT PIECE (STUDI KASUS PT. TRI JAYA TEKNIK KARAWANG)*.
- Fardiansyah, I., Widodo, T., & Anggraini, W. (2022). Pengukuran Waktu Kerja Dengan Metode Time Motion Study Untuk Meningkatkan Produktivitas Kerja Produksi Greenware (Studi kasus : PT XYZ). *Journal Industrial Manufacturing*, 7(2), 85–96. <https://doi.org/10.31000/JIM.V7I2.6924>
- Ferdinant, P., Ridwan, A., & Aldiandru, R. (2018). Perancangan Perbaikan Lean Six Sigma dalam Proses Produksi Baja Tulangan dengan Integrasi Value Stream Mapping dan Design Of Experiment. *Journal Industrial Services* vo..3 no.2, 48-55.
- Firmansyah , R., & Yuliarty, P. (2020). Implementasi Metode DMAIC pada Pengendalian Kualitas Sole Plate di PT Kencana Gemilang. *Jurnal Penelitian dan Aplikasi Sistem & Teknik Industri (PASTI)*, 167-180.
- Gaspersz, V. (2007). *Lean Six Sigma For Manufacturing And Service Industries*. Jakarta: Pt. Gramedia Pustaka Utama.
- Hardiantara, Y., Kusmindari, C. D., & Zahri, A. (2019). Analisis Produktivitas Pembangkit Listrik Tenaga Gas dengan Metode Objective Matrix (OMAX) (Studi Kasus: PT SA ARY INDORAYA). *Jurnal TEKNO Vol. 16 No.1*, 17-37.
- Khadijah, I., Kusumawardhani, A., & Manajemen, J. (2016). ANALISIS PENGUKURAN KERJA UNTUK MENGOPTIMALKAN PRODUKTIVITAS MENGGUNAKAN METODE TIME AND MOTION STUDY. *DIPONEGORO JOURNAL OF MANAGEMENT*, 5(3), 1–15. <http://ejournal-s1.undip.ac.id/index.php/dbr>

- Kurnia Sandi, C., & Cahyono, N. (n.d.). *ANALISIS PRODUKTIVITAS PEKERJA DENGAN METODE TIME STUDY PADA PEKERJAAN KOLOM (STUDI KASUS PROYEK REHABILITASI PASAR JOHAR KOTA SEMARANG)*.
- Kusuma, T. Y. T., & Firdaus, M. F. S. (2019). Penentuan Jumlah Tenaga Kerja Optimal untuk Peningkatan Produktifitas Kerja (Studi Kasus: UD. Rekayasa Wangdi W). *Integrated Lab Journal*, 7(2), 26–36.
- Kholil, M., & Arifin, F. (2018). Menurunkan Lead Time Pengecekan Material Tin Case 36 Long dengan Metode Value Stream Mapping (VSM) Pada PT. F . *Jurnal Integrasi Sistem Industri* 5 (1), 69-73.
- Limantara, G. A., Singkali, R. M., Kusuma, S. P., Marita, M. I., & Anen, C. S. C. (2021). PENINGKATAN KONTROL KUALITAS SISTEM INCOMING DAN TRADING MELALUI METODE DMAIC: STUDI KASUS PT. XYZ SURABAYA. *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 8(1), 13. <https://doi.org/10.24853/jisi.8.1.13-22>
- Marlyana, N. M. (2011). Upaya peningkatan kinerja melalui penerapan metode lean six sigma guna mengurangi non Value Added Activities. *Prosiding SNST Fakultas Teknik*, 1(1).
- Murnawan, H., & Mustofa. (2014). Perencanaan Produktivitas Kerja Dari Hasil Evaluasi Produktivitas dengan Metode Fishbone di Perusahaan Percetakan Kemasan PT.X. *Jurnal Teknik Industri HEURISTIC Vol 11 No 1*, 27-45.
- Nurwulan, N. R., Taghsya, A. A., & Astuti, E. D. (2021). Pengurangan Lead Time dengan Lean Manufacturing: Kajian Literatur. *Journal of Industrial and Manufacture Engineering*, 30-40.
- Pradana, A. P., Chaeron, M., & Khanan, M. A. (2018). Implementasi Konsep Lean Manufacturing Guna Mengurangi pemborosan di Lantai Produksi. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, 14-18.
- Pasaribu, A. (Agustina), Bakce, D. (Djaimi), & Dewi, N. (Novia). (2016). Analisis Efisiensi Produksi USAhatani Kelapa di Kecamatan Keritang Kabupaten

Indragiri Hilir. *Jurnal Online Mahasiswa Fakultas Pertanian Universitas Riau*, 3(1), 1–11. <https://www.neliti.com/publications/200507/>

Putri, U. H. (n.d.). *Efektivitas dan Efisiensi Pembiayaan Pendidikan*. <https://doi.org/10.31227/OSF.IO/YG3AN>

Pradana, A. Y., & Pulansari, F. (2021). Analisis Pengukuran Waktu Kerja dengan Stopwatch Time Study untuk Meningkatkan Target Produksi di PT. XYZ. *Juminten : Jurnal Manajemen Industri dan Teknologi Vol. 02, No. 01*, 13-24.

Purbasari, A., & Reginaldi. (2020). Pengukuran Waktu Baku Pada Proses Pemasangan IC Program Menggunakan Metode Jam Henti. *Profisiensi, Vol.8 No.2*, 116-128.

Ridwan, A., Ferdinant, P. F., & Aldiandru, R. (2018). PERANCANGAN PERBAIKAN LEAN SIX SIGMA DALAM PROSES PRODUKSI BAJA TULANGAN DENGAN INTEGRASI VALUE STREAM MAPPING DAN DESIGN OF EXPERIMENT. *Journal Industrial Servicess*, 3(2). <https://doi.org/10.36055/JISS.V3I2.3169>

Sanjaya, K. T., Kalista, A., Wirawan, N. H., & Prakoso, A. (2019). Analisis Penerapan Lean Manufacturing untuk Mengurangi Waste Pada Lini Produksi di PT.X. *Seminar Nasional Teknik Industri Universitas Panca Sakti*, 120-133.

Samsiarah, A., Agustinus, J., & Subroto, H. (n.d.). *JURNAL EKONOMI & BISNIS Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi Port Numbay Jayapura MADRASAH IBTIDAIYAH (STUDI EMPIRIS PADA MADRASAH IBTIDAIYAH DI KOTA JAYAPURA) *Mahasiswa Prodi Magister Manajemen, Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi Port Numbay ** Dosen Prodi Magister Manajemen, Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi Port Numbay*.

Setiawan, I., & Purba, H. H. (n.d.). *Implementasi metode Failure Mode and Effect Analysis pada Industri di Asia-Kajian Literatur*. <https://doi.org/10.350587/Matrik>

- Sitorus, E., Alfath, N., Almamater, J., Bulan, P., & Utara, S. (2017). OPTIMASI JUMLAH TENAGA KERJA BERDASARKAN WAKTU STANDARD. In *Jurnal Sistem Teknik Industri* (Vol. 19, Issue 2).
- Syahputra, A., Andriani, M., & Yusnawi. (2021). Strategi Peningkatan Produktivitas Perusahaan Menggunakan Total Productivity Model (TPM) di PT. Dolomit Putra Tamiang. *Jurnal Industri Samdura Vol. 2 No. 1*, 9-14.
- Tanoto, Y. Y. (2021). Perancangan Proses Remanufaktur pada Komponen Otomotif. *Jurnal Teknik Mesin*, 17(1), 11–16. <https://doi.org/10.9744/jtm.17.1.11-16>
- Wahono, Solichin, & Misiran. (2015). Pencapaian Lead Time Berbasis Orientasi Penyelesaian Dalam Manufacturing Material di Kalangan Mahasiswa Praktikan yang Mengikuti Praktik Matakuliah Bidang Manufaktur. *JURNAL TEKNIK MESIN*, 66-75.
- Wahyuni, H. C. (2017). *Buku Ajar Analisa Produktivitas Konsep Dasar dan Teknik Pengukuran Produktivitas*. Sidoarjo: UMSIDA PRESS.
- Wahyuningrum, D. A., Montororing, Y. D., & Siregar, D. (2021). Analisis Beban Kerja dan Perhitungan Waktu Baku dengan Metode Stopwatch Time Study pada Operator SPBU XYZ. *Seminar Nasional Teknik dan Manajemen Industri dan Call for Paper*, 90 - 102.
- Wiwi, U., Nurlaeli, A. D., & S, A. (2016). Analisis Lead Time Pengiriman Produk Tekstil untuk Meminimasi jalur Distribusi dengan Pendekatan Lean Distribution di PT XYZ. *Jurnal Teknik dan Manajemen Industri*, 59- 68.
- Zaqi Al Faritsy, A., & Korespondensi, P. (2015). PENINGKATAN PRODUKTIVITAS PERUSAHAAN DENGAN MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA, LEAN DAN KAIZEN. In *Jurnal Teknik Industri: Vol. X* (Issue 2).