

## DAFTAR PUSTAKA

- Adi Shaifuddin, Istiasih, H., & Mufarrih, A. (2018). Optimalisasi difusi karbon dengan metode pack carburizing pada baja ST 42. *Jurnal Mesin Nusantara*, 22(1), 27–34.
- Arifin, J., Purwanto, H., & Syafa'at, I. (2017). Pengaruh Jenis Elektroda Terhadap Sifat Mekanik Hasil Pengelasan. *Momentum*, 13(1), 27–31.
- Amzamsyah, R., Kosjoko, & Mega Lazuardi Umar. (2021). The Effect of Campuh Variation and Current Strength of SMAW Welding on Bending Strength in ASTM A36. *ISSN: 2528-6382*, 5(2), 20–24.
- Bawazir, F., Bukhari, & Ismy, A. S. (2021). Pengaruh Variasi Elektroda Las Pada Sambungan. *Jurnal Mesin Sains Terapan*, 5(2), 1–6.
- Dinov, K. C. (2021). *Analisa Pengaruh Variasi Heat Input Dengan Metoda Pengelasan SMAW Pada Material Baja Karbon S355J2N Dengan Pengujian Hardness Test*.
- Examination, E. C., Examination, R., & Sriwijaya, U. (2017). *Non Destructive Test Berdasarkan ASME V 1 . Visual Examination*. 1–73.
- Hasil, J., Ilmiah, K., Yosua Tampubolon, P., Budiarto, U., & Good, R. (2019).
- Indrayani, N. L. (2016). Studi Pengaruh Ekstrak Eceng Gondok Sebagai Inhibitor
- Ilham Habibi, N. M. & T. (2021). PENGARUH LINGKUNGAN LAS TERHADAP KEKUATAN IMPAK SAMBUNGAN LAS ALUMINUM AA1100. *EISSN 2477-6041*, 12(November), 621–632.
- Iqbal, M., & Ibrahim, A. (2019). *Analisa pengaruh variasi kampuh las terhadap ketangguhan material baja AISI 1050*. 1(2), 26–30.
- Julian, N., Budiarto, U., & Arswendo, B. (2019). Analisa perbandingan kekuatan tarik pada sambungan las baja SS400 pengelasan MAG dengan variasi arus Pengelasan dan Media Pendingin Sebagai Material Lambung Kapal. *Teknik Perkapalan*, 7(2), 421–430.  
<https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/naval/article/view/24512>.
- JURNAL TEKNIK PERKAPALAN Analisa Uji Tarik, Impak dan Mikrografi Baja ST 40 Dengan Metode Pengelasan FCAW Posisi 2G Variasi Arus

- Pengelasan. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 7(4), 363.
- Pratama, G. R. (2020). Analisa Laju Korosi Hasil Pengelasan Baja ST 42 dengan Variasi Elektroda dan Kuat Arus pada Media Air Laut. Analisa Laju Korosi Hasil Pengelasan Baja ST 42 Dengan Variasi Elektroda Dan Kuat Arus Pada Media Air Laut.
- Julian, N., Budiarto, U., & Arswendo, B. (2019). Analisi perbandingan kekuatan tarik pada sambungan las baja SS400 pengelasan MAG dengan variasi arus Pengelasan dan Media Pendingin Sebagai Material Lambung Kapal. *Teknik Perkapalan*, 7(2), 421–430. <https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/naval/article/view/24512>
- Korosi Untuk Pipa Baja Ss400 Pada Lingkungan Air. *Jurnal Imiah Teknik Mesin*, 4(2), 47–56. <http://ejournal-unisma.net>
- Miftahul Huda ST. MPD, & Setiawan, F. (2016). V Dan Kuat Arus Dengan Las (Smaw ) Pada Baja a36 Terhadap. 1–9.
- Irwansyah. (2019). *Deteksi Cacat Pada Material Dengan Teknik Pengujian Tidak Merusak. 2.*
- Sam, A., & Nugraha, C. (2015). Kekuatan Tarik Dan Bending Sambungan Las Pada Material Baja Sm 490 Dengan Metode Pengelasan Smaw Dan Saw. *Jurnal Mekanikal Januari*, 6(2015), 550–555.
- Smilie, R.W. (2000). *Nondestructive testing, Magnetic Particle (Vol 1)*. United States of America: PH Diversified, Inc.
- Sidiq, A., & Saukani, M. (2020). Analisa Pengujian Tarik Pada Plat Marine Tipe Ki Gra Pasca Pengelasan Las Listrik Smaw Menggunakan Variasi Kampuh Las Dan Variasi Elektroda. 2020(Senastika).
- Yunus. (2014). *Pengaruh Variasi Besar Arus Pengelasan dan Jenis Elektroda Las Tig* PENGARUH VARIASI BESAR ARUS PENGELASAN DAN JENIS ELEKTRODA LAS TIG ( TUNGSTEN INNERT GAS ) PADA BAJA KARBON RENDAH TERHADAP KEKUATAN TARIK DAN BENDING. 02(02), 61–69.
- Yunus, K. S. W. (2021). *PENGARUH VARIASI BENTUK KAMPUH DAN POSISI PENGELASAN TERHADAP KEKUATAN BENDING DAN STRUKTUR MIKRO PADA MATERIAL BAJA SS-540 DENGAN PROSES LAS MIG*. 09(01), 129–134.