

DAFTAR PUSTAKA

- Abdurrahman, U. F. (2022). *Analisis Kekerasan Dan Struktur Mikro Pada Baja Karbon Rendah Aisi 1020 Sambungan Pengelasan Gmaw Dengan Variasi Tegangan Listrik Yang Berbeda*. Semarang: Universitas Dipenogoro.
- Alfian Wahyu Prasetya, R. P. (2017). Pengaruh Debit Gas Pelindung Dan Tegangan Listrik Terhadap Tingkat Kekerasan Dan Struktur Mikro Sambungan Las Gmaw Pada Baja Ems-45. *Jurnal Kompetensi Teknik*, 42-52.
- Anggraeni, S. D. (2017). *Studi Perbandingan Proses Pengelasan Smaw Pada Lingkungan Darat Dan Bawah Ait Terhadap Ketahanan Uji Bending Weld Joint Maaterial A36*. Surabaya: Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- Arga, E. S. (2018). *Pengaruh Variasi Filler Er70s-6 Dan E71t-C Pada Pengelasan Baja Sa-36 Menggunakan Metode Pengelasan Gmaw Dan Fcaw*. Surabaya, : Institut Teknologi Sepuluh November.
- Aws, A. W. (2020). *Structural Welding Code-Steel* (24 Ed.). New York City: American National Standards Institute (Ansi).
- Callister, W. D. (2014). *Materials Sciences And Engineering*. New Jersey: John Wiley & Sons, Inc.
- D. Pratama, I. Y. (2023). Pengaruh Repair Las GMAW Terhadap Kekuatan Tarik, Kekerasan, Dan Struktur Mikro Pada Material Baja A36. *Jurnal Energi Dan Teknologi Manufaktur*, 45-52.
- Engineers, T. C. (2021). *ASME Boiler And Pressure Vessel Code An International*. New York: The American Society Of Mechanical Engineers.
- Faizal, M. U. (2018). *Analisis Kekuatan Dan Kualitas Sambungan Las Ddengan Variasi Pendinginan Oli Dan Udara Pada Material Astm A36 Dengan Pengujian Ndt (Non Destructive Test)*. Jakarta: Universitas Pembangunan Nasional Veteran Jakarta.
- Fius Lambang, M. T. (2020). Analisis Variasi Aliran Gas Pelindung Dan Bentuk Kampuh Pada Proses Las Gmaw Terhadap Kekerasan Dan Struktur Mikro Baja Astm A36. *Sjme Kinematika*, 51-66.
- Iso. (2015). *Non-Destructive Testing Of Welds- Magnetic Particle Testing-Acceptance Levels*. London: Bsi Standards.
- Jefus, L. (2012). *Welding Principles And Applications*. New York: Delmar/Cengage.

- Lamet, E. (1993). *Welding Brazing And Soldering*. New York, United States Of America: Asm International.
- Mathews Yose Pratama, U. B. (2019). Analisa Perbandingan Kekuatan Tarik, Tekuk, Dan Mikrografi Pada Sambungan Las Baja Ss 400 Akibat Pengelasan Fcaw (Flux Core Arc Welding) Dengan Variasi Jenis Kampuh Dan Posisi . *Jurnal Teknik Perkapalan*, 211-213.
- Mohruni, A. (2013). Pengaruh Variasi Kecepatan Dan Kuat Arus Terhadap Kekerasan, Tegangan Tarik, Struktur Mikro Baja Karbon Rendah Dengan Elektroda E6013. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 7.
- Mulyadi, S. M. (2020). *Teknologi Pengelasan*. Sidoarjo, Jawa Timur: Umsida Press.
- Nursaleh. (2018). *Membuat Sambungan Las Fillet Sesuai Welding Procedure Spesification (Wps) Untuk Pengelasan Pelat* . Serang: Kementerian Ketenagakerjaan R.I.
- Pangaribowo, B. H. (2018). *Studi Pengaruh Pemanasan Awal Pada Pengelasan Ulang Baja Astm A36 Akibat Preparasi Terhadap Sifat Mekanis Menggunakan Pengelasan Fcaw*. Surabaya: Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- Phillips, D. H. (2016). *Welding Engineering*. United Kingdom: John Wiley & Sons, Ltd.
- Rais, R. (2015). *Studi Perbandingan Kecepatan Dan Ketelitian Pengujian Magnetic Particle Testing (Mt) Dan Eddy Current Testing (Ect) Pada Material Baja Karbon*. Surabaya: Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- Reeser, M. A. (2017). *Welding Complete 2nd Edition*. United States: Quarto Publishing Group Usa Inc.
- Robert W. Messler, J. (2019). *A Practical Guide To Welding Solutions*. Weinheim: Wiley-Vch.
- Siswanto, R. (2018). *Teknologi Pengelasan (Hmkb791)*. Banjarmasin : Fakultas Teknik Universitas Lambung Mangkurat.
- Veronika, R. (2023). Pengaruh Parameter Pengelasan Terhadap Hasil Uji Bending Dengan Standar Aws Pada Baja Astm A36. *Jurnal Teknik Mesin*, 5-14.
- Wardana, K. S. (2021). Pengaruh Variasi Bentuk Kampuh Dan Posisi Pengelasan Terhadap Kekuatan Bending Dan Struktur Mikro

Pada Material Baja Ss-540 Dengan Proses Las Mig. *Jurnal Teknik Mesin*, 132.

Wardhana, K. S. (2021). Pengaruh Variasi Bentuk Kampuh Dan Posisi Pengelasan Terhadap Kekuatan Bending Dan Struktur Mikro Pada Material Baja Ss-540 Dengan Proses Las Mig. *Jurnal Teknik Mesin*, 129-134.

Wibowo, H. (2016). Analisa Heat Input Pengelasan Terhadap Distorsi, Struktur Mikro Dan Kekuatan Mekanis Baja A36. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 5-12.

