

DAFTAR PUSTAKA

- Aghakhani, M. *et al.* (2011) 'Application of Imperialist Competitive Algorithm in Optimizing the Width of Heat Affected Zone in GMAW Process', *International Journal of Modeling and Optimization*, (January 2016), pp. 221–225. doi: 10.7763/ijmo.2011.v1.39.
- ASME (2021) 'Rules for Construction of Pressure vESSEL', in *The American Society of Engineers*, pp. 651–652. doi: 10.1201/9781439812174-40.
- ASTM (2021) *Standard Guide for Magnetic Particle Inspection*, ASTM International. West Conshohocken United States.
- AWS (2020) 'Aws D1 .1/D1 .1 M:2020', in *Structural Welding Code*. 24th edn. United States, America, p. 634.
- Callister, W. D. and Rethwisch, D. G. (2018) *Materials Science and Engineering*. 10th edn, *Materials Science and Engineering - An Introduction*. 10th edn. Edited by A. Sznajdrowics, J. Devine, and M. A. Price. New Jersey: John Wiley & Sons.
- Cary, H. (1989) *Modern Welding Technology*. Third Edit. New: Prantice Hall.
- Famoosa, M. A. P., S, P. I. and Pranatal, E. (2020) 'Pengaruh variasi sudut kampuh v pada sambungan las fcaw dari material baja ss 400', *Journal ITATS*, 2, pp. 85–93.
- Fatih, A. M. (2018) *Pengaruh Variasi Suhu Tempering Yang Diikuti Proses Peening dan Dichelup Pada Campuran Air dan Garam Terhadap Struktur Mikro dan Sifat Mekanik pada Baja SM490 yang Digunakan Pada Underframe Kereta Api*. Surabaya.
- Firdaus, M. (2018) *Analisa Struktur Mikro Pada Weld Cladding SMAW Dengan Variasi Heat Input*. Surabaya.
- Ghazvinloo, H. R. and Raouf, A. H. (2021) 'EFFECT OF THE ROBOTIC GMAW PARAMETERS ON HAZ WIDTH IN HQ130 STEEL JOINTS', *Physicochemical Mechanics of Materials EFFECT*, (4), pp. 134–138.
- Groover, M. P. (2019) *Fundamental of Modern Manufacturing Materials, Processes, and Systems*. seventh ed, *NBER Working Papers*. seventh ed.

Pennsylvania: Penerbit: John Wiley & Sons, Inc. Available at:
<http://www.nber.org/papers/w16019>.

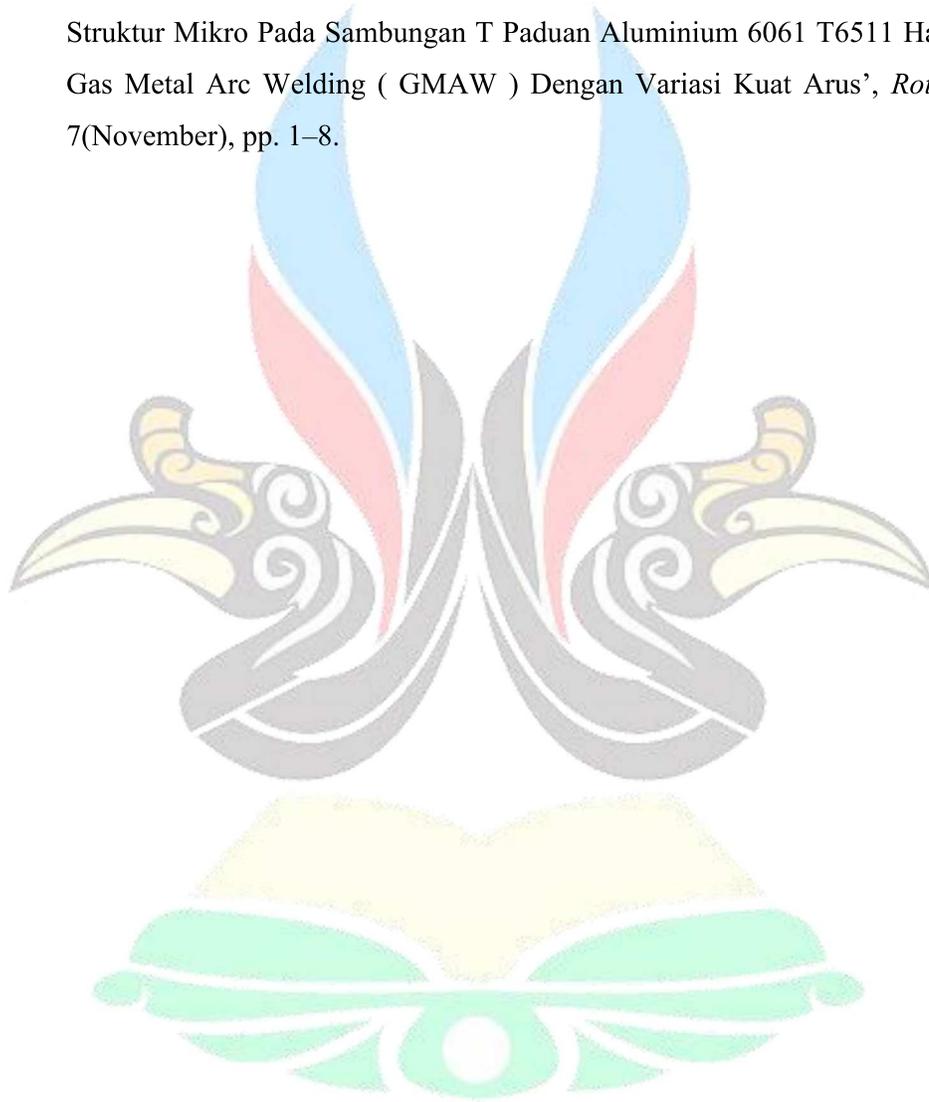
- Hapsari, F. W. (2020) *Analisis Pengaruh Variasi Material Abrasif Dan Ketebalan Polyurethane Coating Pada Baja Astm a36 Terhadap Kekuatan Adhesi Dan Laju Korosi Di Lingkungan Air Laut, Analisis Pengaruh Variasi Material Abrasif dan Ketebalan Polyurethane Coating pada Baja ASTM A36 Terhadap Kekuatan Adhesi dan Laju Korosi di Lingkungan Air Laut*. Surabaya.
- Irawan, D. and Wardhani, R. P. (2020) 'Analisis Perbandingan Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan SMAW dan MIG pada Pelat ASTM A36', *Mecha Jurnal Teknik Mesin*, 3(1), pp. 1–13.
- Jaenal Arifin, Helmy Purwanto, I. S. (2017) 'Pengaruh Jenis Elektroda Terhadap Sifat Mekanik Hasil Pengelasan SMAW Baja ASTM A36', *Momentum*, 13(1), pp. 27–31.
- Jeffus, L. (2016) *Welding Principles and Applications*. 8th edn, Cengage. 8th edn. Boston, USA: Cengage. doi: 10.1201/b11479-32.
- Mandal, smarajit kumar (2016) *Heat treatment of steels*. Vol 1, *Steel Times*. Vol 1. Edited by H. Singh. New Delhi: Mc Graw Hill Education India. doi: 10.1201/9781439895238-10.
- Mandal, N. R. (2017) *Ship Construction and Welding, Springer Series on Naval Architecture, Marine Engineering, Shipbuilding and Shipping*. Edited by N. I. Xiros. Kharagpur, West Bengal: Springer Nature Singapore. Available at: <http://www.springer.com/series/10523>.
- Manurung, R. D. N., Budiarto, U. and Yudo, H. (2021) 'Analisa Kekuatan Tarik dan Impak Hasil Las SMAW (Shielded Metal Arc Welding) Pada Baja ASTM A36 Dengan Variasi Polaritas dan Besar Arus Pengelasan', *Jurnal Teknik Perkapalan*, 9(4), pp. 360–368. Available at: <https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/naval>.
- Marunung, V. A., Wibowo, Y. T. J. and Baskoro, S. Y. (2020) *Panduan Metalografi*. First Edit, LP2M Politeknik Manufaktur Astra. First Edit. Edited by E. A. Wibowo. Jakarta.
- Mulyadi and Iswanto (2020) *Buku Ajar Teknologi Pengelasan*. Edisi Pert. Edited

- by M. . Dr. Ir. Jamaaluddin. Siduarjo: Universitas Muhammadiyah Sidoarjo.
- Pratama, D. *et al.* (2023) 'Pengaruh Repair Las Gmaw Terhadap Kekuatan Tarik, Kekerasan, dan Struktur Mikro Pada Material Baja a36', *Jurnal Energi dan Teknologi Manufaktur (JETM)*, 06(01), pp. 45–52.
- Putra, R. P., Jokosisworo, S. and Kiryanto (2016) 'Pengaruh Arus Listrik Dan Temperatur Terhadap Kekuatan Tarik Dan Impact Alumunium 5083 Pengelasan Gmaw (Gas Metal Arc Welding)', *Jurnal Teknik Perkapalan*, 4(1), pp. 152–161.
- Rifaldi, A., Ryadin, A. U. and Hakim, A. R. (2021) 'Pengaruh Suhu Preheating Terhadap Kekuatan Tarik Dan Kekerasan Pelat Baja Astm a36 Pada Pengelasan Shielded Metal Arc Welding (SMAW)', *Sigma Teknika*, 4(1), pp. 81–90. doi: 10.33373/sigmateknika.v4i1.3216.
- Robert W. Messler, J. (2013) *A Practical Guide to Welding Solutions: Overcoming Technical and Material-Specific Issues*. first edit, *NBER Working Papers*. first edit. Edited by Emeritus. New York: John Wiley & Sons. Available at: <http://www.nber.org/papers/w16019>.
- Shams, S. *et al.* (2019) 'Performance Analysis of SMAW Welding and GMAW-FCAW Combined Welding for Pipelines Construction Job at SSGC .', 71, pp. 278–282.
- Spaniol, E. *et al.* (2020) 'Development of a highly productive GMAW hot wire process using a two-dimensional arc deflection', *Welding in the World*, 64(5), pp. 873–883. doi: 10.1007/s40194-020-00880-9.
- Suryono, E., Baroto, B. T. and Setiawan, P. (2020) 'Analisa Uji Tarik Las Smaw Terhadap Sambungan Square Butt Joint Dengan Variasi Ketebalan Plat St 37', *Jurnal Teknika*, 6(3), pp. 117–124.
- Tillah, R. I., S., P. I. and Pranatal, E. (2020) 'Pengaruh Variasi Jenis Gas Pelindung pada Pengelasan FCAW dengan Material SS400', *Jurnal Sumberdaya Bumi ...*, 2(1), pp. 1–7. Available at: <http://ejurnal.itats.ac.id/semitan/article/view/1063%0Ahttps://ejurnal.itats.ac.id/semitan/article/download/1063/848>.
- Wardhana Kresno Setya (2021) 'Pengaruh Variasi Bentuk Kampuh Dan Posisi Pengelasan Terhadap Kekuatan Bending Dan Struktur Mikro Pada Material

Baja Ss-540 Dengan Proses Las Mig', *Jurnal Teknik Mesin*, 09(01), pp. 129–134.

Wirajaya, Y. M., Nugroho, N. Y. and Suwasono, B. (2021) 'Holding Time pada Sifat Fisik Pengelasan SMAW Baja ASTM-A36 melalui Uji Penetran', *Jurnal Jaring Saintek*, 3(2), pp. 8–12.

Yoedhawan, A. J. P. and Sumarji (2014) 'Analisis Kekerasan , Cacat Las , Dan Struktur Mikro Pada Sambungan T Paduan Aluminium 6061 T6511 Hasil Gas Metal Arc Welding (GMAW) Dengan Variasi Kuat Arus', *Rotor*, 7(November), pp. 1–8.



www.itk.ac.id