

KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Tuhan yang Maha Esa atas berkat dan anugrahnya-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan tugas akhir yang berjudul:

**“OPTIMALISASI ZAT ADITIF TERHADAP PERFORMA HASIL
PELAPISAN LARUTAN *HARD NICKEL* DENGAN METODE
BRUSH ELECTROPLATING”**

Laporan tugas akhir ini merupakan salah satu syarat yang harus ditempuh untuk menyelesaikan Program Sarjana di Program Studi Teknik Material dan Metalurgi, Jurusan Ilmu Kebumihan dan Lingkungan, Institut Teknologi Kalimantan (ITK) Balikpapan. Untuk itu penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Bapak Rifqi Aulia Tanjung, S.T., M.T. selaku Dosen Pembimbing Utama dan Ibu Dr. Eng. Yunita Triana, M.Si. selaku Dosen Pembimbing Pendamping.
 2. Bapak Fikan Mubarak Rohimsyah, S.T., M.Sc. selaku Koordinator Program Studi Teknik Material dan Metalurgi Jurusan Ilmu Kebumihan dan Lingkungan ITK.
 3. Bapak dan Ibu Dosen Program Studi Teknik Material dan Metalurgi Jurusan Ilmu Kebumihan dan Lingkungan ITK serta Tendik Program Studi Teknik Material dan Metalurgi Jurusan Ilmu Kebumihan dan Lingkungan ITK.
 4. Bapak Andi Abdullah, Ibu Andi Mardiana, dan Andi Sukiana selaku orang tua dan keluarga penulis yang selalu memberi dukungan dan semangat kepada penulis.
 5. Andi Nurhidayah, Fidel Virgenius Sumu, Kartika Dwi Yuliananda, Moch. Wahyu Nugroho, Pandu Jati Bayu Saputra, dan Sulfasli sebagai teman seperjuangan dalam penelitian Tugas Akhir ini yang selalu memberikan bantuan dan dukungan.
 6. Serta semua pihak yang terlibat dalam penyusunan laporan tugas akhir ini.
- Penulis menyadari bahwa penyusunan laporan tugas akhir ini masih jauh dari sempurna, karena itu penulis mengharapkan segala kritik dan saran yang

membangun. Semoga tugas akhir ini dapat bermanfaat bagi kita semua. Atas perhatiannya penulis ucapkan terima kasih.

Balikpapan, 12 Januari 2025

www.itk.ac.id

Penyusun



www.itk.ac.id