

## DAFTAR PUSTAKA

- Alfian Wahyu Prasetya, R. P. (2017). Pengaruh Debit Gas Pelindung Dan Tegangan Listrik Terhadap Tingkat Kekerasan Dan Struktur Mikro Sambungan Las Gmaw Pada Baja Ems-45. *Jurnal Kompetensi Teknik*, 42-52.
- Antika, A. P., Muliayatno, I. P., & Santosa, A. W. B. (2019). Jurnal teknik perkapalan. *Teknik Perkapalan*, 7(2), 152–160.
- ASTM. 2019. E8/E8M-13a *Standart Test Methods For Tension Testing Of Metallic Materials 1. United Stated of America*.
- ASTM International. (2021). ASTM E8/E8M-21: *Standard test methods for tension testing of metallic materials. ASTM International*.
- Budiman, H. (2016). Analisis Pengujian Tarik (*Tensile Test*) Pada Baja St37 Dengan Alat Bantu Ukur *Load Cell*. *J-Ensitem*, 3(01), 9–13.
- Bukhori, (2017) "Perbaikan Metode Pengelasan SMAW (*Shielded Metal Arc Welding*) Pada Industri Kecil Di Kota Medan".
- Callister, William D. (2007) '*Materials Science and Engineering. New York : John Wiley & Sons Inc.*
- Callister, W. D., & Rethwisch, D. G. (2020). *Materials Science and Engineering: An Introduction*. Wiley.
- Carsoni, Carsoni, and Hisyam Ma'mun. "Pengaruh variasi Sudut Kampuh dan Kuat Arus Terhadap Kekuatan dan Kekerasan ST 60 pada Pengelasan SMAW." *Device* 11.1 (2021): 52-57.
- Davis, J. R. (Ed.). (1993). *Welding Handbook. American Welding Society*.
- Idamayanti, D. (2020). Pengaruh Proses Normalising dan Tempering Ganda Terhadap Peningkatan Nilai Modulus of Toughness Baja AISI 4340. *Jurnal Teknologi dan Kejuruan*, 14(2), 125-133.
- Kalpakjian, Serope and Stephen Schmid. 2013. '*Manufacturing Engineering and Technology, SI 6th Edition*.
- Karmanianto, R. B., Carsoni, C., & Ma'mun, H. (2021). Pengaruh Variasi Sudut Kampuh Dan Kuat Arus Terhadap Kekuatan Dan Kekerasan St 60 Pada Pengelasan Smaw. *Device*, 11(1), 52–57
- Kou, S. (2003). *Welding Metallurgy* (2nd ed.). Hoboken, NJ: John Wiley & Sons.

- Leonard P. Connor. “*Welding Handbook*”, *Volume-1*, editor : American Welding Society, *Eighth Edition*, 1987.
- Muhammad., Putra, Reza. (2014). BAHAN TEKNIK. FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS MALIKUSSALEH. ACEH.
- M. Ichsan Rosidin Yuniarto, H. P., & Dirta Marina Chamelia. (2019). *Analisis Pengaruh Variasi Heat Input Pengelasan*. 8(2).
- Purnomo. (2010). Pengaruh Perlakuan Tempering Terhadap Kekerasan Dan Kekuatan Impak Baja JIS G 4051 S15C Sebagai Bahan Konstruksi. *Traksi*, 10(1), 56–68.
- Setiawan, D., Sutrimo, Gugun Nugraha, Hanni Maksu Ardi, & Toni Okviyanto. (2023). Analisis Sifat Mekanik Baja Karbon ST 37 Pada Variasi Kuat Arus dan Sudut Kampuh SMAW. *Jurnal Elektro Dan Mesin Terapan*, 9(1), 1–10.
- S. Wisma, “Pengaruh Pengelasan *Shielded Metal Arc Welding* (SMAW) pada *Mild Steel* S45C di Daerah HAZ dengan Pengujian Metalografi,” *J. Mech. Manuf. Technol.*, vol. 1, no. 1, pp. 12–17, 2020.
- Soetardjo. 1997. *Petunjuk Praktek Las Asetilin dan Las Listrik* (Moedjiarto, ed.). Surabaya: SIC Surabaya.
- Sonawan, H., Suratman, R., 2004, *Pengantar Untuk Memahami Pengelasan Logam*, Alfa Beta, Bandung.
- Sonawan, H. & Suratman, R. 2006. *Pengantar Untuk Memahami Pengelasan Logam* (Cetakan ke-2). Bandung: Alfabeta.
- Sudrajat, Angger. et.al. 2010. Analisis Sifat Mekanik Hasil Pengelasan Aluminium AA 1100 dengan Metode *Friction Stir Welding* (FSW). *Jurnal Rotor*. 3/2:50-61.
- V. Bhaskara Sardi, S. Jokosisworo, and H. Yudo, “Pengaruh Normalizing dengan Variasi Waktu Penahanan Panas ( *Holding Time*) Baja ST 46 terhadap Uji Kekerasan, Uji Tarik, dan Uji Mikrografi,” *J. Tek. Perkapalan*, vol. 6, no. 1, p. 142, 2018, [Online]. Available.
- Wirjosumarto, H., 2000, *Teknologi Pengelasan Logam*, Erlangga, Jakarta.