

KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa atas berkat dan anugerah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan proposal tugas akhir yang berjudul:
EFEK *PREHEAT* 200°C DAN VARIASI *TEMPERATUR* PWHT TERHADAP SIFAT MEKANIK DAN STRUKTUR MIKRO PENGELASAN SMAW BAJA SS400

Proposal tugas akhir ini merupakan salah satu syarat kelulusan yang harus ditempuh untuk menyelesaikan Program Sarjana di Program Studi Teknik Mesin, Jurusan Teknologi Industri dan Proses, Institut Teknologi Kalimantan (ITK). Oleh sebab itu, penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Andi Idhil Ismail, S.T., M.Sc., Ph.D. selaku Dosen Pembimbing.
2. Ir. Gad Gunawan, S.T., M.T selaku Koordinator Program Studi Teknik Mesin Jurusan Teknologi Industri dan Proses ITK.
3. Seluruh dosen Program Studi Teknik Mesin Institut Teknologi Kalimantan beserta tenaga pendidik Program Studi Teknik Mesin Jurusan Teknologi Industri dan Proses ITK.
4. Orang tua dan teman-teman yang telah memberikan dukungan sehingga penulis dapat menyelesaikan proposal tugas akhir ini.
5. Saya ucapkan juga terimakasih kepada Serikat Pekerja Paksa (SPP) dan Ray Cipta Management (RCM) yang sudah secara tidak langsung membantu saya selama proses pembuatan proposal atau tugas akhir.
6. Semua pihak yang terlibat dalam penyusunan proposal tugas akhir ini.

Saya menyadari bahwa proposal tugas akhir ini masih jauh dari kata sempurna. Oleh karena itu, saya mengharapkan segala bentuk kritik dan saran yang membangun. Semoga proposal tugas akhir ini dapat bermanfaat bagi kita semua. Atas perhatiannya saya ucapkan terima kasih.

Balikpapan, 5 Juli 2025

www.itk.ac.id


Muhammad Jorgi Husein