

DAFTAR PUSTAKA

- Bambang Herlambang, & Wawan Budiarto. (2024). Analisis Kekasaran Permukaan Material Aluminium dengan Proses *Milling* Menggunakan Alat Uji Roughness Tester. *Jupiter: Publikasi Ilmu Keteknikan Industri, Teknik Elektro Dan Informatika*, 2(1), 273–287. <https://doi.org/10.61132/jupiter.v2i1.159>
- Fikri Burli, M., Yudo, E., Pranandita, N., Mesin, J. T., Negeri, M., & Belitung, B. (2021). Muhamad Fikri Burli, Optimasi Kekasaran Permukaan Proses Drilling Baja SKD 11 pada CNC *Milling* menggunakan Metode Taguchi Optimasi Kekasaran Permukaan Proses Drilling Baja SKD 11 Pada CNC *Milling* menggunakan Metode Taguchi Surface Roughness Optimization i. *Jurnal Kajian Ilmiah Dan Teknologi Teknik Mesin*, 6(1), 2541–3562. <http://jurnal.unmuhjember.ac.id/index.php/J-Proteksion>
- Kalpakistan, S., & Schmid, S. (2021). Manufacturing engineering and technology in SI units. In *Pearson Education Centre*.
- Kelen, Y. L., Idkhan, A. M., & Anwar, B. (2020). Pengaruh Kecepatan Putar Terhadap Nilai Kekasaran Hasil Pembubutan Baja ST 37. *Mechanical Engineering*, 1–14. <http://eprints.unm.ac.id/18116/>
- Kowalski, S., Cieřlikowski, B., Barta, D., Diřo, J., & Dittrich, A. (2023). Analysis of the Operational Wear of the Combustion Engine Piston Pin. *Lubricants*, 11(3), 1–13. <https://doi.org/10.3390/lubricants11030100>
- R. Kohar, M. A. F. (2023). Pengaruh Perlakuan Annealing Hardening Dengan Pendinginan Variasi Kekentalan Oli Terhadap Nilai Kekerasan Dan Struktur Mikro Baja Aisi-1037. *Jurnal Desiminasi Teknologi*, 11(1), 6–10.
- Sunarto, S., Hartono, H., Carli, C., Daryadi, D., Tjahjono, B., & Setiyawan, T. (2022). Desain dan Pembuatan Mesin CNC *Milling* untuk Pembuatan Ukiran Kerajinan Kayu. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 17(1),

139. <https://doi.org/10.32497/jrm.v17i1.3496>
- Suryadi, R., Riana, D., & Kangen. (2022). Pengaruh parameter proses CNC *milling* terhadap surface roughness dan toleransi bidang pada inlet outer valve. *Jurnal Teknik Mesin*, 6(2), 53–62.
- Susanto, A., Yuwono, I., Wahyudi, N., & Eka Wicaknono, R. (2021). Analisa Gaya Potong pada Proses Frais Komponen Kereta Api Menggunakan OCTAVE: Bagian 1 Up *Milling*. *Manutech : Jurnal Teknologi Manufaktur*, 13(02), 60–67. <https://doi.org/10.33504/manutech.v13i02.193>
- Taufik Rohman, F., & Abizar, H. (2023). Analisis Keausan Pahat Endmill Hss Flute 4 Pada Proses *Milling* Handle Sepeda Motor. *Kurvatek*, 8(2), 181–192. <https://doi.org/10.33579/krvtk.v8i2.4054>
- Ummah, M. S. (2019). No 主観的健康感を中心とした在宅高齢者における健康関連指標に関する共分散構造分析Title. *Sustainability (Switzerland)*, 11(1), 1–14. http://scioteca.caf.com/bitstream/handle/123456789/1091/RED2017-Eng-8ene.pdf?sequence=12&isAllowed=y%0Ahttp://dx.doi.org/10.1016/j.riegsciurbeco.2008.06.005%0Ahttps://www.researchgate.net/publication/305320484_SISTEM_PEMBETUNGAN_TERPUSAT_STRATEGI_MELESTARI
- Yang, K., & El-haik, B. (2003). Design for Six Sigma A Roadmap for Product Development. In *McGraw Hill Professional*.