

LEMBAR PENGESAHAN

TUGAS AKHIR

Disusun untuk memenuhi syarat memperoleh gelar

Sarjana Teknik (S.T.)

Pada

Program Studi S-1 Teknik Mesin

Jurusan Teknologi Industri

Fakultas Rekayasa dan Teknologi Industri

Institut Teknologi Kalimantan

Judul Tugas Akhir :

OPTIMASI PROSES PERMESINAN *MILLING* CNC TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN BAJA AISI 1037 DENGAN METODE TAGUCHI

Oleh:

Tina Febriana

03211091

Disetujui oleh Tim penguji Tugas Akhir :

- | | |
|--|---------------|
| 1. Kholiq Deliasgarin Radyantho, S.T., M.T. | Pembimbing I |
| 2. I Made Ivan Wiyarta Cakra Sujana, S.T, M.T. | Pembimbing II |
| 3. Ir. Alfian Djafar, S.T., M.T. | Penguji I |
| 4. Yongki Christandi Batubara, S.T., M.Eng | Penguji II |



**BALIKPAPAN
Juli, 2025**

www.itk.ac.id



(Halaman ini sengaja dikosongkan)

www.itk.ac.id