

DAFTAR PUSTAKA

- Abimayu, D., & Nurdin, H. (2019). Pengaruh Gerak Makan dan Kecepatan Putaran Spindle Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Aluminium Pada Proses Pembubutan Menggunakan Mesin Bubut Konvensional. *Ranah Research: Journal of Multidisciplinary Research and Development*, 1(4), 783-790.
- Adinata, A., Rizal, A. A., Febria, B. N., & Hasfi, E. S. (2021). *Prosiding NCIET Vol.2 (2021) B72 – B84* 2. 2, 72–84.
- Adriansah, A., & Supardi, U. S. (2022). Statistika Ekonomi 1.
- Akhmadi, A. N., & Usman, W. J. (2018). Studi Komparasi Nilai Kekasaran Bahan Pada Proses Pembubutan Dengan Media Pendingin Dromus Dan Oli Sae 40 Pada Baja St 37. *Nozzle : Journal Mechanical Engineering*, 3(2), 32–36.
- Atedi, B., & Agustono, D. (2015). STANDAR KEKASARAN PERMUKAAN BIDANG PADA YOKE FLANGE MENURUT ISO R.1302 dan DIN 4768 DENGAN MEMPERHATIKAN NILAI KETIDAKPASTIANNYA. *Media Mesin: Majalah Teknik Mesin*, 6(2), 63–69.
<https://doi.org/10.23917/mesin.v6i2.2897>
- Aziza, N., Maarif, U., & Latif, H. (2024). *PENGANTAR STATISTIK : Analisis Varian (ANOVA)* (Issue February).
- Baharudianto, M. (2020). *Kajian Simulasi Suhu Pemesinan Pada Proses Micromilling Ti-6Al-4V*. February.
- Budi, R. S., & Dwipayana, H. (2020). Analisa Kekasaran Permukaan Material Aluminium Pada Proses Pembubutan Dengan Mesin Bubut BV-20. *TEKNIKA: Jurnal Teknik*, 6(2), 248-256.
- Darma, S., & Anita, R. (2024). *Investigasi Gaya Potong , Kekasaran Permukaan dan Keausan Pahat Pada Proses Bubut Baja Menggunakan Teknik Pelumasan Minimum Quantity Lubrication (MQL) Berbasis Minyak Nabati*. 26(2), 15–22.

- Deepak, D., & Rajendra, B. (2015). Studies on material removal rate of Al 6061 while turning with coolant and without coolant using Taguchi method. *Int J Res Eng Technol*, 4(09), 75-78.
- Drossou-Agakidou, V., Kanakoudi-Tsakalidou, F., Sarafidis, K., Taparkou, A., Tzimouli, V., Tsandali, H., & Kremenopoulos, G. (1998). Administration of recombinant human granulocyte colony stimulating factor to septic neonates induces neutrophilia and enhances the neutrophil respiratory burst and $\beta 2$ integrin expression results of a randomized controlled trial. *European Journal of Pediatrics*, 157(7), 583–588. <https://doi.org/10.1007/s004310050884>
- Dwijana, I. G. K., Mesin, J. T., Udayana, U., Bukit, K., & Badung, J. (2009). *Analisa Pengaruh Modifikasi Pahat Bubut Terhadap Gaya , Daya dan Temperatur Pemotongan pada Pembubutan Material St 42 Analysis of Cutting Tool Modification Effect toward Force , Power and Temperature at Cutting of Material St 42*. 3(2), 105–113.
- Ezatpour, H. R., Sajjadi, S. A., Sabzevar, M. H., & Huang, Y. (2014). Investigation of microstructure and mechanical properties of Al6061-nanocomposite fabricated by stir casting. *Materials and Design*, 55, 921–928. <https://doi.org/10.1016/j.matdes.2013.10.060>
- Fauzi, A., & Sumbodo, W. (2021). Pengaruh Parameter Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan ST 40 pada Mesin Bubut CNC. *Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin*, 6(1), 46–57. <https://doi.org/10.21831/dinamika.v6i1.38114>
- Gayuh, F., Dewi, U., & Gapsari, F. (2013). Optimasi Parameter Pembubutan Terhadap Kekasaran Permukaan Produk. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 4(3), 177–181.
- Husni, T., Asmadi, Pusvyta, Y., & Hidayat, T. (2019). Pengaruh Jenis Pahat Dan Kedalaman Pemakanan Pada Proses Pembubutan Terhadap Kekasaran Permukaan AISI 4340. *Jurnal Teknik*, 6(2), 119–133.
- Kalpakjian, S., & Schmid, S. R. (2023). Manufacturing Engineering and Technology, 8th Edition in SI Units. In *Pearson Education South Asia Pte Ltd* (Vol. 8).
- Kelen, Y. L., Idkhan, A. M., & Anwar, B. (2020). Pengaruh Kecepatan Putar Terhadap

- Nilai Kekasaran Hasil Pembubutan Baja ST 37. *Mechanical Engineering*, 1–14.
<http://eprints.unm.ac.id/18116/>
- Manta, F., Haryono, H. D., & Wirayudha, R. F. (2022). *Pengaruh Tingkat Kecepatan Putaran Spindel Bubut terhadap Keausan Pahat dan Kekasaran Permukaan Pada Baja ST41*. 10(2).
- Mikell P. Groover. (2020). *Fundamentals of Modern Manufacturing Materials, Processes, and Systems Seventh Edition*. In *Journal of Chemical Information and Modeling* (Vol. 53, Issue 9). <http://www.elsevier.com/locate/scp>
- Mulyadi, R., Oktriadi, Y., & Riva'i, M. (2022). *Studi Kasus Nilai Kekasaran Permukaan Material Baja S45C Pada Proses Pemesinan Cnc Bubut*. 9.
- Mustafidah, H., Imantoyo, A., & Suwarsito, S. (2020). Pengembangan Aplikasi Uji-t Satu Sampel Berbasis Web (Development of Web-Based One-Sample t-Test Application). *JUITA: Jurnal Informatika*, 8(2), 245-251.
- Nasution, A. H. (2022). Pengaruh Feeding Terhadap Kekasaran Permukaan Baja Aisi 1045 Menggunakan Pahat Intan. *Buletin Utama Teknik*, 17(3), 307–309.
<https://doi.org/10.30743/but.v17i3.5378>
- Nasution, D. S. (2021). *Pengaruh Feeding Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Pembubutan Baja AISI 1020 Dengan Menggunakan Mata Pahat Karbida Berlapis* (Doctoral dissertation, Fakultas Teknik, Universitas Islam Sumatera Utara).
- Nugroho, E. (2017). Dengan Menggunakan Toolpost Segmentasi Pada Mesin Bubut Merk Knuth Tipe Turnado 230 Terhadap Efisiensi. *Jurnal Teknik Mesin Univ. Muhammadiyah Metro*, 6(1), 62–75.
- Patli, R. (2021). Pengaruh Kecepatan Potong Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Pembubutan Baja Aisi 1040 Pahat Karbida Berlapis. *PISTON (Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Fakultas Teknik UISU)*, 6(1), 77–79.
<https://jurnal.uisu.ac.id/index.php/piston/article/view/5061/3637>
- Putra, I. E., & Syaputra, A. W. (2015). Pengaruh Gerak Makan Dan Kecepatan Potong Terhadap Kekasaran Permukaan Baja Hq 705 Pada Proses Pembubutan. *Jurnal Teknik Mesin*, 5(1), 25-28.

- Romadhon, A. F. (2012). *Pengaruh Kecepatan Potong, Gerak Makan dan Kedalaman Potong Terhadap Distribusi Temperatur Pahat Pada Proses Bubut Penulis 1, Kosjoko 2, A. Firlani Romadhon. Snttm Xi*, 16–17.
- Ross, S. M. (2017). *Introductory statistics*. Academic Press.
- Rugayyah, S. (2020). Analisis Pengaruh Cairan Pendingin Terhadap Tingkat Kekasaranpermukaan Pada Proses Pembubutan Material Baja St 42. *Eprints Universitas Negeri Makassar*, 1–35.
- Saiful, C. (2020). Pengaruh Panjang Penjepitan Pahat Terhadap Kekasaran Hasil Bubut Baja St 37. *Jurnal | Mechanical Engineering*.
- Santoso, J. (2013). *Pekerjaan Mesin Perkakas*. 189.
- Schmid, S. R. (1990). Manufacturing engineering and technology. In *Choice Reviews Online* (Vol. 27, Issue 09). <https://doi.org/10.5860/choice.27-5145>
- Septiadi, A., & Ramadhani, W. K. (2020). Penerapan Metode Anova untuk Analisis Rata-rata Produksi Donat, Burger, dan Croissant pada Toko Roti Animo Bakery. *Bulletin of Applied Industrial Engineering Theory*, 1(2), 60–64.
- SKF. (2010). SKF bushings, thrust washers and strips. *[SKF Catalogue]*, 1–47.
- Suwanda, T., Joy, G., Ramdhan, H., & Yogyakarta, M. (2024). *Jurnal Polimesin*. 22(2), 170–173.
- SYAIFUL, S. I. (2023). ANALISIS PENGARUH KECEPATAN PUTAR DAN JENIS PAHAT TERHADAP NILAI KEKASARAN HASIL PEMBUBUTAN BAJA ST 42. *JTT (Jurnal Teknologi Terpadu)*, 11(2), 223-230.
- Usmadi, U. (2020). Pengujian persyaratan analisis (Uji homogenitas dan uji normalitas). *Inovasi Pendidikan*, 7(1).
- Vigo Kusumawardana, F., & Soeparno Djiwo, I. (2022). Analisa Paduan Aluminium-6061 Dengan Variasi Lapisan Serat Karbon Terhadap Kekuatan Mekanis, Strukturmikro Dan Scanning Electron Micrograpy. *Jurnal Mesin Material Manufaktur Dan Energi (Jmmme)*, 12(1), xx–xxx.
- Widarto, Wijanarka, B. S., Sutopo, & Paryanto. (2008). Teknik Permesinan. *Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan*, 508.