

KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa atas berkat dan anugerah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan tugas akhir yang berjudul:

“Analisis Pengaruh Variasi Kemiringan Sudu Terhadap Daya dan Efisiensi Mekanis Turbin Air Vortex”

Laporan tugas akhir ini merupakan salah satu syarat kelulusan yang harus ditempuh untuk menyelesaikan Program Sarjana di Program Studi Teknik Mesin, Jurusan Teknologi Industri dan Proses, Institut Teknologi Kalimantan (ITK). Oleh sebab itu, penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Dr.-Eng. Devy Setiorini Sa’adiyah, S.T., M.S. selaku Dosen Pembimbing Utama yang telah memberikan bimbingan, arahan, dan pelajaran yang sangat membantu dalam penelitian ini.
2. Ir. Gad Gunawan, S.T., M.T. selaku Dosen Pembimbing Pendamping dan Koordinator Program Studi Teknik Mesin yang telah banyak membantu di lapangan pada saat proses pembuatan instalasi turbin air.
3. Seluruh dosen Program Studi Teknik Mesin Institut Teknologi Kalimantan beserta tenaga pendidik Program Studi Teknik Mesin Fakultas Rekayasa dan Teknologi Industri.
4. Bapak Saparudin dan Ibu Herawati selaku kedua orang tua penulis yang telah memberikan dukungan selama masa perkuliahan hingga menyelesaikan tugas akhir penulis.
5. Andra Hendrawan Pratama, Bulan Jelita, dan Sarah Najwa selaku bagian dari keluarga penulis yang banyak terlibat dalam penyusunan laporan Tugas Akhir ini.
6. Ageng Margyatno, Felita Tsany Pandya, Gustafito Riano, Kevin Joshwadi, dan M. Hakim Fadhillah selaku kelompok yang terlibat dalam penyelesaian pembuatan instalasi turbin air.
7. Seluruh mahasiswa Teknik Mesin angkatan 2021 yang telah banyak membantu, mendukung, dan memberikan arahan selama masa perkuliahan.

Saya menyadari bahwa laporan tugas akhir ini masih jauh dari kata sempurna. Oleh karena itu, saya mengharapkan segala bentuk kritik dan saran yang membangun. Semoga laporan tugas akhir ini dapat bermanfaat bagi kita semua. Atas perhatiannya saya ucapkan terima kasih.

Balikpapan, 19 Juni 2025



Bintang Januar

