

DAFTAR PUSTAKA

- Ali, R. M. (2023). *PENGELASAN GTAW PADA ALUMINIUM 6061 MENGGUNAKAN FILLER METAL ER 4043*. Universitas Muhammadiyah Sumatra Utara, Medan.
- Aryadita, L., & Patna Partono, S. T. (2018). *Pengaruh Perbedaan Saluran Turun Pada Cetakan Pasir (14 mm, 18 mm, 22 mm) Pada Pembuatan Produk Cor Sepatu Rem Tromol Dengan Bahan Alumunium*. (Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Surakarta).
- Baihaqi, L. (2018). *Pengaruh Laju Pendinginan Terhadap Porositas dan Struktur Mikro Coran Pulley Al-Zn dengan Permanent Mold*. (Doctoral dissertation, Universitas Brawijaya).
- Edy, L. S., Pramono, C., & Mulyaningsih, N. (2022, April). Pemanfaatan Limbah Kaleng Aluminium Sebagai Komponen Sepeda. In *SENASTER" Seminar Nasional Riset Teknologi Terapan"* (Vol. 3, No. 1), 1–8.
- Febriani, D. N., & IRFAI, M. A. (2018). OPTIMALISASI TEMPERATUR TUANG TERHADAP STRUKTUR MIKRO PADUAN Al-Si DENGAN MENGGUNAKAN CETAKAN PASIR. *Jurnal Teknik Mesin*, 6(1), 147–152.
- Groover, M. P. (2019). *Fundamentals of Modern Manufacturing Materials, Processes, and Systems*. Seventh Edition. JOHN WILEY & SONS, INC, New Jersey.
- Haris, E., Van Gunawan, L., Luthfi, M., & Rakhman, A. (2024). Analisis Pengaruh Suhu Preheating 125° C, 150° C Dan 200° C Hasil Pengecoran Logam Terhadap Terjadinya Hot Tearing Menggunakan Material Alumunium 6061. *Journal of Applied Mechanical Engineering and Renewable Energy*, 4(1), 15-21.
- Hendaryati, H., & Mamungkas, M. I. (2021). Pengaruh Tipe Saluran Pengecoran Terhadap Sifat Mekanik Dan Struktur Mikro Aluminium Al 6061 Dengan Metode Sand Casting. *ROTOR*, 14(2), 43-48.
- Kalpakkian, S., & Schmid, S. R. (2020). *Manufacturing engineering and technology*. Eight Edition, Pearson Education, United States.

- Kussuma, M. F., & Rizaldi, Y. I. (2022). PENGARUH KECEPATAN PEMAKANAN MESIN CNC-LATHE TERHADAP WAKTU DAN BIAYA PROSES PRODUKSI PENINGGI SHOCK BREAKER. *MUSTEK ANIM HA*, 11(2), 79–84.
- Manta, F., & Cahyadi, A. I. (2024). ANALISIS PENGARUH DIAMETER SPRUE TERHADAP CACAT POROSITAS DAN KEKUATAN TEKAN PADA CORAN ALUMINIUM HASIL CETAKAN PASIR. *Jurnal Inovasi Teknologi Manufaktur, Energi dan Otomotif*, 2(2), 90-103.
- Mujiyono, A. A. (2019). *Pengaruh Variasi Ukuran Diameter Sprue Terhadap Hasil Coran Aluminium (Al) Menggunakan Media Pasir Merah*. (Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Surakarta).
- Mushlih, M., & Rosyidah, R. (2020). *Buku Ajar Mata Kuliah Statistika “Aplikasi di Dunia Kesehatan”*. UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SIDOARJO, UMSIDA PRESS.
- Palagan, F. F. K. (2015). PENGARUH MODEL SISTEM SALURAN PADA PROSES PENGECORAN LOGAM Al-Si DENGAN PENGGUNAAN 15% LUMPUR PORONG, SIDOARJO SEBAGAI PENGIKAT PASIR CETAK TERHADAP CACAT COR FLUIDITAS DAN KEKERASAN COR. *JURNAL TEKNIK MESIN*, 23(2), 1–11.
- Pangestika, O. W. (2017). *Pengaruh Variasi Jumlah Riser Pada Pengecoran Aluminium Daur Ulang Dengan Cetakan Pasir Terhadap Cacat Coran, Kekerasan, Dan Struktur Mikro*. Universitas Negeri Semarang, Semarang.
- Pratama, R. N., & Wicaksana, A. (2024). ANALISIS PERBEDAAN JUMLAH TOTAL BELANJA ANTARA LAKI-LAKI DAN PEREMPUAN MENGGUNAKAN UJI ANOVA. *Jurnal Ekonomi dan Bisnis*, 2(6), 800-808.
- Rochman, R., Hariyati, P., & Purbo, C. (2010). Karakterisasi Sifat Mekanik Dan Pembentukan Fasa Presipitat Pada Aluminium Alloy 2024–T81 Akibat Perlakuan Penuaan. *Mekanika*, 8(2), 165–171.
- Roziqin, K., Purwanto, H., & Syafa'at, I. (2012). Pengaruh Model Sistem Saluran Pada Proses Pengecoran Aluminium Daur Ulang Terhadap Struktur Mikro Dan Kekerasan Coran Pulli Diameter 76 mm Dengan Cetakan Pasir. *Jurnal Momentum UNWAHAS*, 8(1), 33–39.

- Slamet, S., & Hidayat, T. (2010). Pengaruh Model Saluran Tuang Pada Cetakan Pasir Terhadap Hasil Cor Logam. *Prosiding Sains Nasional dan Teknologi*, 1(1), 80–85.
- Sriwahyudi, E., Kusharjanta, B., & Raharjo, W. P. (2014). Pengaruh bentuk saluran turun (sprue) terhadap cacat porositas dan nilai kekerasan pada pengecoran aluminium menggunakan metode lost foam casting. *Mekanika*, 13(1), 43–50.
- Sutisna, I. (2021). Anova Satu Jalur (ONE WAY- ANOVA). *UNG*, 1-7.
- Tanoyo, S., Priyowasito, B., & Wijoyo, W. (2017). KAJIAN JUMLAH SALURAN MASUK (INGATE) TERHADAP KEKERASAN DAN STRUKTUR MIKRO HASIL PENGECORAN Al-11Si DENGAN CETAKAN PASIR. *FLYWHEEL: Jurnal Teknik Mesin Untirta*, 1(1). 57–62.



www.itk.ac.id