

DAFTAR PUSTAKA

- Akuntansi, J., Ekonomi, F., Bisnis, D., Dewi, S. S., Ermina, R., Kasih, V. A., Hefiana, F., Sunarmo, A., Widianingsih, R., & Soedirman, U. J. (n.d.). *ANALISIS PENERAPAN METODE ONE WAY ANOVA MENGGUNAKAN ALAT STATISTIK SPSS*.
- Albu, S. C., & Nuțiu, E. (2019). Study on Designing the Extruder for 3D Printers with Pellets. *Acta Marisiensis. Seria Technologica*, 16(1), 19–22. <https://doi.org/10.2478/amset-2019-0004>
- Annanto, G., Syafa'at, I., & Ardianto, I. (2021). *PENGARUH INFILL PATTERN TERHADAP KEKUATAN HASIL CETAKAN 3D PRINTING BERBAHAN POLYLACTIC ACID*.
- Ardiansyah, R., Sirwansyah Suzen, Z., Mesin, J. T., Manufaktur, P., & Bangka Belitung, N. (2021). *PENGARUH PARAMETER PROSES TERHADAP KEKUATAN TARIK PRODUK 3D PRINTING MENGGUNAKAN FILAMEN POLYLACTIC ACID (PLA) BUATAN R3D MAKER*. 2(12).
- Bukhari, B., Darmadi, H., Siregar, M. I. H. M., Hutajulu, P. E., Kurnia, D., & Tambunan, N. A. (2023). Pengaruh Kuat Arus Pengelasan SMAW Terhadap Kekuatan Tarik dengan Metode Double Joint pada Material Baja Carbon. *Jurnal Ilmiah Momentum*, 19(1), 69. <https://doi.org/10.36499/jim.v19i1.8048>
- Filamen Pla, M., Suzen, Z., Kurniawan, Z., Feriadi, I., Pranata, Y., & Napitupulu, R. (2023). Pengaruh Sudut Part Build Orientation Z-Direction Terhadap Kuat Tarik Spesimen Uji Standar Astm D638 Type IV. *Jurnal Teknologi Manufaktur*, 15(02).
- Grabowik, C., Kalinowski, K., Ćwikła, G., Paprocka, I., & Kogut, P. (n.d.). *Tensile tests of specimens made of selected group of the filament materials manufactured with FDM method*.
- Hibbeler. (n.d.). *MECHANICS OF MATERIALS*.
- Hibbeler. (2011). *Mechanics of Materials*. In *Pearson Prentice Hall* (8th ed.). Pearson Prentice Hall.
- Ilyas, I. P., & Semiawan, T. (2012). Production-based Education (PBE): The Future Perspective of Education on Manufacturing Excellent. *Procedia - Social and Behavioral Sciences*, 52, 5–14. <https://doi.org/10.1016/j.sbspro.2012.09.436>
- Kamsiati, E., Herawati, H., & Purwani, E. Y. (2017). POTENSI PENGEMBANGAN PLASTIK BIODEGRADABLE BERBASIS PATI SAGU DAN UBIKAYU DI INDONESIA / The Development Potential of Sago and Cassava Starch-Based Biodegradable Plastic in Indonesia. *Jurnal Penelitian Dan Pengembangan Pertanian*, 36(2), 67. <https://doi.org/10.21082/jp3.v36n2.2017.p67-76>
- Mugenyi, I. (n.d.). *Impact strength testing device*.
- Pengertian Normality dan Homogeneity*. (n.d.).

- Suzen, Z. S., Mesin, T., & Manufaktur Negeri Bangka Belitung, P. (2020). Pengaruh Tipe Infill Dan Temperatur Nozzle Terhadap Kekuatan Tarik Produk 3D Printing Filamen Pla+ Esun. *Jurnal Teknologi Manufaktur*, 12(02).
- Talukdar, D., & Dutta, K. (2019). A simplified thermomechanical approach to visualize hexagonal honeycomb construction. *SN Applied Sciences*, 1(10). <https://doi.org/10.1007/s42452-019-1239-0>
- Test Method for Tensile Properties of Plastics*. (2022). ASTM International. <https://doi.org/10.1520/D0638-22>
- Test Methods for Determining the Izod Pendulum Impact Resistance of Plastics*. (2023). ASTM International. <https://doi.org/10.1520/D0256-23E01>
- Vishwakarma, A., Rastogi, A., Singh, N., Kumar, A., Indroneil, M., & Roy, S. (n.d.). *3D Printer*. www.ijfmr.com
- Wijaya, E., Retno Indriyati, M., Rinawati, M., Rahmawati Ning Utami, M., Titin Agustin Negsih, Ms., Suharyanto, I., Eric Hermawan, M., Rita Deseria, M., Ir Nurul Aziza, M., Eng Loso Judijanto, A., & Budi Mardikawati, Ms. (n.d.). *PENGANTAR STATISTIK (Konsep Dasar untuk Analisa Data)*. www.sonpedia.com
- Zakaria, S., Stighfarrinata, R., & Ma'rifatul Maghfiroh, A. (2022). *OPTIMASI PARAMETER PROSES 3D PRINTING TERHADAP KUAT TARIK FILAMENT PETG MENGGUNAKAN METODE TAGUCHI*. 3(4), 538.

