

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa atas berkat dan anugerah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan proposal tugas akhir yang berjudul:

**“PENGARUH VARIASI ELEKTRODA E7010-P1, E7016, DAN E7018 TERHADAP SIFAT MEKANIK DAN STRUKTUR MIKRO HASIL PENGELASAN BAJA SS400”**

Tugas akhir ini merupakan salah satu syarat kelulusan yang harus ditempuh untuk menyelesaikan Program Sarjana di Program Studi Teknik Mesin, Jurusan Teknologi Industri dan Proses, Institut Teknologi Kalimantan (ITK). Oleh sebab itu, penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Andi Idhil Ismail, S.T .,M.Sc., Ph.D. selaku Dosen Pembimbing.
2. Ir. Gad Gunawan, S.T., M.T selaku Koordinator Program Studi Teknik Mesin Jurusan Teknologi Industri Fakultas Rekayasa dan Teknologi ITK.
3. Seluruh dosen Program Studi Teknik Mesin Institut Teknologi Kalimantan beserta tenaga pendidik Program Studi Teknik Mesin Jurusan Teknologi Industri Fakultas Rekayasa dan Teknologi Industri ITK.
4. Orang tua dan teman–teman yang telah memberikan dukungan sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas akhir ini.
5. Semua pihak yang terlibat dalam penyusunan tugas akhir ini.

Saya menyadari bahwa tugas akhir ini masih jauh dari kata sempurna. Oleh karena itu, saya mengharapkan segala bentuk kritik dan saran yang membangun. Semoga tugas akhir ini dapat bermanfaat bagi kita semua. Atas perhatiannya saya ucapkan terima kasih.

**INSTITUT TEKNOLOGI  
KALIMANTAN**

Balikpapan, 20 Desember 2025

Prasetyan Rika Purnama