

LEMBAR PENGESAHAN

TUGAS AKHIR

Disusun untuk memenuhi syarat memperoleh gelar
Sarjana Teknik (S.T.)

pada

Program Studi S-1 Teknik Mesin

Jurusan Teknologi Industri

Fakultas Rekayasa dan Teknologi Industri

Institut Teknologi Kalimantan

Judul Tugas Akhir:

**“ANALISIS PENGARUH VARIASI KECEPATAN POTONG
TERHADAP LEBAR KERF DAN HAZ PADA PEMOTONGAN
BERLAPIS *STAINLESS STEEL* 304 MENGGUNAKAN CNC *PLASMA
CUTTING*”**

Samuel Alfredo Silaban
NIM. 03201082

Disetujui oleh Tim Penguji Tugas Akhir :

1. Faisal Manta, S.T., M.T.

Pembimbing I

2. Yongki Christandi Batubara, S.T., M.Eng

Pembimbing II

3. Ir. Alfian Djafar, S.T., M.T.

Penguji I

4. Azhar Syafiq Putra, S.T., M.Eng.

Penguji II



BALIKPAPAN
DESEMBER, 2025