

KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa atas berkat dan anugrah-Nya sehingga penyusun dapat menyelesaikan Proposal Tugas Akhir yang berjudul:

**“ANALISIS PENGARUH VARIASI KECEPATAN POTONG TERHADAP
LEBAR KERF DAN HAZ PADA PEMOTONGAN BERLAPIS STAINLESS
STEEL 304 MENGGUNAKAN CNC PLASMA CUTTING”**

Proposal Tugas Akhir ini merupakan salah satu syarat kelulusan yang harus dilakukan pada jenjang pendidikan Sarjana di Program Studi Teknik Mesin, Jurusan Teknologi Industri, Fakultas Rekayasa dan Teknologi Industri, Institut Teknologi Kalimantan. Penulisan laporan tugas akhir ini, penulis mendapatkan saran, bimbingan dan masukan dari berbagai pihak. Oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Ir. Gad Gunawan, S.T., M.T. selaku Koordinator Program Studi S1 Teknik Mesin, Jurusan Teknologi Industri Institut Teknologi Kalimantan.
2. Bapak Faisal Manta, S.T., M.T. selaku Dosen Pembimbing utama dan Bapak Yongki Christandi Batubara, S.T., M.Eng. selaku Dosen Pembimbing pendamping.
3. Bapak Andi Idhil Ismail, S.T., M.Sc., Ph.D., Bapak Ir. Alfian Djafar, S.T., M.T., Bapak Andre Amba Matarru, S.T., M.Han., Bapak Chaerul Qalbi AM, S.T., M.Sc., Ibu Dr.Eng. Devy Setiorini Sa’adiyah, S.T., M.S., Ibu Diniar Mungil Kurniawati, S.T., M.T., Bapak Ir. Doddy Suanggana, S.T., M.T., Bapak Ir. Hadhimas Dwi Haryono, S.T., M.Eng., Ibu Illa Rizianiza, S.T., M.T., dan Bapak Ridhwan Haliq, S.T., M.T., Bapak Azhar Syafiq Putra, S.T., M.Eng., Bapak I Made Ivan Wiyarta Cakra Sujana, S.T., M.T., Bapak Kholid Deliasgarin Radyantho, S.T., M.T., Ibu Martina Puspita Sari, S.T., M.T., Bapak Muchammad Jamil, S.T., M.T., Bapak Rijal Surya Rahmany, S.T., M.T., selaku Dosen Program Studi Teknik Mesin Jurusan Teknologi Industri Fakultas Rekayasa dan Teknologi Industri ITK.
4. Kedua orang tua penyusun yang selalu mendoakan dan mendukung dalam proses pengerjaan Laporan Tugas Akhir.

5. Saudara Taufik, Kristyo, Fayza, Iqbal, Asrul, Try Sandy, Alya Septian, Bagas, Michael, dan Dicky yang telah membantu dan memberikan dukungan serta memberikan semangat dalam penyusunan proposal tugas akhir.
6. Seluruh keluarga dan teman-teman Teknik Mesin angkatan 2020 yang telah memberikan semangat dan dukungan dalam melaksanakan penelitian tugas akhir.
7. Serta semua pihak yang terlibat dalam penelitian tugas akhir ini.

Dalam penyusunan proposal tugas akhir ini penulis menyadari bahwa dalam penyusunan proposal tugas akhir ini masih jauh dari sempurna, oleh karena itu penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun agar dapat membantu penulis dalam penyempurnaan proposal tugas akhir ini. Semoga proposal tugas akhir ini dapat bermanfaat bagi kita semua. Atas perhatiannya penulis mengucapkan terima kasih.

