



LAPORAN
TUGAS AKHIR SKRIPSI

**ANALISIS PENGARUH VARIASI KUAT ARUS
TERHADAP LEBAR KERF DAN HAZ PADA
PEMOTONGAN BERLAPIS STAINLESS STEEL 304
MENGUNAKAN CNC PLASMA CUTTING**

Kristyo

03201045

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN

Jurusan Teknologi Industri dan Proses

Fakultas Rekayasa dan Teknologi Industri

Institut Teknologi Kalimantan

Balikpapan, tahun 2025