

DAFTAR PUSTAKA

- Nugroho, E., Ridhuan, K., & Suraya, S. (2017). PENGARUH JENIS PAHAT DAN VARIABEL PEMOTONGAN DENGAN MENGGUNAKAN TOOLPOST SEGMENTASI PADA MESIN BUBUT MERK KNUTH TIPE TURNADO 230 TERHADAP EFISIENSI PEMBUBUTAN. *Turbo: Jurnal Program Studi Teknik Mesin*, 6.
- Agnitias, R. S., & Rusiyanto, R. (2019). Pengaruh Variasi Kuat Arus Terhadap Lebar Pemotongan dan Kekerasan pada Baja Karbon Sedang dengan CNC Plasma Arc Cutting. *Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin*, 4(2), 99-104.
- Salonitis, K., & Vatousianos, S. (2012). Experimental investigation of the plasma arc cutting process. *Procedia cirp*, 3, 287-292.
- Singh, Vivek. 2011. "Analysis of Process Parameters of Plasma Arc Cutting using Design of Experiment". Departemen of Mechanical Engineering, National Institute of Technology Rourkela. Thesis.
- Kelen, Y. L., Idkhan, A. M., & Anwar, B. (2020). *Pengaruh Kecepatan Putar Terhadap Nilai Kekasaran Hasil Pembubutan Baja St 37* (Doctoral dissertation, UNIVERSITAS NEGERI MAKASSAR).
- R. Fadilah, "Analisis Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro Material Komposit Pada Body Mobil Listrik Prosoe Kmhe 2019," *J. Tek. Mesin*, vol. 9, no. 1, p. 129, 2020, doi: 10.22441/jtm.v9i2.6199.
- Gani, A., Ion, W. dan Yang, E. (2021), '*Experimental Investigation of Plasma Cutting Two Separate Thin Steel Sheets Simultaneously and Parameters Optimisation Using Taguchi Approach*', *Journal of Manufacturing Processes*, 64(January),
- Hema, P. & Ganesan, R. (2020), '*Experimental investigations on SS 304 alloy using plasma arc machining*'.
- Andrean Prima, J. M., Abdul, M., Fajar, P., Yusuf, K. S., & Fardhan Gurun Sangra Yusman. (2023). *Analisis Pengaruh Kecepatan Pemotongan dan Kuat Arus Terhadap Kekasaran Permukaan dan Lebar Kerf Pada Pemotongan Aluminium 5052 Menggunakan CNC Plasma Arc Cutting*. Sumatera: Teknik Mesin, Institut Teknologi Sumatera (ITERA).

Erdem, Ş. H. (2024). *Investigation of cutting qualities of AISI304 stainless steel using plasma arc cutting method*. Kırıkkale, Türkiye: Kırıkkale University, Faculty of Engineering and Natural Sciences, Mechanical Engineering Department.

Irawan, M., Mardiana, & Abelleco, R. A. (2021). *ANALISA KEKASARAN PERMUKAAN HASIL PEMOTONGAN PADA BAJA SS400 MENGGUNAKAN MESIN CNC PLASMA CUTTING DENGAN PENGARUH VARIASI KUAT ARUS DAN KETINGGIAN TORCH*. Bukit Besar, Palembang: Teknik Mesin, Politeknik Negeri Sriwijaya .

jeffus, L. (2021). *Welding principle and applications ninth edition*. CENGAGE.

Muhammad , R. A., & Minto, B. (2022). *Analisis Teknis Dan Ekonomis Perbedaan Kuat Arus Pada Proses Pemotongan Pelat Menggunakan Cnc Plasma Cutting*. Surabaya : Teknik Perkapalan, Institut Teknologi Adhi Tama Surabaya .

Nainggolan, Y. (2025). *Anava Satu Jalur (One Way – Anova)*. Universitas HKBP Nommensen Pematangsiantar .

Yusuf , K. S., Abdul, M., Fajar, P., Andrean Prima , J. M., & Fardhan Gurun Sangra Yusman. (2024). *ANALISIS PENGARUH PENGATURAN PARAMETER POTONG TERHADAP HASIL PEMOTONGAN BAJA AISI 1042 MENGGUNAKAN MESIN CNC PLASMA ARC CUTTING*. Sumatera: Teknik Mesin, Institut Teknologi Sumatera.