

LEMBAR PENGESAHAN

TUGAS AKHIR

Disusun untuk memenuhi syarat memperoleh gelar

Sarjana Teknik (S.T.)

pada

Program Studi S-1 Teknik Mesin

Jurusan Teknologi Industri dan Proses

Fakultas Rekayasa dan Teknologi Industri

Institut Teknologi Kalimantan

Judul Tugas Akhir:

**"ANALISIS PENGARUH VARIASI KUAT ARUS TERHADAP LEBAR
KERF DAN HAZ PADA PEMOTONGAN BERLAPIS STAINLESS STEEL
304 MENGGUNAKAN CNC PLASMA CUTTING"**

Kristyo

NIM. 03201045

Disetujui oleh Tim Penguji Tugas Akhir :

1. Faisal Manta, S. T., M.T.

Pembimbing I

2. Yongki Cristandi Batubara, S.T., M.Eng

Pembimbing II

3. Andi Idhil Ismail, S.T., M.Sc., Ph.D.,

Penguji I

4. Azhar Syafiq Putra, S.T., M.Eng.,

Penguji II



07 JAN 2026

BALIKPAPAN

Desember 2025