

## LEMBAR PENGESAHAN

### TUGAS AKHIR

Disusun untuk memenuhi syarat memperoleh gelar  
Sarjana Teknik (S.T.)  
pada

Program Studi S-1 Teknik Mesin  
Jurusan Teknologi Industri dan Proses  
Fakultas Rekayasa dan Teknologi Industri  
Institut Teknologi Kalimantan

Judul Tugas Akhir:

**“ANALISIS PENGARUH VARIASI KUAT ARUS TERHADAP LEBAR  
KERF DAN HAZ PADA PEMOTONGAN BERLAPIS STAINLESS STEEL  
304 MENGGUNAKAN CNC PLASMA CUTTING”**

Kristyo  
NIM. 03201045

Disetujui oleh Tim Penguji Tugas Akhir :

- |                                            |               |
|--------------------------------------------|---------------|
| 1. Faisal Manta, S. T., M.T.               | Pembimbing I  |
| 2. Yongki Cristandi Batubara, S.T., M.Eng  | Pembimbing II |
| 3. Andi Idhijl Ismail, S.T., M.Sc., Ph.D., | Penguji I     |
| 4. Azhar Syafiq Putra, S.T., M.Eng.,       | Penguji II    |



07 JAN 2026

BALIKPAPAN  
Desember 2025