

DAFTAR PUSTAKA

- Abimayu, D., & Nurdin, H. (2019). Pengaruh Gerak Makan dan Kecepatan Putaran Spindle terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Aluminium pada Proses Pembubutan Menggunakan Mesin Bubut Konvensional. *Ranah Research: Journal of Multidisciplinary Research and Development*, 1(4), 783–790.
- Arifianti, L. S. Y., Ariyanto, S. R., Umaroh, S. T., & Abdi, F. I. (2025). Model Prediksi Temperatur Pahat pada Proses Bubut Melalui Anova dan Regresi. *Sistem Jurnal Ilmu Ilmu Teknik*, 21(2), 10–20.
- Atedi, B., & Agustono, D. (2005). Standar Kekasaran Permukaan Bidang pada *Yoke Flange* Menurut ISO R 1302 dan DIN 4768 dengan Memperhatikan Nilai Ketidakpastiannya. *Media Mesin: Majalah Teknik Mesin*, 6(2).
- Brecher, C., & Weck, M. (2024). Equipment Components for Machine Tools. In: *Machine Tools Production Systems 1. Lecture Notes in Production Engineering*. Springer. https://doi.org/10.1007/978-3-662-68120-6_10
- Chen, J., Lin, Y., Zhao, D., Gao, S., Zheng, M., Ma, W., & Chen, B. (2024). Integrated Design and Fabricate of High Sensitivity Built-In Thin-Film Thermocouple Temperature Measurement Tool. *Journal of Mechanics*, 40, 110–120.
- Coovattanachai, O., Tosangthum, N., Morakotjinda, M., Yotkaew, T., Krataitong, R., Vetayanugul, B., & Tongsri, R. (2010). Effect of Heating Rate on Sintered Series 300 Stainless Steel. *Sonklanakarin Journal of Science and Technology*, 32(2), 163.
- Dewi, S. S., Ermina, R., Kasih, V. A., Hefiana, F., Sunarmo, A., & Widianingsih, R. (2023). Analisis Penerapan Metode One Way Anova Menggunakan Alat Statistik SPSS. *Jurnal Riset Akuntansi Soedirman*, 2(2), 121–132.
- Dhanalakshmi, S., & Rameshbabu, T. (2020). Multi-Aspects Optimization of Process Parameters in CNC Turning of LM 25 Alloy Using The Taguchi-Grey Approach, *Metals*, 10 (4), 1-17.
- Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan. (2013). *Teknik Pemesinan Bubut 1, Program Studi: Teknik Teknik Pemeliharaan Mekanik Industri (Kelas XI-Semester 3)*. Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan.

- Fauzi, A., & Sumbodo, W. (2021). Pengaruh Parameter Pemakanan terhadap Kekasaran Permukaan ST 40 pada Mesin Bubut CNC. *Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin*, 6(1), 46–57.
- Furkan, F., Ibrahim, A., & Azwar, A. (2020). Pengaruh Temperatur Cryogenic Terhadap Ketangguhan Impact Sambungan Pengelasan Stainless Steel AISI 304. *Jurnal Mesin Sains Terapan*, 4(1), 50–56.
- Groover, M. P. (2012). *Fundamentals of Modern Manufacturing: Materials, Processes, and Systems (5th Edition)*. Wiley Global Education.
- Groover, M. P. (2016). *Fundamentals of Modern Manufacturing: Materials, Processes, and Systems (6th Edition)*. John Wiley & Sons.
- Gundara, G., & Riyadi, S. (2017). Pengukuran Ketelitian Komponen Mesin Bubut dengan Standar ISO 1708. *Al-Jazari: Journal Mechanical Engineering*, 2(2), 8–15.
- Heriyanto, R. A., & Hanifi, R. (2023). Analisis Pengaruh Kecepatan Putar Spindle dan Kecepatan Pemakanan terhadap Kekasaran Permukaan Baja S45C pada Proses Bubut CNC. *Jurnal Kajian Teknik Mesin*, 8(2), 211–220.
- Hermana, R., Setyoadi, Y., & Aza, M. F. (2022). Kaji Eksprimental Perbandingan Ketelitian Mesin CNC Milling Dengan Kontrol SMC dan Mesin CNC Milling dengan Kontrol ESP32 Wifi. *Majalah Ilmiah Gema Maritim*, Vol. 24, 105–113.
- IMARC Group. (2024). *Stainless Steel Market Size, Share, Trends and Forecast by Product, Grade, Application, and Region, 2025-2033*. IMARC Group. [imarcgroup.com/stainless-steel-market](https://www.imarcgroup.com/stainless-steel-market)
- Ismarwanti, S. (2021). Perilaku Tarik dan Struktur Mikro Baja Tahan Karat AISI 304 Pasca Perlakuan Panas pada Daerah Sensitisasi 600–700° C. *Urania: Jurnal Ilmiah Daur Bahan Bakar Nuklir*, 27(3), 123–132.
- Ismet, R. H. P., Indrawan, E., Nurdin, H., & Rifelino, R. (2021). Analisis Varian Elemen Dasar Proses CNC Lathe CKE6140Z terhadap Temperatur Kerja Pahat Karbida pada Baja S45C. *Jurnal Vokasi Mekanika*, 3(4), 6–12.
- Lie, Jack (Dongguan Runsom Precision Co., L.) (n.d.). *A Guide to Surface Finish*. Diambil 2 Desember 2025, dari <https://www.runsom.com/technology/guide-surface-finish/>

- Lubis, M. S. Y., Kusuma, H. B., Sadikin, M., Anjhany, M. M., & Wijaya, F. (2025). Effect of Cutting Parameters in the Turning Process Towards the Surface Roughness of AISI D3 Materials. *Semarak International Journal of Material Research*, 2(1), 12–24.
- Mitsubishi Materials Cutting Tools. (2024). *Cutting Tools* 2024. Mitsubishi Materials.
- Nugraha, G. R., Abdillah, H., & Irawan, B. (2024). Analisis Penggunaan Stainless Steel 304 pada Mesin Heating Tank di PT Pachira Distrinusa. *Innovative: Journal Of Social Science Research*, 4(6), 7823–7830.
- Oktavian, B. O. B. (2023). Perencanaan dan Penerapan *Preventive Maintenance* Mesin CNC Milling FZ 2000. *Accurate: Journal Of Mechanical Engineering and Science*, 4(02), 17–30.
- Pambudi, N. S., Sudjono, I., & Suyetno, A. (2020). Analisis Kekasaran Baja AISI 304 Akibat Variasi Parameter pada Proses Roughing CNC Turning Menggunakan Pahat Cermet. *Universitas Negeri Malang*.
- Priatama, M. R. A., Oktriadi, Y., & Zulfitriyanto, Z. (2023). Analisis Kekasaran Permukaan pada Pengaruh Kecepatan Spindel dan Feeding Terhadap Material Baja AISI 1045 Pada Mesin Bubut CNC. *Jurnal Inovasi Teknologi Terapan*, 1(1), 231–237.
- Putri, D. R., Azis, A. D., & Rizqi, M. N. (2023). Analisis Rasio Keuangan dan Financial Distress Sebelum dan Sesudah COVID-19 Subsector Food and Beverage. *Jurnal Maneksi (Management Ekonomi dan Akuntansi)*, 12(3), 564–572.
- Rochim, T. (1993). *Teori dan Teknologi Proses Pemesinan*. Institut Teknologi Bandung.
- Sastal, A. Z., Gunawan, Y., & Sudia, B. (2018). Pengaruh Kecepatan Potong terhadap Perubahan Temperatur Pahat dan Keausan Pahat Bubut pada Proses Pembubutan Baja Karbon Sedang. *Enthalpy - Jurnal Ilmiah Mahasiswa Teknik Mesin*, 3(1), 1–11.
- Schmid, S. R., & Kalpakjian, S. (2006). *Manufacturing Engineering and Technology*. Pearson Prentice Hall.
- Sidi, P., & Wahyudi, M. T. (2013). Aplikasi Metoda Taguchi untuk Mengetahui

- Optimasi Kebulatan pada Proses Bubut CNC. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 4(2), 101–108.
- Siemens. (n.d.). *Sinumerik 808D Advanced: The Entry-Level CNC For Basic Machines*. Diambil 2 Desember 2025, Dari <https://www.siemens.com/global/en/products/automation/systems/cnc-sinumerik/automation-systems/sinumerik-808.html>
- Smith, A., & Oktriadi, Y. (2023). Analisis Pengaruh Variasi Kecepatan Spindel dan Feeding terhadap Nilai Kekasaran Permukaan Proses Finishing Bubut CNC. *Jurnal Inovasi Teknologi Terapan*, 1(2), 318–323.
- Sobih, M., Elseddig, Z., Almazy, K., Youssef, A., & Sallam, M. (2012). Optimization of EBW Parameters for 2219 Al-Alloy Using Grey Relation Method. *Advanced Materials Research*, 591, 507–514.
- Su, Y., Zhao, G., Zhao, Y., Meng, J., & Li, C. (2020). Multi-Objective Optimization of Cutting Parameters in Turning AISI 304 Austenitic Stainless Steel. *Metals (Basel)*(2020).
- Sugiyanto. (2020). *Teknik Pemesinan Bubut SMK/MAK Kelas XI (Kompetensi Keahlian Teknik Pemesinan)* (D. Ardyansyah, A. Susanto, & Y. Sunarya (ed.)). Bumi Aksara.
- Sujana, I. M. I. W. C., Haryono, H. D., Radiantho, K. D., Rahmany, R. S., Batubara, Y. C., Julian, L. R. R., & Yasin, H. I. (2025). Analisis Pengaruh Kecepatan Spindle dan Kecepatan Eretan Terhadap Morfologi Chip dalam Proses Pemesinan Bubut Menggunakan Desain Eksperimen Faktorial 2x2 dan Anova Dua Arah. *Jurnal Mekanik Terapan*, 6(1), 17–26.
- Syah, V. A. R., Aswan, D., Ritonga, A., & Yulfitra, J. (2023). Mekanisme Pembentukan *Chip* Proses Pembubutan Kering Menggunakan Pahat PVD dan CVD Berlapis. *Buletin Utama Teknik Vol*, 18(2).
- The American Society of Mechanical Engineers. (2019). *B46.1 - Surface Texture (Surface Roughness, Waviness, and Lay)*. <https://www.asme.org/codes-standards/find-codes-standards/b46-1-surface-texture/2019/pdf>
- Wahditiya, A. A., Yunus, A., Tebai, N., Ndari, P. W., Cahya, G., Antou, L. L. D., Findasari, F., Saranga, R., & Musyawir, A. K. (2025). *Metode Penelitian Statistik*. Yayasan Tri Edukasi Ilmiah.

- Wahid, M. S., Ariyanto, L. P., & Tri, F. (2025). Studi Pengaruh Kecepatan Putar terhadap Kekasaran Permukaan pada Proses Pembubutan CNC. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin, Elektro dan Komputer*, 5(1), 74–79. <https://doi.org/10.51903/juritek.v5i1.3991>
- Widodo, B. S., Krisnanda, A. R., & Widi, K. A. (2023). Analisa Pengaruh Kecepatan Putar Spindel dan Kecepatan Pemakanan terhadap Kekasaran Permukaan dan Kekerasan Baja AISI 1020 pada Mesin Bubut CNC. *Jurnal Flywheel*, 14(2), 74–81.
- Widyaningrum. (2024). *Buku Ajar Pemrograman Computer Numerical Control (CNC) dengan CNCBase for Intelitek*. Citra Dharma Cindekia.
- Wit Grzesik. (2017). *Advanced Machining Processes of Metallic Materials (Second Edition): Chapter Seven - Chip Formation and Control*. Elsevier. <https://doi.org/10.1016/B978-0-444-63711-6.00007-7>
- Wuryandari, T., Widiharih, T., & Anggraini, S. D. (2012). Metode Taguchi untuk Optimalisasi Produk pada Rancangan Faktorial. *Media Statistika*, 2 (2).
- Xu, Y., Li, Y., Chen, T., Dong, C., Zhang, K., & Bao, X. (2024). A Short Review of Medical-Grade Stainless Steel: Corrosion Resistance and Novel Techniques. *Journal of Materials Research and Technology*, 29, 2788–2798.