



LAPORAN TUGAS AKHIR

STUDI EKSPERIMENTAL PENGARUH TEMPERATUR EKSTRUSI DAN KECEPATAN SCREW PADA MESIN *SINGLE SCREW EXTRUDER* TERHADAP STABILITAS DIMENSI DIAMETER FILAMEN PLA-TPU MENGGUNAKAN METODE TAGUCHI

IQBAL FAHRIAN

NIM. 03221053

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN

Jurusan Teknologi Industri

Fakultas Rekayasa dan Teknologi Industri

Institut Teknologi Kalimantan

Balikpapan, 2026



LAPORAN TUGAS AKHIR

STUDI EKSPERIMENTAL PENGARUH TEMPERATUR EKSTRUSI DAN KECEPATAN SCREW PADA MESIN *SINGLE SCREW EXTRUDER* TERHADAP STABILITAS DIMENSI DIAMETER FILAMEN PLA-TPU MENGGUNAKAN METODE TAGUCHI

Disusun untuk memenuhi salah satu syarat kelulusan
memperoleh Gelar Sarjana Teknik

IQBAL FAHRIAN
NIM. 03221053

Dosen Pembimbing
Chaerul Qalbi AM, S.T., M.Sc.
Ir. Alfian Djafar, S.T., M.T.

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
Jurusan Teknologi Industri
Fakultas Rekayasa dan Teknologi Industri
Institut Teknologi Kalimantan
Balikpapan, 2026