

LEMBAR PENGESAHAN

TUGAS AKHIR

Disusun untuk memenuhi syarat memperoleh gelar

Sarjana Teknik (S.T.)

pada

Program Studi S-1 Teknik Mesin

Jurusan Teknologi Industri

Fakultas Rekayasa dan Teknologi Industri

Institut Teknologi Kalimantan

Judul Tugas Akhir:

STUDI EKSPERIMENTAL PENGARUH TEMPERATUR EKSTRUSI DAN KECEPATAN SCREW PADA MESIN *SINGLE SCREW EXTRUDER* TERHADAP STABILITAS DIMENSI DIAMETER FILAMEN PLA-TPU MENGGUNAKAN METODE TAGUCHI

Iqbal Fahrian

NIM.03221053

Disetujui oleh Tim Penguji Tugas Akhir:

1. Chaerul Qalbi AM, S.T., M.Sc

Pembimbing I



2. Ir. Alfian Djafar, S.T., M.T.

Pembimbing II

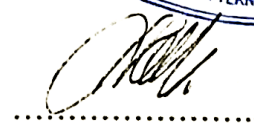


3. Andi Idhil Ismail, S.T., M.Sc., Ph.D

Penguji I

4. Martina Puspita Sari, S.T., M.T.,

Penguji II



BALIKPAPAN

[JUNI, 2026]

03 JUL 2026