



LAPORAN
TUGAS AKHIR SKRIPSI

**ANALISIS EFEKTIVITAS KERJA *WELDING ENGINE*
MILLER BIG BLUE 500X MENGGUNAKAN METODE
OEE DAN TPM PADA PT XYZ**

HERNANDA

12221043

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNOLOGI INDUSTRI
FAKULTAS REKAYASA DAN TEKNOLOGI INDUSTRI
INSTITUT TEKNOLOGI KALIMANTAN
BALIKPAPAN, 2026



LAPORAN

TUGAS AKHIR SKRIPSI

**ANALISIS EFEKTIVITAS KERJA *WELDING ENGINE*
MILLER BIG BLUE 500X MENGGUNAKAN METODE
OEE DAN TPM PADA PT XYZ**

Disusun untuk memenuhi salah satu syarat kelulusan
memperoleh Gelar Sarjana Teknik

HERNANDA

12221043

Dosen Pembimbing

Faishal Arham Pratikno, S.T., M.T.

Melati Salma, S.Ds., M.T.

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNOLOGI INDUSTRI
FAKULTAS REKAYASA DAN TEKNOLOGI INDUSTRI
INSTITUT TEKNOLOGI KALIMANTAN
BALIKPAPAN, 2026

(Halaman ini sengaja dikosongkan)

