

LEMBAR PENGESAHAN

TUGAS AKHIR

Disusun untuk memenuhi syarat memperoleh gelar
Sarjana Teknik (S.T.)

pada

Program Studi S-1 Teknik Industri

Jurusan Teknologi Industri

Fakultas Rekayasa dan Teknologi Industri

Institut Teknologi Kalimantan

Judul Tugas Akhir:

ANALISIS EFEKTIVITAS KERJA WELDING ENGINE MILLER BIG BLUE 500X MENGGUNAKAN METODE OEE DAN TPM PADA PT XYZ

Hernanda

NIM. 12221043

Disetujui oleh Tim Penguji Tugas Akhir:

1. Faishal Arham Pratikno, S.T., M.T.

Pembimbing I

2. Melati Salma, S.Ds., M.T.

Pembimbing II

3. Ahmad Jamil, S.Si., M.Si.

Penguji I

4. Ir. Tito Bisma May Willis, S.T., M.T.

Penguji II



02 JUL 2026

BALIKPAPAN
JULI, 2026

(Halaman ini sengaja dikosongkan)

