

DAFTAR PUSTAKA

- Abdullah, F., Khairi, M., & Husain, A. (2024). Failure Mode and Effect Criticality Analysis using Multi-Perspective Fuzzy Rule-Based Method : A Case Study on Refinery Catalyst Slide Valve. *International Journal of INTELLIGENT SYSTEMS AND APPLICATIONS IN Engineering*, 12(4), 2499–2517.
- Afdoli, D. I., Lutfiani, M., & Sonani, N. (2026). Analysis Of SOP Implementation On The Effectiveness Of Company Performance At PT Rukun Mitra Sejati Analisis. *Management Studies and Entrepreneurship Journal*, 7(2), 1529–1538.
- Afiva, W. H., Tatas, F., Atmaji, D., & Alhilman, J. (2018). Usulan Interval Preventive *Repair* dan Estimasi Biaya Pemeliharaan Menggunakan Metode Reliability Centered *Repair* dan FMECA. *JURNAL ILMIAH TEKNIK INDUSTRI*, 18(2), 213–223. <https://doi.org/10.23917/jiti.v18i2.8551>
- Akbar, J., Sari, J. I., Putri, D. A., & Lentera, A. P. (2024). Strategi Efektif Dalam Perawatan Alat Berat Untuk Meningkatkan Efisiensi Operasional. *Journal Natural Resources And Enviromental Management*, 2(1).
- Akmal, R. S., Sutrisno, & Jibril, A. (2025). Analisis Risk Priority Number (RPN) Dalam Menentukan Tingkat Kegagalan Mesin Cold Storage. *J-CEKI : Jurnal Cendekia Ilmiah*, 4(3), 1245–1254.
- Alsada, R. Y., & Kumar, Y. (2022). Cogent Business & Management A measurement of quality costs in industrial organizations A measurement of quality costs in industrial organizations. *Cogent Business & Management*, 9(1), 1–23. <https://doi.org/10.1080/23311975.2022.2128253>
- Angelia, Wahyuningsih, D., & Herawati, H. (2019). Peranan Analisis Biaya Kualitas Dalam Meningkatkan Efisiensi Biaya Produksi. *Jurnal Ilmiah Akutansi*, 7(1), 1–8.
- Anggraini, F. (2025). Optimalisasi Pemeliharaan Dump Truck Untuk Meningkatkan Efisiensi Operasional Di Lingkungan Tambang. *GeNatural Resource and Enviromental Management*, 3(1), 1.
- Anjani, A. A., Tripermata, L., & Pebriani, R. A. (2024). Pengendalian Kualitas Produk dan Pengurangan Produk Gagal Dalam Meningkatkan Pendapatan Marginal Pada Vulkanisir Sumber Rejeki. *EKOMA : Jurnal Ekonomi, Manajemen, Akuntansi*, 3(4), 1418–1437.
- Arofatin, N., & Sandari, T. E. (2024). Jasa Perbaikan Kapal Di Pt Ganesha Energi Indonesia Melalui Audit Kepatuhan Terhadap Implementasi Standar Operasional Prosedur (Sop). *Jurnal Masharif Al-Syariah: Jurnal Ekonomi Dan Perbankan Syariah*, 9(5), 3595–3608.
- Baisalim, M. F., & Soediantono, D. (2022). Literature Review of Quality Control Circle (QCC) and Implementation Recommendation to the Defense

- Industries Literature Review Quality Control Circle (QCC) dan Usulan Penerapannya Pada Industri Pertahanan. *Journal of Industrial Engineering & Management Research* (, 3(2), 61–72.
- Baldah, N. (2020). Analisis Tingkat Kecacatan Dengan Metode Six Sigma Pada Line Tgsw (Analysis. *Jurnal Ekonomi Manajemen Bisnis*, 01(01), 27–44.
- Dahlan, A., Leksono, E. B., & Fathoni, M. Z. (2021). Identifikasi Dan Analisis Risiko Operasional Pada Divisi Produksi Perusahaan Vulkanisir Ban Menggunakan Metode Risk Management Dengan Pendekatan Fmea Dan Fta. *JUSTI (Jurnal Sistem Dan Teknik Industri)*, 2(1), 44–61. <https://doi.org/https://doi.org/10.30587/justicb.v2i1.3183>
- Dasmasela, V. M., Morasa, J., & Rondonuwu, S. (2020). Penerapan Total Quality Management terhadap produk cacat pada PT . Sinar Pure Foods International di Bitung. *INDONESIA ACCOUNTING JOURNAL*, 3(2), 97–102.
- Fadilah, N., Hastari, S., & Ratnapudayaningsih, A. (2019). Pengendalian Kualitas Produk Sebagai Upaya Mengkontrol Tingkat Kerusakan Pada Ud. Sindang Kasih Gondang Wetan. *Jurnal EKSIS Vol.*, 11(2), 1–14.
- Fajri, F. M. (2024). Transformasi Total Quality Management (Tqm) Di Era Digital : Strategi Efisiensi Produksi. *Indonesian Journal of Economics and Management*, 1(1), 1–18.
- Fatma at al. (2020). Analisis Preventive Repair Dengan Metode Menghitung Mean Time Between Failure (Mtbf) Dan Mean Time To Repair (Mtrr). *Fatma et Al.*, 2020, 87–94.
- Febriana, T. H., & Hasbullah, H. (2021). Analysis and Defect Improvement Using FTA , FMEA , and MLR Through DMAIC Phase : Case Study in Mixing Process Tire Manufacturing Industry. *Journal Européen Des Systèmes Automatisés*, 54(5), 721–731.
- Firmansyah, B. D., Fitra, A., & Listyanto, R. E. (2025). Analisis Pengendalian Kualitas pada Proses Produksi dengan Menggunakan Metode Fmea (Failure Mode and Effect Analysis) di PT XYZ Bayu. *Journal Scientific of Mandalika (Jsm)*, 6(5), 1466–1478.
- Gomaa, A. H. (2024). Improving Shutdown Repair Management Performance Using Lean Six Sigma Approach : A Case Study. *International Journal of Applied and Physical Sciences*, 10, 1–14. <https://doi.org/10.20469/ijaps.10.50001>
- Harahap, B., Parinduri, L., & Fitria, A. A. L. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus : PT . Growth Sumatra Industry). *Buletin Utana Teknik*, 13(3), 211–219.
- Hermawan, A., & Mahbubah, N. A. (2021). Integrasi Statistical Process Control dan Failure Mode And Effect Analysis Guna Meminimalisasi Defect Pada Proses Produksi Pipa PVC. *Energi, Manufaktur, Dan Material*, 5(2), 65–76.
- Hidayanti, N. N., Nuruddin, M., & Hidayat. (2022). Perancangan Standard

- Operating Procedure (SOP) proses produksi pada TEFA (Teaching Factory) (Studi Kasus : Smk Manbaul Ulum). *JUSTI (JurnalSistem Dan Teknik Industri)*, 2(2), 302–306.
- Islam, S. S., Lestari, T., Fitriani, A., & Wardani, D. A. (2020). Analisis Preventive Repair Pada Mesin Produksi dengan Metode Fuzzy FMEA. *JURNAL TEKNOLOGI TERPADU VOL.*, 8(1), 13–20.
- Khaddafi, M., Jaya, S., Husna, A., Febrianti, D. R., Pertiwi, E. D., & Nursafitri, Y. (2024). Biaya Kualitas dan Produktivitas pada Perusahaan. *Jurnal Bisnisan: Riset Bisnis Dan Manajemen*, 5(3), 37–43.
- Kurniasih, N., Khasbunalloh, & Adhistian, P. (2024). Pengendalian Kualitas Ban Vulkanisir Dengan Metode Statistic Quality Control (SQC). *JITSA Jurnal Industri&Teknologi Samawa*, 5(2), 48–55.
- Kurniawan, I., Ernawati, & Al-salamah, N. G. (2023). Analisis Perbaikan Defect Run Out pada Product Ban Sepeda dengan QCC Method di PT . H-AI. *Jurnal Tekno Insentif*, 17(2), 138–149. [https://doi.org/DOI : https://doi.org/10.36787/jti.v17i2.1140](https://doi.org/DOI:https://doi.org/10.36787/jti.v17i2.1140) |
- Laksmi, D., & Suparno. (2025). Reducing Quality Costs Through The Integration Of Six Sigma, Pfmea, And Theory Of Inventive Problem Solving (Triz) In Mass Production Electronics Manufacturing. *Enrichment: Journal of Multidisciplinary Research and Development REDUCING*, 3(3), 486–497.
- Mamani, I., Vivanco, A., & Avendaño, E. (2024). Assessing Operational Damage Impact on Mining Tires (Case Study). *Journal of Mining and Environment (JME)*, 15(3), 845–861. <https://doi.org/10.22044/jme.2023.13811.2566>
- Martusa, R., & Haslim, H. D. (2011). Peranan Analisis Biaya Kualitas Dalam Meningkatkan Efisiensi Biaya Produksi (Studi Kasus pada PTP Nusantara VIII Kebun Ciater) Riki. *Akurat Jurnal Ilmiah Akuntansi Nomor*, 4(4).
- Maulia, W., & Sulistiyowati, W. (2022). Product Quality Control Using QCC , FMECA and RCA Methods at PT Tirta Sukses Perkasa Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Metode QCC , FMECA Dan RCA Pada PT Tirta Sukses Perkasa. *Procedia Of Engineering and Live Science*, 2(2), 2.
- Mentari, D. (2017). Analisis Pelaksanaan Kegiatan Pemeliharaan (Repair) Terhadap Kualitas Produk Pada Cv Green Perkasa Pematangsiantar. *Maker Jurnal Manajemen*, 3(1), 40–48.
- Muliani, & Lubis, A. (2025). Design and Implementation of Standard Operating Procedures (SOP) for Kacang “Disco” Production in Small- Scale Food Industry of Makassar, Indonesia Indonesia. *Food Science and Culinary Education Journal*, 14(2), 45–51.
- Nabilla, D. R., & Hasin, A. (2022). Analisis Efektivitas Penerapan Standard Operating Procedure (SOP) pada Departemen Community & Academy RUN System (PT Global Sukses Solusi Tbk). *Jurnal Mahasiswa Bisnis & Manajemen*, 01(06), 58–75.

- Nawawi, M. A. F. (2025). *Integrating House Of Risk (Hor) And Root Cause Analysis (Rca) With Key Performance Indicator (Kpi) For Enhanced Risk Management And Operational Efficiency In Manufacturing Operations*.
- Prabowo, R. F., Hariyono, H., & Rimawan, E. (2020). Total Productive Repair (TPM) pada Perawatan Mesin Grinding Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE). *Journal Industrial Servicess*, 5(2), 207–212.
- Putra, Z. Z. P., & Sulistiyowati, W. (2024). Quality Improvement Using Lean Six Sigma And Failure Modes And Effect Analysis At Pt. Cipta Warna Pelangi Zam. *Journal for Technology and Science Corresponding*, 1(2), 38–61.
- Rahardjo, B. (2016). Safety Management in an Oil Company through Failure Mode Effects and Critical Analysis. *Jurnal Teknik Industri*, 18(1), 1–10. <https://doi.org/10.9744/jti.18.1.1-10>
- Rahman, A., & Fahma, F. (2021). Penggunaan Metode Fmeca (Failure Modes Effects Criticality Analysis) Dalam Identifikasi Titik Kritis Di Industri Kemasan. *Jurnal Teknologi Industri Pertanian*, 31(1), 110–119.
- Rahmawati, F., & Suryana, N. N. (2024). Pentingnya Standar Operasional Prosedur (SOP) Dalam Meningkatkan Efisiensi Dan Konsistensi Operasional Pada Perusahaan Manufaktur. *Jurnal Manajemen Bisnis Digital Terkini (JUMBIDTER)*, 1(3), 1–15. <https://doi.org/https://doi.org/10.61132/jumbidter.v1i2.112>
- Reis, A. M., Orsoletta, D., Nunes, E., Costa, L., & Sousa, S. (2025). Quality costs and Industry 4 . 0 : inspection strategy modelling and reviewing. *The International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 3883–3897. <https://doi.org/10.1007/s00170-024-13184-9>
- Rosyidi, M. R., Narto, Izzah, N., & Rufaidah, A. (2026). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Roti UMKM Menggunakan Seven Tools dan 5W+1H untuk Menurunkan Tingkat Kecacatan. *Jurnal Ilmiah Teknologi Harapan (JITEKH)*, 14(1), 88–103.
- Saputri, M. C., & Sianto, E. (2018). Perancangan Preventive Repair dengan Menggunakan Metode Failure Mode. *Jurnal Ilmiah Widya Teknik*, 17(2), 80–86.
- Setiawan, B., & Soediantono, D. (2022). Benefits of Quality Control Circle (QCC) and Proposed Applications in the Defense Industry : A Literature Review Manfaat Quality Control Circle (QCC) dan Usulan Penerapan Pada Industri Pertahanan : A Literature Review. *International Journal of Social and Management Studies (IJOSMAS)*, 3(4), 13–22.
- Siallagan, S., & Manik, D. S. (2024). Analisis Metode Pengendalian Kualitas Produk sebagai Pencegahan Kegagalan Produksi: A Literature Review Analysis. *JIME (Journal of Industrial and Manufacture Engineering)*, 8(2), 145–155.
- Sihombing, M. I., & Sumartini. (2017). Pengaruh Pengendalian Kualitas Bahan Baku dan Pengendalian Kualitas Proses Produksi terhadap Kuantitas Produk

- Cacat dan Dampaknya pada Biaya Kualitas (Cost of Quality). *Jurnal Ilmu Manajemen & Bisnis*, 8(2), 34–41.
- Smith, A. S. J., & Cabral, M. O. (2022). Is higher quality always costly ? Marginal costs of quality: Theory and application to railway punctuality. *Transportation Research Part A*, 157(March 2020), 258–273. <https://doi.org/10.1016/j.tra.2022.01.007>
- Solikhah, I. M., & Wiratna. (2014). Pemanfaatan Quality Cost Report Pada Quality Improvement Program Dalam Rangka Efisiensi Biaya Produksi Pada Perusahaan Ihda. *Jurnal Ilmiah Manajemen, Ekonomi Bisnis, Kewirausahaan*, 2(1), 30–45.
- Sultan, A. R., Bachtiar, M. I., & Wafa, H. Y. (2023). Metode FMECA (Failure Modes , Effect , and Criticallity Analysis) untuk Penentuan Prioritas Pemeliharaan dan Pencegahan Gangguan pada Penyulang 20 kV di Wilayah Kerja PT . PLN (Persero) ULP Karebosi. *Jurnal Teknologi Elekterika*, 20(1), 37–43.
- Sumantri, B., Ismail, A. Y., & Syamsuri. (2025). Analisis Mitigasi Risiko Kegagalan Operasional Peralatan Melalui Pendekatan RCM Dan MVSM Dengan Perspektif FMECA (Studi Kasus : Unit Gas Turbine Compressor Centaur 50 Pada Offshore Platform Di PT . XYZ). *Jurnal Nusntara Of Engineering*, 8(1), 65–74.
- Sumarta, D. M., Suweca, I. W., & Setiawan, R. (2017). Penerapan Metode Failure Mode , Effect And Criticality Analysis (Fmeca) Pada Drive Station. *INFOMATEK*, 19(1), 17–22.
- Syahrullah, Y., & Izza, M. R. (2021). INTEGRASI FMEA DALAM PENERAPAN QUALITY CONTROL CIRCLE (QCC) UNTUK PERBAIKAN KUALITAS PROSES PRODUKSI PADA MESIN TENUN RAPIER. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 6(2), 78–85.
- Tambingon, R., Karamoy, H., & Pangerapan, S. (2020). Analisis pengaruh biaya kualitas dalam meningkatkan profitabilitas perusahaan PT. Putra Karangetang Ridel. *Indonesia Accounting Jurnal*, 2(1), 52–57.
- Taufik, Supriyadi, E., & Effendi, R. (2021). Pengendalian Kualitas Cacat Scrap Blown Ban Tbr 11R22 . 5 dengan Metode QCC dan Seven Tools pada PT . Gajah Tunngal Tbk Pendahuluan Pesatnya kemajuan teknologi membawa dampak terhadap tatanan kehidupan di dunia ke arah globalisasi . Perubahan terjadi di p. *Jurnal Polimesin*, 19(1), 22–27.
- Walston, J. D., Badar, M. A., Kluse, C. J., & Rostom, R. (2025). A Review Analysis of Cost of Quality , Cost of Poor Quality , and Hidden Quality Cost. *The Journal Of Technology Studies*, 50(1), 1–13. <https://doi.org/10.21061/jts.435>
- Weinstein, L., Vokurka, R. J., & Graman, G. A. (2009). Costs of quality and repair: Improvement approaches. *Total Quality Management & Business Excellence*, 20(5), 497–507. <https://doi.org/10.1080/14783360902863648>
- Wibowo, D. S., & Santosa, B. (2021). *Repair Cost Optimization on Heavy*

Equipment Tires by Goal Programming Method at Nickel Mine Operation.
Proceedings of the International Conference on Industrial Engineering and Operations Management, 1844–1851.

Wulandari, M., & Setiafindari, W. (2023). Upaya Pengendalian Mutu Produk Menggunakan Metode Statistical Process Control Dan 5W + 1H Di PT . Mitra Rekatama Mandiri. *Jurnal Penelitian Rumpun Ilmu Teknik (JUPRIT)*, 2(3), 245–256.

