

LEMBAR PENGESAHAN

TUGAS AKHIR

Disusun untuk memenuhi syarat memperoleh gelar

Sarjana Teknik (S.T.)

Pada

Program Studi S-1 Teknik Industri

Jurusan Teknologi Industri dan Proses

Institut Teknologi Kalimantan

Judul Tugas Akhir:

**ANALISIS KEGAGALAN DAN USULAN PERBAIKAN PROSES REPAIR
BAN ALAT BERAT MENGGUNAKAN *QUALITY CONTROL CIRCLE*
(QCC) DENGAN EVALUASI *COST OF QUALITY* PADA CV. XYZ**

Oleh:

Muhammad Hanafie

NIM. 12221070

Disetujui oleh Tim Penguji Tugas Akhir:

- | | |
|--|---------------|
| 1. Faishal Arham Pratikno, S.T.,
M.T. | Pembimbing I |
| 2. Dea Dita Krisnasari, S.T., M.T | Pembimbing II |
| 3. Budiani Fitria Endrawati,
S.T.P., M.T. | Penguji I |
| 4. Muhamad Imron Zamzani
S.T., M.T. | Penguji II |



07 JUL 2026

BALIKPAPAN

JUNI, 2026