

DAFTAR PUSTAKA

- Abdullah, M.H. *et al.* (2024) “Penerapan *Lean Manufacturing* Dengan Metode *Value Stream Mapping* (Vsm) Untuk Meningkatkan Produktifitas (Studi Kasus : Pt . Xyz),” 03(01), pp. 215–230.
- Adeodu, A. (2021) “*Implementation of Lean Six Sigma for Production Process Optimization in a Paper Production Company,*” 14(3), pp. 661–680.
- Adiguna, B. *et al.* (2024) “Optimasi Kualitas Pengelasan Dinding Tangki : Pendekatan *Six Sigma* dan FMEA (Studi Kasus : *Cleaning dan Over Haul Tangki PT . Pertamina RU III*) *Optimizing Welding Quality in Shell Tanks : Six Sigma and FMEA Approach (Case Study : Cleaning and Overhaul ,*” pp. 148–161.
- Afriandi, S. 2023 (2023) “Penerapan *Lean Manufacturing* Menggunakan Metode *Waste Assessment Model* (WAM) Untuk Mengurangi *Waste* Pada Lini Produksi *Steel Structure Faisal Afriandi Joumil Aidil Saifuddin* Pesatnya perkembangan industri Manufaktur di Indonesia membuat persaingan antar,” 2(4).
- Ametembun, J.A. and Lestari, S. (2022) “Perancangan Sistem Penyalur Petir Eksternal Di Area,” 2(November), pp. 607–612.
- Ansyah, E. and Kustiwan, S. (2025) “Analisis *Lean Manufacturing* untuk Mengurangi *Cycle Time* dengan Menggunakan Metode *Value Stream Mapping,*” 5(3), pp. 2153–2162.
- Arunizal, S., Wardhani, D.H. and Windarta, J. (2024) “Penerapan *Value Stream Mapping* (VSM) untuk Menurunkan *Lead Time Process* dan Meningkatkan Kinerja Aktivitas Pengadaan di Site Tambang,” *Jurnal Profesi Insiyur Indonesia*, 2(3), pp. 141–150.
- Aulawi, H. and Kurniawan, W.A. (2022) “Analisis Risiko Kegagalan Proses Produksi Dodol Menggunakan Metode FTA , FMEA dan AHP,” pp. 102–112.
- Azizah, S.N. and Budiasih (2023) “Mampukah Proses Produksi Perusahaan Besar Industri Besi dan Baja Dasar di Indonesia Mencapai Tingkat Efisiensi Maksimal ?,” pp. 363–372.

- Brilianto, R. and Waluyowati, N.P. (2024) “Analisis Proses Produksi Dengan *Value Stream Mapping* Pada Industri Manufaktur (*Production Process Analysis with Value Stream Mapping in the Manufacturing Industry*),” *Jurnal Kewirausahaan dan Inovasi*, 3(4), pp. 1095–1103.
- Cahya, F.A. and Handayani, W. (2022) “Minimasi Waste Melalui Pendekatan *Lean Manufacturing* pada Proses Produksi di UMKM Nafa Cahya,” *Al-Kharaj : Jurnal Ekonomi, Keuangan & Bisnis Syariah*, 4(4), pp. 1199–1208.
- Damanik, O.K.A.R., Afma, V.M. and Haulian, B.A. (2017) “Analisa Pendekatan *Lean Manufacturing* Dengan Metode VSM (*Value Stream Mapping*) Untuk Mengurangi Pemborosan Waktu (Studi Kasus Ud . Almaida) *Analysis Of Lean Manufacturing Approach With Vsm (Value Stream Mapping) Method To Reduce Time Development (Case Study Ud . Almaida)*,” 5(1), pp. 1–6.
- Elizabeth, E.M. and Montreano, D. (2023) “Reduksi *Waste* Dengan Penerapan *Lean Manufacturing* Pada Proses Produksi *Glassfibre Reinforced Concrete* (GRC) Krawangan Di Pabrik XYZ,” 01(2).
- Ernawati, R. *et al.* (2024) “Penerapan *Lean Manufacturing* Guna Mengurangi *Waste* dengan Metode *Value Stream Mapping* dan *Waste Assessment Model* pada *Home Industry* Konveksi Warsito,” 12(2), pp. 146–157.
- Ferdiansa, M., Rizqi, A.W. and Jufriyanto, M. (2024) “G-Tech : Jurnal Teknologi Terapan,” 8(2), pp. 1307–1319.
- Fole, A. and Kulsaputro, J. (2023) “*Implementation Of Lean Manufacturing To Reduce Waste In The Passion Fruit Syrup Production Process*,” *Journal of Industrial Engineering Innovation*, 01(01), pp. 23–29.
- Kartika, E., Rahayu, E.P. and Zaman, K. (2020) “Analisis Manajemen Risiko dengan Metode AS/NZS 4360:2004 pada Tangki Timbun Minyak di Riau *Risk Management Analysis with AS/NZS 4360:2004 Method on Oil Storage Tank at Riau*,” 7(1), pp. 218–226.
- Khoeruddin, R. and Indrasti, D. (2023) “Analisis *Lean Manufacturing* Produksi Saus Gulai dengan Metode *Value Stream Mapping Lean*

- Manufacturing Analysis of Curry Sauce Production Using Value Stream Mapping Method,”* 10(1), pp. 15–23.
- Komarudin, P., Huda, M. and Arum, S.A. (2025) “Optimalisasi Proses Produksi Untuk Meningkatkan Efisiensi Operasional Di Perusahaan Manufaktur (*Study Manajemen Lean Manufacturing Dalam Meningkatkan Efisiensi Perusahaan*) Jurnal Bisnis Net *Volume : 8* No . 1 Juni , 2025 | ISSN : 2621-3982 EISSN : 2722-3,” *Jurnal Bisnis Net Volume*, (1), pp. 23–28.
- Kurniawan, W., Hariyano, K. and Haryudiniarti, N. (2024) “*Lean Manufacturing Pada Produksi Produk Tangki Dengan Metode Value Stream Mapping Di Pt. Mcm,*” *Profisiensi*, 12(1), pp. 018–020.
- Latifah, sembiring, Riny and Chandra (2022) “Analisis *Supply Chain Management* Menggunakan Metode *Value Stream Mapping*(VSM),” 2(3), pp. 714–722.
- Mukti, M. and Alfaritsy, A.Z. (2024) “Pendekatan *Lean Manufacturing* Menggunakan Metode *Value Stream Mapping* (VSM) Pada Umkm pendekatan Lean Manufacturing menggunakan *Value Stream Mapping* diharapkan dapat mengidentifikasi pemborosan yang terjadi dan memberikan usulan perbaikan untuk,” 2(4), pp. 423–432.
- Naufal, E.A. and Wurjaningrum, F. (2025) “*Value Stream Mapping and Fishbone Diagram to Analyze Waste Analysis in Lapis Tugu Kediri,*” 3(2).
- Nugroho, A. and Suparto (2021) “Jurnal SENOPATI,” Analisis Kecacatan Produk dengan Metode *Seven Tools* dan FTA dengan Mempertimbangkan Nilai Risiko berdasarkan Metode FMEA, 3, pp. 1–10.
- Nurhayati, E. (2021) “Identifikasi *Waste* dengan Pendekatan *Value Stream Mapping* (VSM) di CV. DS,” 5(2).
- Permata, L. *et al.* (2022) “FMEA dan Fuzzy FMEA dalam Penilaian Risiko *Lean Waste* di Industri Manufaktur,” 11(2), pp. 293–304.
- Pomalia, F., Iftadi, I. and Astuti, R.D. (2020) “*Waste analysis of fuselage assembly in panelization group of the 117th NC212i aircraft,*” 4(1), pp. 61–71.
- Pratiwi, D.A. and Yuniarti, R. (2025) “Optimasi Proses Produksi Dengan

- Pendekatan *Lean Manufacturing* Untuk Mengurangi Pemborosan
Optimizing Production Processes Using Lean Manufacturing,”
02(04), pp. 404–423.
- Putra, Y.W., Kristina, H.J. and Saryatmo, M.A. (2025) “Penerapan *Lean Six Sigma* Pada Upaya Peningkatan Kualitas Dan Efisiensi Proses Pada Produksi *Embossed Signage*,” *Jurnal Mitra Teknik Industri*, 3(3), pp. 222–232.
- Ratnaningsih, L. and Aryanny, E. (2025) “*Analysis Of Time Waste In The X Woven Sarong Production Process Using Waste Assessment Model*,” 18(3).
- Rikanmusa (2026) “*Implementation of the Earliest Due Date Method in Sample Production Scheduling of Cushion Products at PT XYZ*,” 12(1), pp. 108–121.
- Rusmawan, H. (2020) “Perancangan *Lean Manufacturing* Dengan Metode *Value Stream Mapping* (VSM) Di PT Tjokro Bersaudara (PRIOK),” *Jurnal Optimasi Teknik Industri (JOTI)*, 2(1), p. 30.
- Saidatuningtyas, I. and Rizal, M.A. (2023) “Analisis Pengendalian Kualitas Produk Konstruksi Baja untuk Jembatan Menggunakan Metode *Six Sigma* DMAIC di Pabrik Fabrikasi Baja,” 2, pp. 75–84.
- Saputtri, L.E. and Nurkertamanda, D. (2024) “Identifikasi *Waste* Dengan *Waste Assessment* Model Untuk Rekomendasi Perbaikan Proses Produksi Pengolahan Air.”
- Suryatman, T.H. and Aprilia, E.C. (2022) “Meminimasi *Waste* Pada Proses Fabrikasi Struktur Baja dengan Konsep *Lean Manufacturing* Menggunakan Metode *Value Stream Mapping* (Studi Kasus PT. CDB),” *Jt Umt*, 11(02), pp. 80–92.
- Umar, U.H. *et al.* (2022) “Analisis Faktor Penyebab Pemborosan,” 7(2).
- Windari, S. and Makki, A.I. (2021) “Implementasi *Waste Assesment* Model Untuk Meningkatkan Output Produksi (Studi Kasus Sewing Line PT X)
Implementation Of Waste Assessment Model To Improve Production Output (Case Study In Sewing Line At PT X),” 19(02).
- Zaman, A.N. *et al.* (2021) “Pendekatan *LeanSix Sigma* dalam Perbaikan dan Pengurangan *Waste* untuk Peningkatan Produktifitas pada Produksi

Pipa Tubing di PT . J,” 19(01), pp. 90–99.

Zein, A.M., Hanan, S. and Ramadhania, S. (2024) “Pendekatan *Lean Manufacturing* Untuk Mengurangi *Lead Time* Pada Proses *Treatment Molten Steel* Perusahaan Baja,” *Jurnal Taguchi: Jurnal Ilmiah Teknik dan Manajemen Industri*, 4(2), pp. 386–396.

