

DAFTAR PUSTAKA

- Amalia, W., Ramadian, D. dan Hidayat, S.N. (2022) “Analisis Kerusakan Mesin Sterilizer Pabrik Kelapa Sawit Menggunakan Failure Modes and Effect Analysis (FMEA),” *Jurnal Teknik Industri: Jurnal Hasil Penelitian dan Karya Ilmiah dalam Bidang Teknik Industri*, 8(2), hlm. 369. Tersedia pada: <https://doi.org/10.24014/jti.v8i2.19179>.
- Anastasya, A. dan Yuamita, F. (2022) “Pengendalian Kualitas Pada Produksi Air Minum Dalam Kemasan Botol 330 ml Menggunakan Metode Failure Mode Effect Analysis (FMEA) di PDAM Tirta Sembada,” *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan*, 1(I), hlm. 15–21. Tersedia pada: <https://doi.org/10.55826/tmit.v1i1.4>.
- Anjani, D.G.D., Buniarto, E.A. dan Muttaqien, Z. (2025) “Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode *Six Sigma* dengan Pendekatan DMAIC pada UD. Palapa,” *Jurnal Manajemen Kewirausahaan dan Teknologi*, 2(3), hlm. 205–214. Tersedia pada: <https://doi.org/10.61132/jumaket.v2i3.839>.
- Anthony, M.B. (2021) “Analisis Penyebab Kerusakan Unit Pompa Pendingin AC dan Kompresor Menggunakan Metode FMEA,” *Jurnal Teknologi*, 11(1), hlm. 5–13.
- Arifianto, E.Y. dan Briliana, R.N. (2021) “Identifikasi Penyebab dan Analisis Risiko Kegagalan Proses Produksi Geomembrane Pabrik Plastik Menggunakan Pendekatan FMEA,” *Seminar Nasional Teknik dan Manajemen Industri*, 1(1), hlm. 66–72. Tersedia pada: <https://doi.org/10.28932/sentekmi2021.v1i1.69>.
- Cahyono, A. dan Nurcahyanie, Y.D. (2023) “Identification and Evaluation of Logistics Operational Risk Using the Fmea Method at PT. XZY,” *Aptisi Transactions on Technopreneurship (ATT)*, 5(1Sp), hlm. 1–10. Tersedia pada: <https://doi.org/10.34306/att.v5i1Sp.306>.
- Cohen, L., 1995. *Quality Function Deployment: How to Make QFD Work for You*. Addison-Wesley Publishing, Massachusetts.
- Damayanti & Effendi. (2022). Pemantauan Pengendalian Persediaan Bahan Produksi Baju Koko pada Konveksi Manfaat. JIMBIEN: Jurnal Mahasiswa

- Manajemen, Bisnis, *Entrepreneurship*. 1(1), 15–22.
<https://doi.org/10.36563/jimbien.v1i1.480>
- Dzaky, J. M., & Handayani, N. U. (2023). Implementasi *Six Sigma* Sebagai Upaya Peningkatan Kualitas pada Proses *Sewing* (Studi Kasus: CV Suho Garmino)
- Fadilah, N., Hastari, S. dan Pudyaningsih, A.R. (2019) “Pengendalian Kualitas Produk sebagai Upaya Mengontrol Tingkat Kerusakan pada UD. Sindang Kasih Gondang Wetan,” . *September*, 11(2). Tersedia pada: https://oldlppm.indocakti.ac.id/foto_berita/artikel-Asco%20pasuruan.pdf.
- Firmansyah, R. dan Yuliarty, P. (2020) “Implementasi Metode DMAIC pada Pengendalian Kualitas Sole Plate di PT Kencana Gemilang,” *Jurnal PASTI*, 14(2), hlm. 167. Tersedia pada: <https://doi.org/10.22441/pasti.2020.v14i2.007>.
- Hamdani, D. (2022) “Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Seven Tools Pada PT X,” *Jurnal Ekonomi, Manajemen dan Perbankan (Journal of Economics, Management and Banking)*, 6(3), hlm. 139. Tersedia pada: <https://doi.org/10.35384/jemp.v6i3.237>.
- Hansen, R. (2021) “Analisis Pengendalian Kualitas Dalam Upaya Mengurangi Produk Defect Dengan Pendekatan *Six Sigma* Pada PT. Tirtamas Lestari Banyuwangi,” *Sarjana Thesis, Universitas Brawijaya*. [Preprint]. Tersedia pada: <Http://Repository.Ub.Ac.Id/184999/>.
- Hayati, F.N., Subagyo dan Hakimah, E.N. (2021) “Strategi Pengembangan Industri KeOil Lovyna Konveksi Kediri,” *Fakultas Ekonomi dan Bisnis, Universitas Nusantara PGRI Kediri*, hlm. 749–756.
- Hidayat, I.K. dan Suseno (2023) “Analisis Pengendalian Kualitas Bracket dengan Menggunakan Metode *Six Sigma* (DMAIC),” *Jurnal Cakrawala Ilmiah*, 2(10), hlm. 3659–3672. Tersedia pada: <https://doi.org/10.53625/jOIjurnalcakrawalailmiah.v2i10.5830>.
- Hikmah, K. (2025). Analisis Pengendalian Kualitas dengan Metode *Six Sigma* dalam Upaya Mengurangi Tingkat Cacat Produksi Abaya pada CV. Latansa Mode di Kabupaten Pasuruan. 3(1).

- Hilary, D. dan Wibowo, I. (2021) “Pengaruh Kualitas Bahan Baku dan Proses Produksi terhadap Kualitas Produk PT. Menjangan Sakti,” *Jurnal Manajemen Bisnis Krisnadwipayana*, 9(1). Tersedia pada: <https://doi.org/10.35137/jmbk.v9i1.518>.
- Irawati, L. dan Handayani, W. (2022) “Usulan Perbaikan Desain Kemasan Menggunakan Metode Quality Function Deployment dan House Of Quality,” *Al-Kharaj : Jurnal Ekonomi, Keuangan & Bisnis Syariah*, 5(4), hlm. 1732–1738. Tersedia pada: <https://doi.org/10.47467/alkharaj.v5i4.1893>.
- Krisnadevi, E., & Suparjo. (2025). Analisis Pengendalian Kualitas Produk untuk Meminimasi *Defect* Menggunakan Metode *Six Sigma* dan *Kaizen* pada UD. Graha Konveksindo. 28(2)
- Kuncoro, B.N. (2023) “Pengendalian Kualitas Produksi dengan Metode *Six Sigma* pada Industri AMDK Produk 600 mL PT Tirta Investama (Aqua),” *Jurnal Teknik dan SOience*, 2(1), hlm. 01–07. Tersedia pada: <https://doi.org/10.56127/jts.v2i1.515>.
- Kusnandar, A., Rochim, A.F. dan Gunawan, V. (2024) “Pengukuran Tingkat Risiko dan Keamanan Informasi Menggunakan Metode FMEA Berbasis ISO/IEC 27001 pada Instansi XYZ untuk Keamanan Sistem Informasi,” *Jurnal Sistem Informasi Bisnis*, 14(4), hlm. 375–384. Tersedia pada: <https://doi.org/10.21456/vol14iss4pp375-384>.
- Lestari, F.A. dan Purwatmini, N. (2021) “Pengendalian Kualitas Produk Tekstil Menggunakan Metoda DMAIC,” *Jurnal Ecodemica: Jurnal Ekonomi, Manajemen, dan Bisnis*, 5(1), hlm. 79–85. Tersedia pada: <https://doi.org/10.31294/jeco.v5i1.9233>.
- Mardatillah, A. F., & SuOI, P. H. (2024). Analisis Manajemen Produksi Usaha Konveksi di Muthia Konveksi Tanjung Beringin Pasaman. Gorga: Jurnal Seni Rupa, 13(1), 252–258. <https://doi.org/10.24114/gr.v13i01.57958>
- Mittal, A. dkk. (2023) “The Performance Improvement Analysis Using *Six Sigma* DMAIC Methodology: A Case Study on Indian Manufacturing Company,” *Heliyon*, 9(3), hlm. e14625. Tersedia pada: <https://doi.org/10.1016/j.heliyon.2023.e14625>.

- Muchsinin, M. Y., & Sulistiyowati, W. (2023). *Quality Control Analysis To Reduce Product Defects With The Lean Six Sigma Method And Fault Tree Analysis. Procedia of Engineering and Life Science*, 3. <https://doi.org/10.21070/pels.v3i0.1323>
- Nasution, D.R., Hasibuan, A. dan Sibuea, S.R. (2023) “Pengendalian Kualitas CPO untuk Meminimumkan ALB Menggunakan Metode DMAIC,” *Blend Sains Jurnal Teknik*, 1(4), hlm. 333–342. Tersedia pada: <https://doi.org/10.56211/blendsains.v1i4.190>.
- Nursyamsi, I. dan Momon, A. (2022) “Analisa Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Seven Tools untuk Meminimalkan Return Konsumen di PT. XYZ,” *Jurnal Serambi Engineering*, 7(1). Tersedia pada: <https://doi.org/10.32672/jse.v7i1.3878>.
- Pratama, A.A., Miftahul Imtihan, dan Suwaryo Nugroho (2020) “Analisis Defect pada Proses Stranding dengan Metode DMAIC PT. X,” *JENIUS : Jurnal Terapan Teknik Industri*, 1(2), hlm. 58–66. Tersedia pada: <https://doi.org/10.37373/jenius.v1i2.59>.
- Pratiwi, R., Mustakim, M. dan SuOllianti, L. (2021) “Pengendalian Kualitas Pada Corrugated ConORete Sheet Pile Dengan Metode Six Sigma: Quality Control On Corrugated ConORete Sheet Pile With The Six Sigma Method,” *Jurnal Ilmiah Teknik Sipil TRANSUKMA*, 3(2), hlm. 99–113. Tersedia pada: <https://doi.org/10.36277/transukma.v3i2.76>.
- Putri, A.R., Effendi, U. dan Effendi, M. (2015) “Analisis Perencanaan Strategi Peningkatan Kualitas Pelayanan Konsumen dengan Metode Quality Function Deployment (QFD),” *Industria: Jurnal Teknologi dan Manajemen Agroindustri*, 4(1). Tersedia pada: <https://doi.org/10.21776/ub.industria.2015.004.01.5>.
- Rahman, A. dan Fahma, F. (2021) “Penggunaan Metode FMECA (Failure Modes, Effects, and ORiticality Analysis) dalam Identifikasi Titik Kritis di Industri Kemasan,” *Jurnal Teknologi Industri Pertanian*, hlm. 110–119. Tersedia pada: <https://doi.org/10.24961/j.tek.ind.pert.2021.31.1.110>.
- Rahman, A. dan Perdana, S. (2021) “Analisis Perbaikan Kualitas Produk Carton Box di PT XYZ Dengan Metode DMAIC dan FMEA,” *Jurnal Optimasi*

- Teknik Industri (JOTI)*, 3(1). Tersedia pada: <https://doi.org/10.30998/joti.v3i1.9287>.
- Rahman, F.S. dan Nasrudin, I. (2023) “Penerapan SQC dan FMEA dalam Analisis Produk Cacat di CV. Konveksi 3 Dara Bandung,” *Prosiding Seminar Sosial Politik, Bisnis, Akuntansi dan Teknik*, 5, hlm. 261. Tersedia pada: <https://doi.org/10.32897/sobat.2023.5.0.3105>.
- Rahmanda, V., Rahma, T. I. F., & Ilhamy, M. L. (2023). Pengendalian Kualitas Proses Produksi Konveksi Rumahan dalam Meningkatkan Kualitas Produk (Studi Kasus Vivana Konveksi). *Ecobisma (Jurnal Ekonomi, Bisnis dan Manajemen)*, 10(2), 67–80. <https://doi.org/10.36987/ecobi.v10i2.4436>
- Rahmawati, A., Machbub, S.S.L. dan Hakim, R.F. (2024) “Efektivitas Metode Quality Function Deployment (QFD) dalam Meningkatkan Kualitas Produk pada Perusahaan Makanan: Kajian Literatur,” (10). Tersedia pada: <https://doi.org/10.46306/tgc.v4i1>.
- Revita, I., Suharto, A. dan Izzudin, A. (2021) “Studi Empiris Pengendalian Kualitas Produk pada Vieyuri Konveksi *(Empirical Study of Quality Control in Vieyuri Konveksi)*,” *Bisnis-Net Jurnal Ekonomi dan Bisnis*, 4(2), hlm. 39–49. Tersedia pada: <https://doi.org/10.46576/bn.v4i2.1695>.
- Rifaldi, M. dan Sudarwati, W. (2024) “Penerapan Metode *Six Sigma* dan FMEA Sebagai Usaha untuk Mengurangi Cacat pada Produk Bracket.”
- Sabil dkk. (2023) “The Effect of Total Quality Management (TQM) on Operational Performance in Garment Companies in Sukabumi,” *The Eastasouth Management and Business*, 1(03), hlm. 105–110. Tersedia pada: <https://doi.org/10.58812/esmb.v1i03.80>.
- Sepriandini, F. dan Ngatilah, Y. (2021) “Penerapan Metode *Six Sigma* dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) pada Analisis Kualitas Produk Koran di PT. XYZ Balikpapan,” 16(02). Tersedia pada: <http://tekmapro.upnjatim.ac.id/index.php/tekmapro>.
- Sinurat, Y.H., Marno dan Santosa, A. (2022) “Mempelajari Proses Produksi Checking Fixture (CF) Panel Unit dengan Studi Kasus di PT. Fadira Teknik,” *Jurnal Ilmiah Wahana Pendidikan*, 8(2), hlm. 84–89. Tersedia pada: <https://doi.org/10.5281/zenodo.6020361>.

- Sirine, H. dan Kurniawati, E.P. (2017) “Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode *Six Sigma* (Studi Kasus pada PT Diras Concept Sukoharjo),” 02(03). Tersedia pada: <https://journal.uui.ac.id/ajie/article/view/8969>.
- Sumasto, F., Satria, P. dan Rusmiati, E. (2022) “Implementasi Pendekatan DMAIC untuk Quality Improvement pada Industri Manufaktur Kereta Api,” *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 8(2), hlm. 161–170. Tersedia pada: <https://doi.org/10.30656/intech.v8i2.4734>.
- Sutiyarno, D. dan Chriswahyudi, C. (2019) “Analisis Pengendalian Kualitas dan Pengembangan Produk Wafer Osuka dengan Metode *Six Sigma* Konsep DMAIC dan Metode Quality Function Deployment di PT. Indosari Mandiri,” *JIEMS (Journal of Industrial Engineering and Management Systems)*, 12(1). Tersedia pada: <https://doi.org/10.30813/jiems.v12i1.1535>.
- Suwanda (2024) “The Role of The *Six Sigma* Method in Controlling and Improving Product Quality,” *Jurnal Ilmiah Multidisiplin Indonesia (JIM-ID)*, 3(01). Tersedia pada: <https://doi.org/10.58471/esaprom.v3i01>.
- Tambunan, D.G., Sumartono, B. dan Moektiwibowo, H. (2020) “Analisis Pengendalian Kualitas dengan Metode *Six Sigma* dalam Upaya Mengurangi Kecacatan pada Proses Produksi Koper di PT SRG.” Tersedia pada: <https://journal.universitassuryadarma.ac.id/index.php/jtin/article/view/487>.
- Tuwarno, T.P. (2025) “Analisis dan Identifikasi Seam yang digunakan pada Proses Pembuatan Kaos T-Shirt,” 8(1).
- Utomo, Y., Jumali, M.A. dan Salsabila, D.N. (2022) “Analisis ORitical to Quality (CTQ) pada Percetakan Koran di PT Temprina Media Grafika (Jawa Pos Group),” *WAKTU: Jurnal Teknik UNIPA*, 20(02), hlm. 103–109. Tersedia pada: <https://doi.org/10.36456/waktu.v20i02.5876>.
- Wicaksono, A.W. dan Yuamita, F. (2022) “Pengendalian Kualitas Produksi Sarden Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Untuk Meminimumkan Cacat Kaleng Di PT. Maya Food Industries,” *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan*, 1(I), hlm. 1–6. Tersedia pada: <https://doi.org/10.55826/tmit.v1i1.6>.
- Zulkhulaifah, J.A. dan Apriliani, F. (2024) “Penerapan *Six Sigma* dan Metode Define, Measure, Analyze, Improve, Control (DMAIC) untuk Analisis

Green Tyre Shortage di PT Merpati Putih,” *Factory Jurnal Industri, Manajemen dan Rekayasa Sistem Industri*, 2(3), hlm. 119–133. Tersedia pada: <https://doi.org/10.56211/factory.v2i3.495>.

