

DAFTAR PUSTAKA

- Aghniya, A., Rivai, A.M., Febisatria, A., Harun, N. & Azza, N 2025, 'Penerapan metode First In First Out (FIFO) dalam peningkatan kinerja operasional sektor ritel di Indonesia', *Journal of Applied Economics and Management (JAEM)*, vol. 2, no. 4, DOI: [10.61722/jaem.v2i4.7265](https://doi.org/10.61722/jaem.v2i4.7265)
- Agustin, E.A. & Wahyuni, H.C 2023, 'Quality control analysis of UD. Tiga Putra crackers product using the Six Sigma method and failure mode and effect analysis (FMEA)', *Academia Open*, vol. 8, no. 1, DOI: [10.21070/acopen.8.2023.7719](https://doi.org/10.21070/acopen.8.2023.7719).
- Arefeh, A., Reza, H., Mohammad, A. & Mohammad, S 2018, 'Using Six Sigma DMAIC methodology and discrete event simulation to reduce patient discharge time in King Hussein Cancer Center', *International Journal of Healthcare Management*, vol. 11, no. 4, pp. 285–294, DOI: [10.1155/2018/3832151](https://doi.org/10.1155/2018/3832151)
- Asfahani, N.A., Negoro, Y.P. & Hidayat 2025, 'Pengendalian kualitas produk bogie dengan metode Six Sigma dan FMEA pada PT. XYZ', *Journal of Information Technology and Computer Science (INTECOMS)*, vol. 8, no. 3, pp. 811–821, DOI: [10.31539/intecom.v8i3.15478](https://doi.org/10.31539/intecom.v8i3.15478)
- Asmara, D. & Fajrah, N 2019, 'Analisis pengendalian kualitas rubber pada proses produksi wiper pada PT Valeo AC Indonesia-Batam', *Jurnal COMASIE*, vol. 1, pp. 1–10.
- Burhan, G.F. & Gusti, A.R 2025, 'Penerapan siklus PDCA (Plan–Do–Check–Act) untuk mengurangi produk cacat di perusahaan sepatu XYZ', *Journal of Information System, Applied, Management, Accounting and Research*, vol. 9, no. 3, pp. 1255–1266, DOI: [10.52362/jisamar.v9i3.2000](https://doi.org/10.52362/jisamar.v9i3.2000)
- Burhanudin, A. & Cahyana, A.S. 2024, 'Reducing production defects in Indonesian furniture using Seven Tools and 5W+1H', *Indonesian Journal of Innovation Studies*, vol. 25, no. 4, DOI: [10.21070/ijins.v25i4.1189](https://doi.org/10.21070/ijins.v25i4.1189)
- Caesaron, D. & Tandianto 2015, 'Penerapan metode Six Sigma dengan pendekatan DMAIC pada proses handling painted body BMW X3 (Studi kasus: PT Tjahja

- Sakti Motor)', *Jurnal Penelitian dan Aplikasi Sistem dan Teknik Industri*, vol. 9, pp. 248–256.
- Chin, E. K., Efendi, F., & Doringin, F 2020. *Theory and Practice of Optics & Refraction*. Jakarta: Penerbit Universitas Pelita Harapan.
- Dewi, S.K. & Ummah, D.M 2019, 'Perbaikan kualitas pada produk genteng dengan metode Six Sigma', *J@ti Undip: Jurnal Teknik Industri*, vol. 14, no. 2, pp. 87–92, DOI:[10.14710/jati.14.2.87-92](https://doi.org/10.14710/jati.14.2.87-92).
- Hakim Hidajat, H. & Momon Subagyo, A 2022, 'Analisis pengendalian kualitas produk X dengan metode Six Sigma (DMAIC) pada PT. XYZ', *Jurnal Ilmiah Wahana Pendidikan*, vol. 8, no. 9, pp. 234–242, DOI:[10.5281/zenodo.6648878](https://doi.org/10.5281/zenodo.6648878).
- Hidayat, T.M. & Rochmoeljati, R 2020, 'Perbaikan kualitas produk roti tawar gandeng dengan metode Fault Tree Analysis (FTA) dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) di PT. XXZ', *Juminten: Jurnal Manajemen Industri dan Teknologi*, vol. 1, no. 4, pp. 70–80, DOI: [10.33005/juminten.v1i4.76](https://doi.org/10.33005/juminten.v1i4.76)
- Islamia, R. & Asy'ari, S 2023, 'Usulan penerapan Six Sigma DMAIC pada produk batu split (Studi kasus PT. MBP)', *Matrik: Jurnal Manajemen dan Teknik Industri-Produksi*, vol. 24, no. 1, pp. 63–72, DOI:[10.30587/matrik.v24i1.5845](https://doi.org/10.30587/matrik.v24i1.5845).
- Jabbar, J.M. & Rahmawati, L 2020, 'Analisis gambaran pengetahuan mahasiswa refraksi optisi mengenai bagian-bagian bingkai kaca mata', *Jurnal Sehat Masada*, vol. 14, no. 2, pp. 171–179.
- Kiki, E.etal 2019, 'Analisis pengendalian kualitas (quality control) untuk meningkatkan kualitas produk yang dihasilkan pada CV Bina Teknik Pematangsiantar', *SULTANIST: Jurnal Manajemen dan Keuangan*, vol. 7, no. 1, pp. 24–33, DOI: [10.37403/sultanist.v7i1.134](https://doi.org/10.37403/sultanist.v7i1.134)
- Kusuma, S.P.A. & Dwiyaniti, E 2024, 'Analisis penerapan Seiri, Seiso, Seiton, Seiketsu, Shitsuke, dan Good Manufacturing Practices Unit Blow Molding PT. X', *Jurnal Kesehatan Komunitas*, vol. 10, no. 1, pp. 165–174, DOI: [10.25311/keskom.Vol10.Iss1.1789](https://doi.org/10.25311/keskom.Vol10.Iss1.1789).
- Lukman, M., & Emra, D 2021. Peningkatan Efektivitas Pemeriksaan Material Volume Pot Dengan Menggunakan Machine Checker Pada Bagian Incoming

- Inspection Di PT. Yamaha Music Manufacturing Indonesia. *Metrik Serial Teknologi dan Sains*, 2(1), 8–15.
- Lutfiah, D. et al 2021, ‘Analisis pengendalian kualitas produk di UKM Roti Uci berdasarkan pendekatan Six Sigma dan metode Kaizen pada tahap Improve dalam Six Sigma’, *Prosiding Seminar Nasional Ilmu Teknik dan Aplikasi Industri Fakultas Teknik Universitas Lampung*, vol 3, DOI: [10.23960/prosidingsinta.v3i.14](https://doi.org/10.23960/prosidingsinta.v3i.14)
- Montgomery, D.C 2009, *Introduction to Statistical Quality Control*, 6th edn, John Wiley & Sons, Hoboken, NJ.
- Novitasari, Y 2019, ‘Pengaruh kenyamanan mata, keamanan mata, harga, dan gaya hidup terhadap pemilihan alat bantu penglihatan kacamata dan softlens’, *Jurnal Perkotaan*, vol. 11, no. 2, pp. 162–176, DOI: [10.25170/perkotaan.v11i2.779](https://doi.org/10.25170/perkotaan.v11i2.779)
- Nugraha, K.A. & Herlina 2021, ‘Klasifikasi pertanyaan bidang akademik berdasarkan 5W1H menggunakan K-Nearest Neighbors’, *JEPIN: Jurnal Edukasi dan Penelitian Informatika*, vol. 7, no. 1, pp. 44–51, DOI: [10.26418/jp.v7i1.45322](https://doi.org/10.26418/jp.v7i1.45322).
- Nurfaizi, M.F. & Widya, S 2024, ‘Upaya perbaikan kualitas produk dengan metode Six Sigma dan FMEA di PT Yogya Presisi Tehnikatama Industri’, *Jurnal Ilmiah Teknik Industri dan Inovasi*, vol. 2, no. 4, pp. 1–16, DOI: [10.59024/jisi.v2i4.803](https://doi.org/10.59024/jisi.v2i4.803).
- Ong, Y.B.O. & Sfenrianto 2019, ‘Implementation of Six Sigma concept to improve software product quality at XYZ company’, *International Journal of Recent Technology and Engineering (IJRTE)*, vol. 8, no. 4, pp. 1971–1977, DOI: [10.35940/ijrte.D6786.118419](https://doi.org/10.35940/ijrte.D6786.118419).
- Panjaitan, W.G.B., Suntoro, S. & Puspitaningrum, I 2024, ‘Analisis proses quality control di area packing menggunakan metode DMAIC di PT. XYZ’, *METANSI: Jurnal Manajemen dan Akuntansi*, vol. 9, no. 1, DOI: [10.57093/metansi.v9i1.507](https://doi.org/10.57093/metansi.v9i1.507).
- Pitter, F.P., Asdi, Y. & Yozza, H 2020, ‘Analisis pengendalian kualitas menggunakan diagram kendali demerit pada kualitas produk PT Sinar Sosro

- KPB Ungaran', *Jurnal Matematika UNAND*, vol. 9, no. 4, pp. 366–372, DOI:[10.25077/jmu.9.4.366-372.2020](https://doi.org/10.25077/jmu.9.4.366-372.2020).
- Pratama, R 2024, 'Kesadaran akan kesehatan mata dorong peluang bisnis optik', *Suara Surabaya*.
- Prokal 2019, 'Ada ratusan anak Balikpapan alami gangguan mata akibat keseringan main gadget', *Pro Kalimantan*.
- Puspitaningsih, F.I., Ulfia, Y.N. & Kusumaningrum, N 2023, 'Analisis pengendalian kualitas produk furnitur kayu di PT Rajawali Perkasa Furnitur untuk meningkatkan kualitas', *JOINTECH: Journal of Industrial Engineering and Technology*, vol. 4, no. 1, pp. 92–102, DOI:[10.24176/jointech.v4i1.11405](https://doi.org/10.24176/jointech.v4i1.11405).
- Putri, V.K.M. 2017, 'Myopia boom, kenapa banyak anak zaman sekarang berkacamata?', *Kompas Sains*.
- Putra, G.D., Pangestu, P.A. & Puspitasari, I. 2022, 'Analisis pengendalian kualitas produk dengan menggunakan analisis P-Chart untuk mengetahui penyebab produk rusak di PT Krakatau Steel', *Bulletin of Applied Industrial Engineering Theory*, vol. 3, no. 1.
- Rachmana, A.D., Cahyono, A. & Ferywidyastuti, S 2022, 'Pemilihan frame pada penderita myopia tinggi di Optik Boy Semarang', *EMVIRO: Jurnal Ilmiah Penelitian Kesehatan*, vol. 2, no. 2, pp. 1–8, DOI:[10.64857/emviro.v2i2.24](https://doi.org/10.64857/emviro.v2i2.24).
- Ramadhan, I. & Fitriani, R 2025, 'Optimalisasi efektivitas preventive maintenance berbasis usage-based maintenance untuk mengurangi downtime di PT PQR', *Jurnal Integrasi Sistem Industri*, vol. 7, no. 2, DOI: [10.28932/jis.v7i2.9760](https://doi.org/10.28932/jis.v7i2.9760).
- Rahmanda, V., Rahma, T.I.F. & Nasution, M.L.I 2023, 'Pengendalian kualitas proses produksi konveksi rumahan dalam meningkatkan kualitas produk (Studi kasus Vivana Konveksi)', *ECOBISMA: Jurnal Ekonomi, Bisnis dan Manajemen*, vol. 10, no. 2, pp. 67–80, DOI:[10.36987/ecobi.v10i2.4436](https://doi.org/10.36987/ecobi.v10i2.4436)
- Rahmi, J. & Riyanto, R 2024, 'Dampak upah minimum terhadap produktivitas tenaga kerja: studi kasus industri manufaktur Indonesia', *Jurnal Ekonomi dan Kebijakan Publik*, vol. 13, no. 1, DOI: [10.22212/jekp.v13i1.2095](https://doi.org/10.22212/jekp.v13i1.2095).
- Ritme, I. et al 2016, 'Pengendalian reject contamination on marking pada proses Mark Scan Pack (MSP) dengan pendekatan Six Sigma (Studi kasus di PT

- Infineon Technologies Batam)', *Jurnal PROFISIENSI*, vol. 4, no. 1, pp. 37–46, DOI:[10.33373/profis.v4i1.550](https://doi.org/10.33373/profis.v4i1.550).
- Saryanto, P., Purba, H.H. & Trimarjoko, A 2020, 'Improve quality remanufacturing welding and machining process in Indonesia using Six Sigma methods', *Journal of Engineering Science and Technology*, vol. 53, no. 3, pp. 356–364, DOI: [10.18280/jesa.530308](https://doi.org/10.18280/jesa.530308).
- Sulaeman 2014, 'Analisa pengendalian kualitas untuk mengurangi produk cacat speedometer mobil dengan menggunakan metode QCC di PT INS', *Jurnal PASTI: Penelitian dan Aplikasi Sistem dan Teknik Industri*, vol. 8, no. 1, pp. 71–95.
- Susanto, M., Rizqi, A.W. & Jufriyanto, M 2026, 'Penerapan PDCA pada leaf spring type VL 05 - A untuk meminimalisir kesalahan dimensi', *JUSTI (Jurnal Sistem dan Teknik Industri)*, vol. 6, no. 2, pp. 241–248, DOI: [10.30587/justicb.v6i2.11276](https://doi.org/10.30587/justicb.v6i2.11276).
- Sya'roni, M. & Suliantoro, H 2019, 'Analisis pengurangan defect produksi dengan menggunakan metode Six Sigma pada unit painting smartphone merk Polytron (Studi kasus pada PT Hartono Istana Teknologi Kudus)', *Industrial Engineering Online Journal*, vol. 7, no. 4.
- Syukron, A 2012, *Six Sigma Quality for Business Improvement*.
- Talenta, S. & Al-Faritsy, A.Z 2022, 'Penggunaan metode DMAIC dan Poka Yoke dalam meminimalkan terjadinya cacat produk manhole cover', *Jurnal Disprotek*, vol. 13, no. 2, pp. 154–161, DOI:[10.34001/jdpt.v13i2.3067](https://doi.org/10.34001/jdpt.v13i2.3067).
- Tambunan, D.G., Sumartono, B. & Moektiwibowo, D.H 2020, 'Analisis pengendalian kualitas dengan metode Six Sigma dalam upaya mengurangi kecacatan pada proses produksi koper di PT SRG', *JTIN: Jurnal Teknik Industri*, vol. 9, no. 1, DOI: [10.35968/jtin.v9i1.487](https://doi.org/10.35968/jtin.v9i1.487)
- Utomo, Y., Jumali, A. & Salsabila, N 2022, 'Analisis Critical to Quality (CTQ) pada percetakan koran di PT Temprina Media Grafika (Jawa Pos Group)', *WAKTU: Jurnal Teknik UNIPA*, vol. 20, no. 2, pp. 103–109, DOI:[10.36456/waktu.v20i02.5876](https://doi.org/10.36456/waktu.v20i02.5876).
- Wardah, S., Suharto, S. & Lestari, R 2022, 'Analisis pengendalian kualitas proses produksi produk nata de coco dengan metode Statistical Quality Control

(SQC)', *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, vol. 9, no. 2, pp. 165–175,
DOI:[10.24853/jisi.9.2.165-175](https://doi.org/10.24853/jisi.9.2.165-175).

Waruwu, A. et al 2022, 'Pengendalian kualitas metode Six Sigma untuk mengurangi tingkat kerusakan produk kalender di PT KLM', *IMTechno: Journal of Industrial Management and Technology*, vol. 3, no. 2, pp. 82–90,
DOI:[10.31294/imtechno.v3i2.1186](https://doi.org/10.31294/imtechno.v3i2.1186)

Yogi, M., Wisnubroto, P. & Simanjuntak, R.A 2017, 'Analisis pengendalian kualitas produk dengan metode Six Sigma dan Seven Tools serta Kaizen sebagai upaya mengurangi produk cacat pada PT. Mitra Rekatama Mandiri', *Jurnal REKAVASI*, vol. 5, no. 2, pp. 70–79.

Yu, C.M., Huang, T.H., Chen, K.S. & Huang, T.Y 2022, 'Construct Six Sigma DMAIC improvement model for manufacturing process quality of multi-characteristic products', *Mathematics*, vol. 10, no. 5, p. 814,
DOI:[10.3390/math10050814](https://doi.org/10.3390/math10050814).