

LEMBAR PENGESAHAN

TUGAS AKHIR

Disusun untuk memenuhi syarat memperoleh gelar
Sarjana Teknik (S.T.)

pada

Program Studi S-1 Teknik Mesin

Jurusan Teknologi Industri

Fakultas Rekayasa dan Teknologi Industri

Institut Teknologi Kalimantan

Judul Tugas Akhir:

OPTIMASI VARIASI *SPINDLE SPEED* DAN *FEEDRATE* TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN, KEAUSAN PAHAT, DAN *CHIP MORPHOLOGY* PADA PROSES CNC TURNING STAINLESS STEEL 304

Haikal Abdi

NIM. 03221049

Disetujui oleh Tim Penguji Tugas Akhir :

1. I Made Ivan Wiyarta Cakra Sujana, S.T., M.T.

Pembimbing I

2. Kholiq Deliasgarin Radyantho, S.T., M.T

Pembimbing II

3. Ir. Alfian Djafar, S.T., M.T.

Penguji I

4. Martina Puspitasari, S.T., M.T.

Penguji II



02 JUL 2026