

KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa atas berkat dan anugerah-Nya sehingga penyusun dapat menyelesaikan laporan tugas akhir yang berjudul :

**“OPTIMASI VARIASI *SPINDLE SPEED* DAN *FEEDRATE* TERHADAP
KEKASARAN PERMUKAAN, KEAUSAN PAHAT, DAN *CHIP*
MORPHOLOGY PADA PROSES CNC *TURNING* STAINLESS STEEL 304”**

Untuk dapat menyelesaikan Program Sarjana di Program Studi Teknik Mesin, Jurusan Teknologi Industri, Fakultas Rekayasa dan Teknologi, Institut Teknologi Kalimantan (ITK) Balikpapan. Diperlukan untuk penyelesaian penelitian Tugas Akhir sebagai prasyarat kelulusan. Dalam penulisan laporan ini, penyusun mendapat banyak dukungan, bimbingan, petunjuk, saran, serta dorongan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, penyusun banyak mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak I Made Ivan Wiyarta Cakra Sujana, S.T., M.T. selaku Dosen Pembimbing utama dan Bapak Kholiq Deliasgarin Radyantho, S.T., M.T. selaku Dosen Pembimbing pendamping.
2. Bapak Andi Idhil Ismail, S.T., M.Sc., Ph.D selaku Dekan Fakultas Rekayasa dan Teknologi ITK.
3. Bapak Ade Wahyu Yusariarta Putra Parmita, S.T., M.T. selaku ketua Jurusan Teknologi ITK.
4. Bapak Ir. Gad Gunawan, S.T., M.T. selaku Koordinator Program Studi S1 Teknik Mesin ITK.
5. Bapak Ir. Doddy Suanggana, S.T., M.T. dan Bapak Ridhwan Haliq, S.T., M.T., selaku Dosen Wali selama perkuliahan.
6. Bapak Ir. Alfian Djafar, S.T., M.T., Ibu Martina Puspita Sari, S.T. M.T., Bapak Faisal Manta S.T., M.T., Bapak Rijal Surya Rahmany, S.T., M.T., Ibu Illa Rizianiza, S.T., M.T., Ibu Diniar Mungil Kurniawati, S.T., M.T., Ibu Dr. Eng. Devy Setiorini Sa'adiyah, S.T., M.S., Bapak Chaerul Qalbi AM, S.T., M.Sc., Bapak Andre Amba Matarru, S.T., M.Han., Bapak Ir. Hadhimas Dwi Haryono, S.T., M.Eng., Bapak

Yongki Christandi Batubara, S.T., M.Eng., dan Bapak Ridhwan Haliq, S.T., M.T. selaku Dosen di Program Studi S1 Teknik Mesin, Jurusan Teknologi, Fakultas Rekayasa dan Teknologi Industri, Institut Teknologi Kalimantan.

7. Bapak Suharto dan Ibu Ika Wijayati selaku kedua orang tua tercinta beserta Aurelia Bilqies selaku saudara yang selalu mendoakan dan menyemangati penulis dalam proses pengerjaan tugas akhir dan selama perkuliahan
8. Saudara Bayu Aji, Brithanio Marubeni Kila Seno Padang, Bima Wahyu Ramadan, Tri Ahmad Jumain, Shah Dzaky Dhiyaulhaq, Iqsa Arada WD, Dzaky Alfaridzi Sosang, Zendra Ananda, Dani Taura Syahputra , Fikry Rayhan Haryudanto, Taufik Qurrohman, Nino Aryo, Twelverieson, Dhiky Irvana, Bhanu Hassya dan Ridho Adiwira Pratama serta seluruh relasi dan partner penulis yang menemani dan membantu dalam pengerjaan tugas akhir.
9. Seluruh Keluarga Mahasiswa Mesin Institut Teknologi Kalimantan
10. Seluruh mahasiswa Program Studi Teknik Mesin Institut Teknologi Kalimantan angkatan 2022.
11. Serta semua kalangan yang terlibat dalam pembuatan laporan tugas akhir.

Penyusun menginginkan masukan dan sanggahan yang bersifat membangun, karena laporan Tugas akhir ini tentu masih memerlukan masukan untuk menyempurnakannya. Diharapkan tugas akhir ini bermanfaat untuk semuanya. Terima kasih atas perhatian yang diberikan.

INSTITUT TEKNOLOGI
KALIMANTAN

Balikpapan, 2 Juli 2026

Penyusun