

**ANALISIS *LEAN MANUFACTURING* DENGAN MENGGUNAKAN
METODE *VALUE STREAM MAPPING* (VSM) UNTUK
MEMINIMALISIR WASTE PADA PROSES PRODUKSI DI
PT.TJOKRO BERSAUDARA PULOBALANG**

Nama : Muhammad Andra Rivaldiansyah
NIM : 12191044
Dosen Pembimbing Utama : Muhamad Imron Zamzani S.T., M.T.
Dosen Pembimbing Pendamping : Vridayani Anggi Leksono, S.Si., M.T.

ABSTRAK

PT. Tjokro Bersaudara Pulobalangindo, yang merupakan bagian dari Tjokro Group, adalah sebuah perusahaan yang didirikan pada tahun 2012 di Balikpapan, Kalimantan Timur. Perusahaan ini berfokus pada layanan Fabrikasi dan *Machining* dengan pengalaman yang mumpuni di Indonesia. PT. Tjokro Bersaudara menyediakan jasa fabrikasi, *Machining*, perbaikan, serta pemeliharaan untuk konstruksi, mesin pabrik, industri, dan sektor perkapalan. *Lean Manufacturing* adalah pendekatan sistematis untuk meningkatkan efisiensi sistem dengan mengurangi waktu terbuang melalui serangkaian aktivitas perbaikan. *Lean Manufacturing* mempertimbangkan semua pengeluaran sumber daya yang ada demi mencapai nilai ekonomi untuk pelanggan. Alat yang digunakan dalam *Lean Manufacturing* untuk memetakan seluruh aliran proses produksi, termasuk informasi dan material, serta untuk mengidentifikasi waktu terbuang, adalah *Value Stream Mapping* (VSM). *Manufacturing Lead time* actual yang didapatkan pada penelitian ini yaitu sebesar 3479,9 detik atau setara dengan 57,9 menit dan *Process Cycle Efficiency* aktual sebesar 54,96%. Setelah dilakukan analisa perhitungan nilai *Manufacturing Lead time* mengalami penurunan menjadi 2501,97 detik atau setara dengan 41,69 menit dan *Process Cycle Efficiency* yang mengalami kenaikan dengan 79,12%.

Kata Kunci :
Lean Manufacturing, Value Stream Mapping (VSM), Wasting Time