

www.itk.ac.id
DAFTAR PUSTAKA

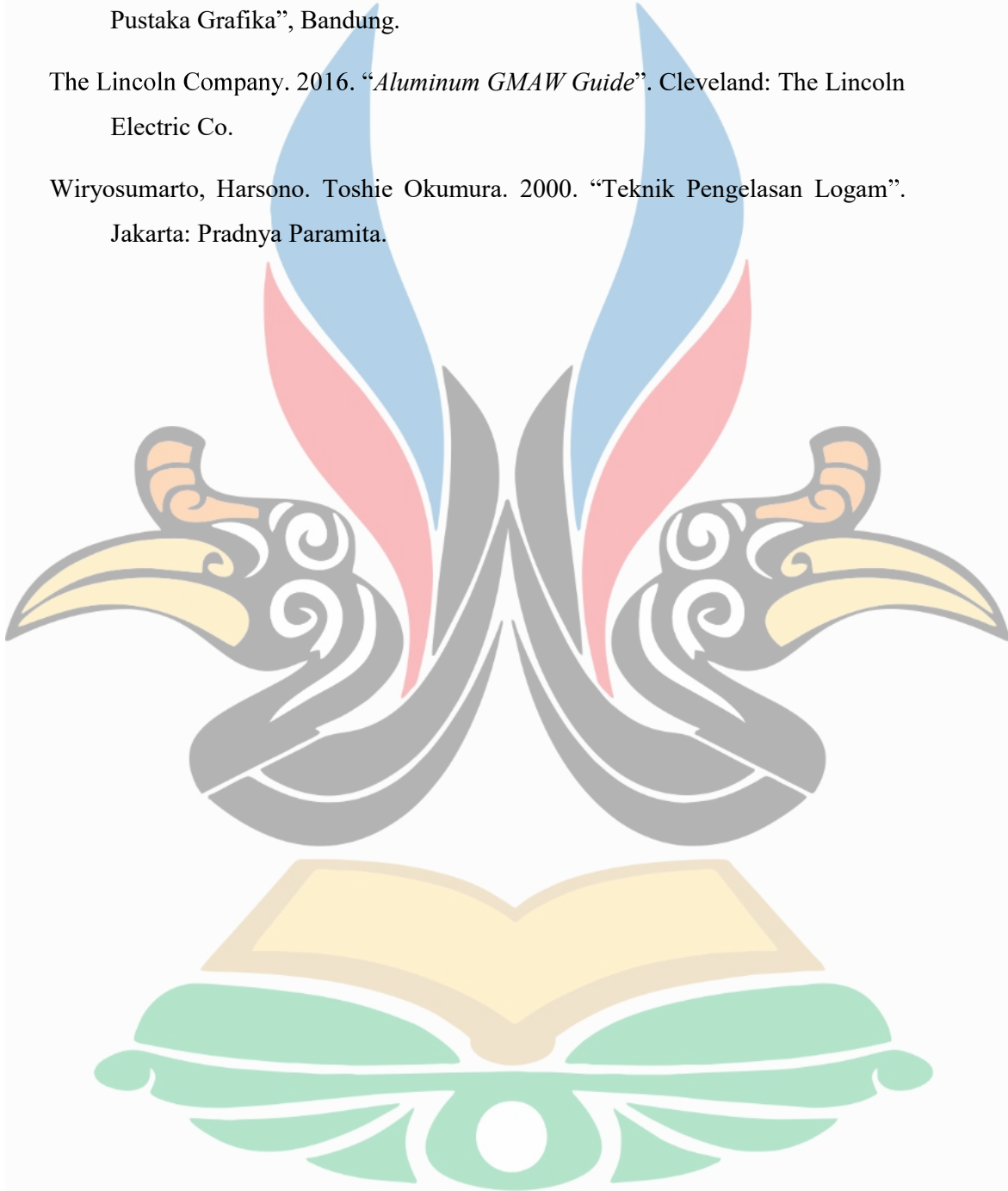
- Aalco. 2017. Aluminium Alloy 5083: <http://www.aalco.co.uk>.
- ASM Handbook Volume 6. 1993. “Welding, Brazing and Soldering” : ASM International.
- AusAID. 2001. “Dasar Las MIG-MAG/GMAW”. Batam: Batam Institutional Development Project.
- AWS section D1.2. 2014. “Structural Welding Code-Steel”. Florida: American Welding Society.
- Bintoro, A. G., 2005. “Dasar-Dasar Pekerjaan Las”. Yogyakarta: Kanisius.
- BKI Volume V. 2021. “Rules For Material”. Jakarta: Biro Klasifikasi Indonesia.
- Bradley, GR., James, MN. 2000. “Geometry and Microstructure of Metal Inert Gas and Friction Stir Welded Aluminium Alloy”.5383-H321”.
- Budiman,Haris.2016. “Analisis pengujian tarik (*tensile test*) pada baja ST37 dengan alat bantu *load cell*”. Majalengka.
- Genculu, Semih. 2007. “Structural Steel Welding”. Dakota : PDH Center.
- Kvidahl, Lee G. 1998. “The Everyday Pocket Handbook for Gas Metal Arc Welding (GMAW) of Aluminium”. United States of America: American Welding Society.
- Rakesh, Chandra B. Arul, Sanjivi. 2014. “Effect of electrode diameter and input current on gas tungsten arc welding heat distribution parameters”. India: Departement of Mechanical Engineering . Amrita School of Engineering.
- Rizqa, Purnama Putra. 2017. “Pengaruh diameter elektroda dan pola pengelasan dengan variasi kuat arus terhadap kekuatan tarik pada logam aluminium menggunakan las GMAW”. Malang: Universitas Negeri Malang.
- Saifuddin, Nurdin, Wahyudi, “Analisa pengaruh jenis elektroda pada pengelasan SMAW penyambungan baja karbon rendah dengan baja karbon sedang

terhadap *tensile strength*”, Lhokseumawe: Teknik Mesin, Politeknik Negeri Lhokseumawe.

Suratman, M., 2001, “Teknik Mengelas Asetilen, Brazing dan Busur Listrik, Pustaka Grafika”, Bandung.

The Lincoln Company. 2016. “*Aluminum GMAW Guide*”. Cleveland: The Lincoln Electric Co.

Wirjosumarto, Harsono. Toshie Okumura. 2000. “Teknik Pengelasan Logam”. Jakarta: Pradnya Paramita.



www.itk.ac.id