

ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN DAN *TOTAL INVENTORY COST SPAREPART* ALAT BERAT DENGAN MENGGUNAKAN *METODE ECONOMIC ORDER QUANTITY* (STUDI KASUS PT X)

www.itk.ac.id

Oleh : Rahmad Hidayat
NIM : 03151035
Dosen Pembimbing Utama : Alfian Djafar, S.T, M.T.
Dosen Pembimbing Pendamping : Faisal Manta, S.T., M.T.

ABSTRAK

PT X adalah perusahaan perdagangan alat berat dimana dalam operasionalnya memerlukan perencanaan dan pengendalian persediaan barang. Perusahaan ini belum memiliki manajemen persediaan yang baik. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk menentukan kuantitas pembelian ekonomis oleh perusahaan, frekuensi pembelian, *safety stock*, *re-order point*, dan membandingkan *Total Inventory Cost* (TIC) perusahaan dan *Total Inventory Cost* (TIC) dengan menggunakan metode *Economic Order Quantity* (EOQ). Berdasarkan data pembelian yang diperoleh dari departemen *inventory* PT X pada periode September 2017-Agustus 2018, telah dilakukan perhitungan menggunakan metode EOQ sebagai salah satu langkah manajemen persediaan. Hasil yang didapatkan adalah dari 32 jenis *spare part* penjualan PT X selama periode September 2017-Agustus 2018 dengan menggunakan metode EOQ hasil yang didapatkan dari membandingkan TIC perusahaan dan TIC EOQ secara keseluruhan, penghematan sebesar Rp948.434,51 atau 32,34%. Berdasarkan hasil penelitian tersebut, dapat disimpulkan bahwa persediaan yang dilakukan dengan menggunakan metode EOQ lebih efisien karena dapat menekan biaya yang dikeluarkan perusahaan dibanding dengan menggunakan metode persediaan yang diterapkan oleh perusahaan pada periode September 2017-Agustus 2018.

Kata Kunci : Efisien, EOQ, Persediaan, TIC.

www.itk.ac.id